

# **PRINTEC**

fasteners e abrasivi

**Puntatura a freddo**

**Rivetto autopunzonante**

**Rivetti a strappo**

**Inserti filettati**

**Flangeform<sup>®</sup>**

**Prigionieri e boccole a saldare**

**Guide a sfera di precisione**

**Chiusure Southco<sup>®</sup>**

[www.printecsolution.com](http://www.printecsolution.com)

# Puntatura a freddo

## UNIONE ISTANTANEA DELLE LAMIERE

### Razionalizzazione dell'assemblaggio

La pistola pneumatica portatile unisce le lamiere mediante ribattitura, realizzando una giunzione simile a quella di un rivetto. Ma siccome non ha bisogno né di rivetti né di viti né di saldature né di colla, il suo impiego permette di realizzare risparmi spettacolari:

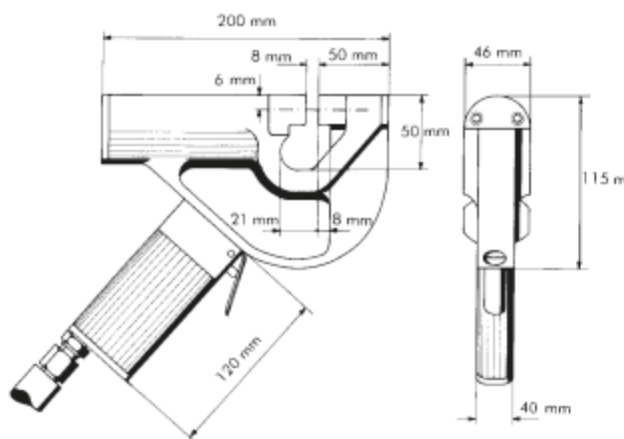
- Eliminazione degli elementi di giunzione come viti o rivetti e dei relativi sistemi di alimentazione.
- Aumento della produttività, grazie alle cadenze fino a 10 volte superiori a quelle della chiodatura.
- Soppressione delle spese d'installazione. E' sufficiente un semplice allacciamento all'aria compressa.
- Razionalizzazione dell'assemblaggio, grazie alla possibilità di unire lamiere preverniciate o galvanizzate, e di differenti materiali.

Le applicazioni sono innumerevoli, nell'industria delle automobili, degli elettrodomestici, della climatizzazione/ventilazione, delle cucine, dei quadri elettrici, dei mobili metallici, delle costruzioni metalliche e della lavorazione della lamiera in generale.

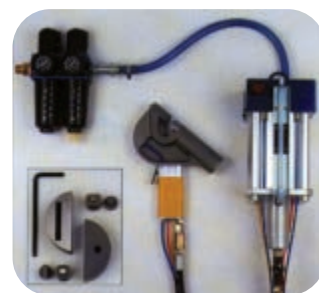
### DATI TECNICI

Peso della pistola	3.9 kg
Peso dell'attrezzatura completa	11.5 kg
Alimentazione con aria compressa a	6 bar
Pressione idraulica derivata a	365 bar
Lunghezza del tubo idraulico	2 o 3 m
Regolazione della forza di ribattitura con la pressione d'alimentazione d'aria (4-6 bar)	2.4-3.5 T
Unità d'aria N° 1 (4-6 bar)*	2.4-3.5 T
Unità d'aria N° 2 (2-6 bar)*	1.0-3.5 T
Ciclo automatico a doppio effetto a comando pneumatico	
Durata del ciclo completo regolabile	1.2-1.9 s
Spessore max. delle lamiere in acciaio dolce	2x2 mm
Spessore max. delle lamiere in acciaio inox	2x1.5 mm

\* Unità di condizionamento d'aria N° 1 e 2 in opzione

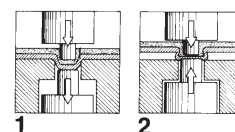


L'impianto completo comprende: una pistola di acciaio trattato, collegata mediante un tubo idraulico flessibile ad un booster a doppio effetto, che va allacciato alla rete dell'aria compressa. In opzione sono disponibili anche due gruppi di condizionamento per l'aria compressa, con 1 o 2 usate, come pure dei kit di ricambio, comprendenti punzoni, matrici e incudini.

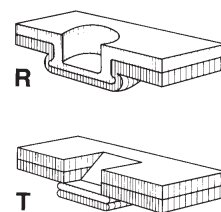


### PRESTAZIONI ECCEZIONALI

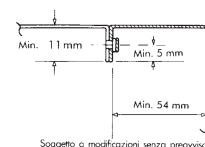
Lo schema illustra il principio di funzionamento del meccanismo a doppio effetto: il rivetto viene ottenuto mediante una punzonatura parziale (1), quindi ingrossato mediante schiacciamento fra il punzone e l'incudine, fuori dalla matrice (2). Il rigonfiamento così ottenuto è di 2 - 4 volte maggiore che con le tecniche usuali.



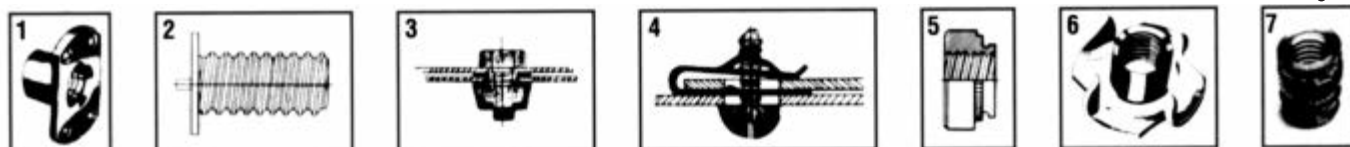
Funziona con vari tipi di punzone, secondo il fabbisogno. Il tipo rotondo (R) è ermetico e va bene per gli acciai dolci. Il tipo trapezoidale (T), è universale: senza altra regolazione che la pressione dell'aria, un solo punzone può ribattere tutta la gamma di lamiere, compreso l'acciaio inossidabile al cromo.



Le dimensioni standard minime sono indicate qui a lato, sull'esempio dell'assemblaggio di un cassone. Non esitate a consultare il nostro rivenditore locale per ricevere una dimostrazione o un campione o per discutere un'applicazione specifica.



## Altre soluzioni di fissaggio per lamiera - legno - plastica



1 Dadi a saldare • 2 Prigionieri a saldare • 3 Dadi in gabbia • 4 Piastrine per viti autofilettanti e metriche • 5 Dadi autoagganciati • 6 Griffi dado per legno • 7 Inserti per plastica.

# Rivetto autopunzonante su banda plastica

## UNA NUOVA TECNICA DI ASSEMBLAGGIO su lamiera fino a 6,5 mm di spessore

- Un rivetto autopunzonante, quindi senza avanforo.
- Un rivetto che permette di assemblare elementi di materiale differente:  
esempio:
  - Alluminio su acciaio
  - Plastica su acciaio
  - Lamiera prelaccata su alluminio...
- La lamiera inferiore non è forata, il rivetto è deformato sulla matrice dalla pressione idraulica, ciò permette di ottenere un assemblaggio a tenuta stagna con caratteristiche meccaniche elevate.
- Un rivetto montato su banda plastica permette un'alimentazione automatica quindi una posa facile e rapida (tempo del ciclo fino a 1 secondo).

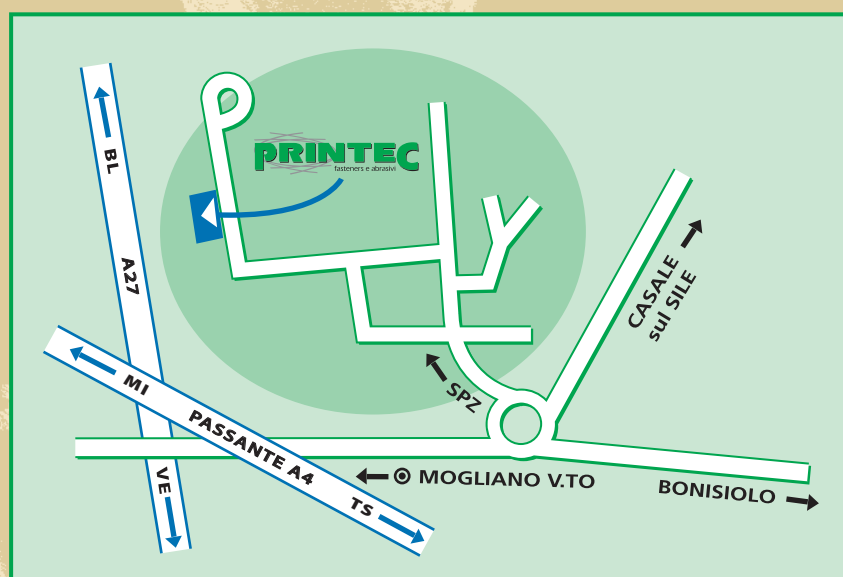
### VANTAGGI DEL SISTEMA

- *Fissaggio resistente*
- *Posa corretta verificabile visivamente*
- *Nessuna foratura o punzonatura di avanforo*
- *Soluzione ai problemi di assemblaggio di lamiere trattate o prelaccate*
- *Assemblaggio di materiale con resistenza o spessore variabile*
- *Tenuta stagna ai gas ed ai liquidi*
- *Rivetto condizionato su banda plastica, quindi alimentazione sicura e presenza obbligatoria del rivetto*
- *Posa rapida ed economica*
- *Manipolazione facile e semplice dell'attrezzo di posa*
- *Inutile la centratura del rivetto rispetto al pezzo d'assemblare*
- *Sistema di posa esistente nella versione portatile*



Tipo di rivetto	— testa svasata (TS)
	— testa piatta (TP)
	— testa bombata (TB)
Materiale	Acciaio speciale
Rivestimento	Zincocromato bianco o giallo

I dati tecnici riportati in questo catalogo  
possono subire delle variazioni senza preavviso.



**PRINTEC**  
fasteners e abrasivi

Via Tiepolo, 21/1-3 - Zona SPZ  
31021 ZERMAN DI MOGLIANO V.TO (TV)  
Tel. 041.5970111 - Fax 041.5970113  
info@printecsolution.com  
[www.printecsolution.com](http://www.printecsolution.com)