



AH-2E Cerniera

Controllo della posizione · Coppia costante

- Azionamento scorrevole, senza contraccolpi
- Design salvaspazio per una coppia elevata in uno spazio minimo
- Coppia costante, non necessita mai di regolazione

Materiale e finitura

Lega di alluminio e acciaio, naturale

Dati prestazionali

Carico radiale:

Carico statico massimo: 650 N @ 100mm dall'asse della cerniera

Carico assiale:

Carico statico massimo: 1500 N

Prestazione in cicli:

20.000 cicli entro $\pm 20\%$ della specifica della coppia statica

Note per l'installazione

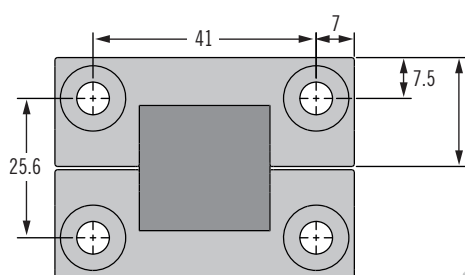
Installare la cerniera utilizzando 2x M6 o

viti CSK N. 12 o equivalenti (non fornite). Assicurarsi che il sottofondo

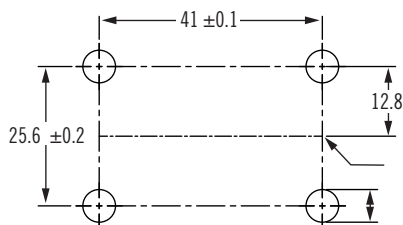
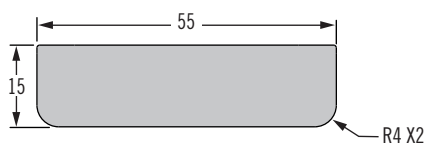
e la lunghezza della vite siano adatti per la resistenza richiesta dell'applicazione

Selezione del numero di parte

V. tabella

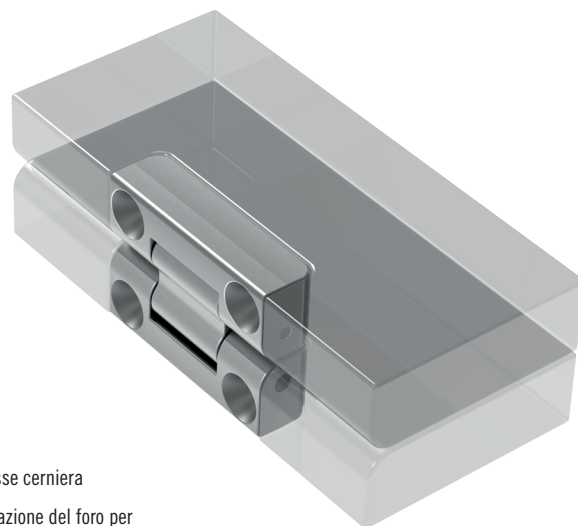


Spessore del pannello minimo 20 mm

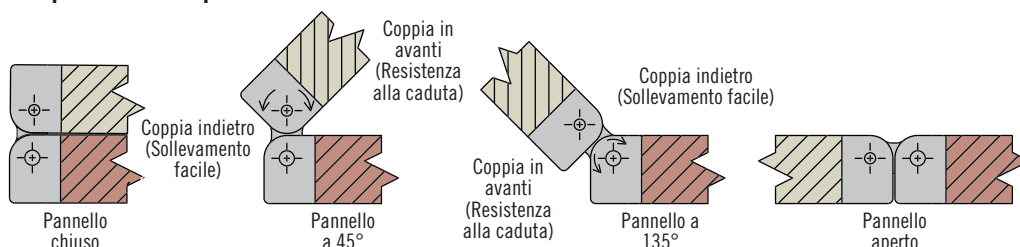


Interasse cerniera

Preparazione del foro per M6 o N.12 o equivalente (ferramenta non fornita)



Preparazione del pannello



Sequenza di apertura del pannello

Sequenza di chiusura del pannello

AH - 2E - 20 XX A 2 - FF

XX Coppia

FF Finitura

50 Nera anodizzata

63 Alluminio naturale

70 Argento galvanizzato

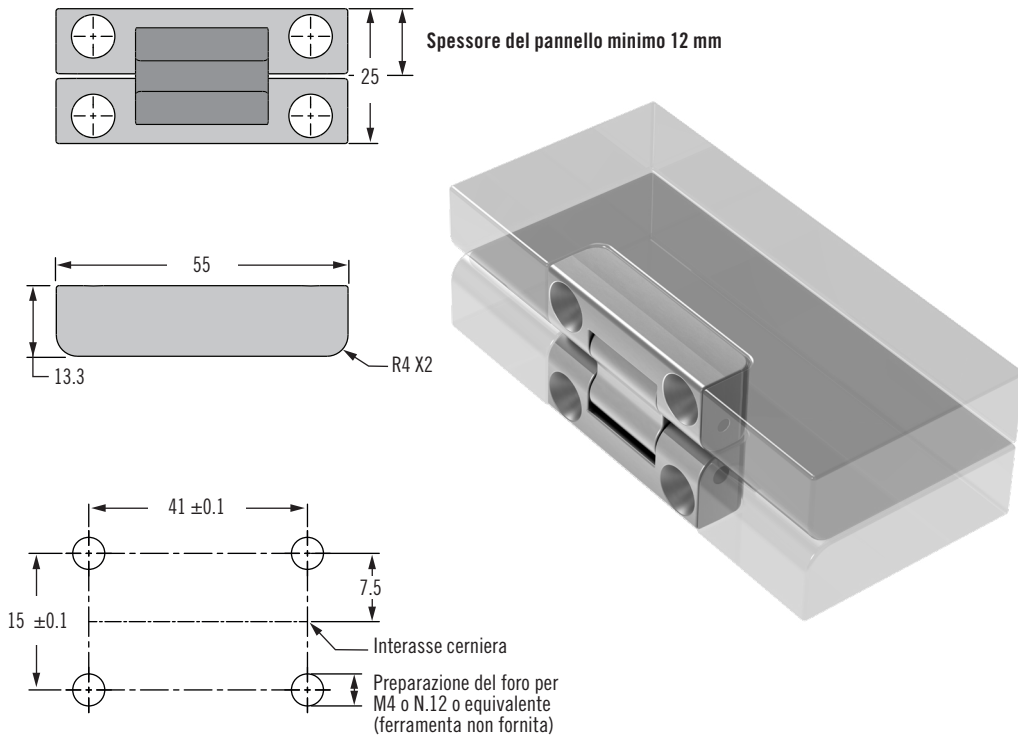
Coppia	Coppia in avanti N·m	Coppia indietro N·m
00	Azionamento libero	
12	1.5	1.1 (REF)
16	1.8	1.3 (REF)
20	2	1.5 (REF)
24	2.2	1.6 (REF)

AH-2E Cerniera

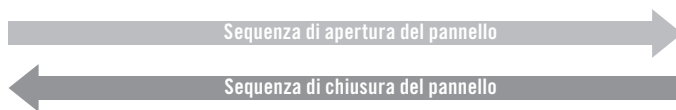
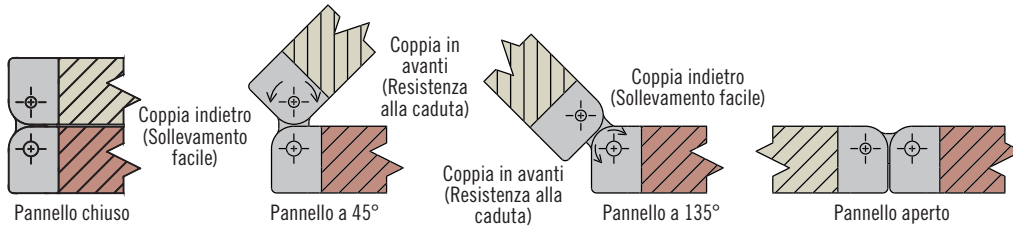
Controllo della posizione · Coppia costante



399



Preparazione del pannello



AH - 2E - 12 **XX** **A 2 - FF**

XX Coppia

FF Finitura
24 Acciaio inox

Coppia	Coppia simmetrica Nm
00	Azionamento libero
04	0.3
08	0.6
12	1

- Azionamento scorrevole, senza contraccolpi
- Design salvaspazio per una coppia elevata in uno spazio minimo
- Coppia costante, non necessita mai di regolazione

Materiale e finitura

Acciaio inox e acciaio

Dati prestazionali

Prestazione in cicli:
20.000 cicli entro $\pm 20\%$ della specifica della coppia statica

Note per l'installazione

Installare la cerniera utilizzando 2 viti M4 o CSK N. 8 o equivalenti (non fornite). Assicurarsi che il sottofondo e la lunghezza della vite siano adatti per la resistenza richiesta dell'applicazione

Selezione del numero di parte

V. tabella