

PRINTEC

fasteners e abrasivi

Puntatura a freddo

Rivetto autopunzonante

Rivetti a strappo

Inserti filettati

Flangeform[®]

Prigionieri e boccole a saldare

Guide a sfera di precisione

Chiusure Southco[®]

Rivetto autopunzonante su banda plastica

UNA NUOVA TECNICA DI ASSEMBLAGGIO su lamiera fino a 6,5 mm di spessore

- Un rivetto autopunzonante, quindi senza avanforo.
- Un rivetto che permette di assemblare elementi di materiale differente:
esempio:
 - Alluminio su acciaio
 - Plastica su acciaio
 - Lamiera prelaccata su alluminio...
- La lamiera inferiore non è forata, il rivetto è deformato sulla matrice dalla pressione idraulica, ciò permette di ottenere un assemblaggio a tenuta stagna con caratteristiche meccaniche elevate.
- Un rivetto montato su banda plastica permette un'alimentazione automatica quindi una posa facile e rapida (tempo del ciclo fino a 1 secondo).

VANTAGGI DEL SISTEMA

- Fissaggio resistente
- Posa corretta verificabile visivamente
- Nessuna foratura o punzonatura di avanforo
- Soluzione ai problemi di assemblaggio di lamiere trattate o prelaccate
- Assemblaggio di materiale con resistenza o spessore variabile
- Tenuta stagna ai gas ed ai liquidi
- Rivetto condizionato su banda plastica, quindi alimentazione sicura e presenza obbligatoria del rivetto
- Posa rapida ed economica
- Manipolazione facile e semplice dell'attrezzo di posa
- Inutile la centratura del rivetto rispetto al pezzo d'assemblare
- Sistema di posa esistente nella versione portatile

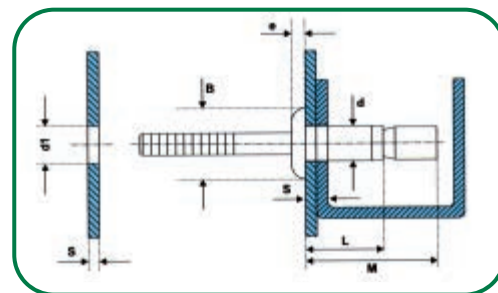


Tipo di rivetto	— testa svasata (TS)
	— testa piatta (TP)
	— testa bombata (TB)
Materiale	Acciaio speciale
Rivestimento	Zincocromato bianco o giallo

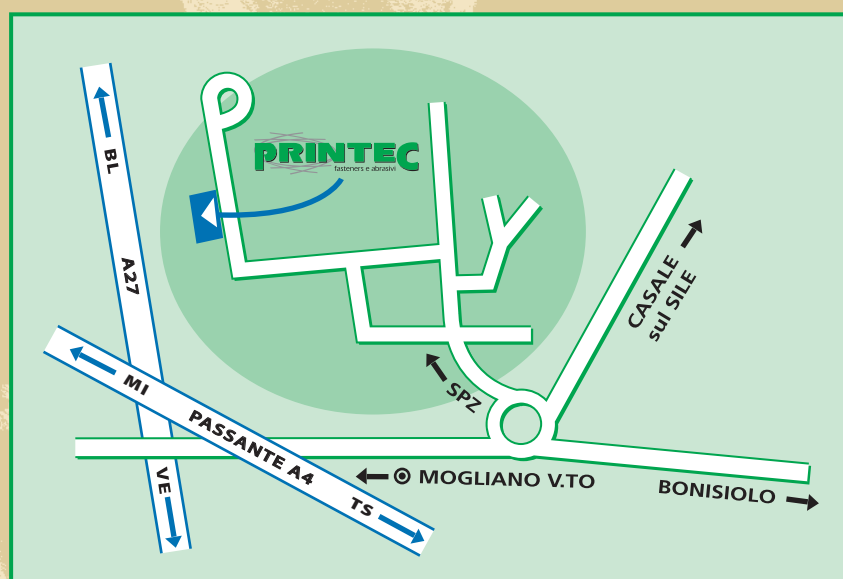
Rivetto strutturale

ACCIAIO/ACCIAIO

TESTA PIATTA • Acciaio							
Tipo	d	L ^{+1/-0,2}	S	B	e	M	N° art.
821	6,4	14	2 - 9,5	13	2,9	23,7	223 821 64 140
	6,4	19	2 - 15,8	13	2,9	32,92	223 821 64 190
TESTA PIATTA • Inox							
Tipo	d	L ^{+1/-0,2}	S	B	e	M	N° art.
831	6,4	14	2 - 9,5	13	2,9	23,7	223 821 64 140
TESTA SVASATA • Acciaio							
Tipo	d	L ^{+1/-0,2}	S	B	e	M	N° art.
822	6,4	16	3,2 - 12	10,5	2,4	23,7	223 822 64 160
Valori nominali dopo la posa							
Taglio			1300 KG - 2860 LBS		Ø Foro		
Trazione			1000 KG - 2200 LBS		6,6/7,0		
Ritenzione perno			160 KG - 350 LBS		,260/,276		



I dati tecnici riportati in questo catalogo
possono subire delle variazioni senza preavviso.



PRINTEC
fasteners e abrasivi

Via Tiepolo, 21/1-3 - Zona SPZ
31021 ZERMAN DI MOGLIANO V.TO (TV)
Tel. 041.5970111 - Fax 041.5970113
info@printecsolution.com
www.printecsolution.com