



## 52-SM Viti impermeabili

Serie Miniatura - Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotrattato per garantire massima resistenza

### Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio stagnato

Copertura: gomma silconica

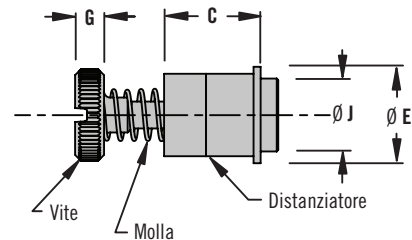
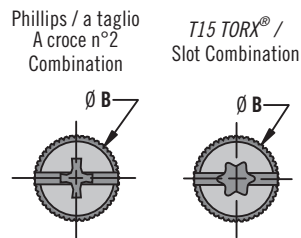
### Note sull'installazione

Per ulteriori consigli di installazione visitare [www.southco.com](http://www.southco.com)

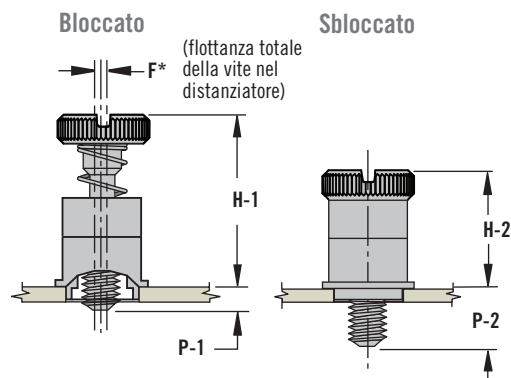
### Numero di parte

V. tabella

### Stili di cava



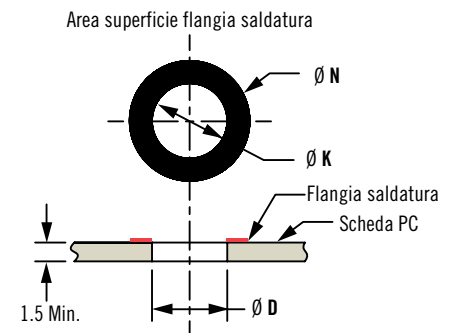
### Altezza vite e sporgenza vite



\* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

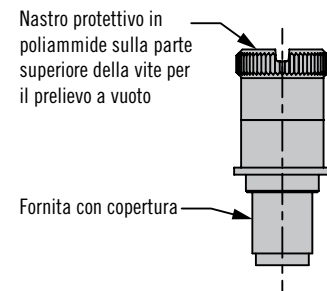
### Preparazione scheda PC



### 52 Viti impermeabili Serie Miniatura – Versione SMT

#### Vite confezionata in rotolo

Nastro protettivo in poliammide sulla parte superiore della vite per il prelievo a vuoto



Filettatura Dimensione	Numero di parte (la figura mostra la confezione in rotoli)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B Knurled Head	Ø B Smooth Head	Ø J	Ø E	C	G	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia															
	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio														
M3 x 0.5	52-SM-3311-K-R	52-SM-3411-K-R	52-SM-3311-N-R	52-SM-3411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-3321-K-R	52-SM-3421-K-R	52-SM-3321-N-R	52-SM-3421-N-R			2.3	6.8										
4-40	52-SM-1311-K-R	52-SM-1411-K-R	52-SM-1311-N-R	52-SM-1411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-1321-K-R	52-SM-1421-K-R	52-SM-1321-N-R	52-SM-1421-N-R			2.3	6.8										
6-32	52-SM-2311-K-R	52-SM-2411-K-R	52-SM-2311-N-R	52-SM-2411-N-R	15.7	10.7	0.7	5.8	7.9	7.6	6.2	8.1	8.1	2.5	0.8	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	52-SM-2321-K-R	52-SM-2421-K-R	52-SM-2321-N-R	52-SM-2421-N-R			2.2	7.4										

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



Grazie al tipo di installazione e imballaggio utilizzato, le viti imperdibili SMT (tecnologia a montaggio superficiale) Southco risultano ideali per l'assemblaggio su schede PC in fase di saldatura reflow.

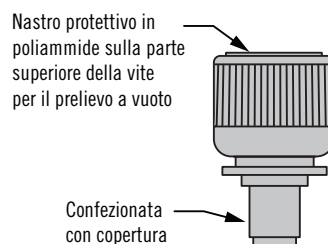
**Le viti imperdibili Southco per assemblaggio SMT sono disponibili con filettature 4-40, 6-32 e M3 nelle seguenti versioni:**

- 47 Serie con pomello stilizzato
- 4C Serie Prism
- 52 Serie Miniatura

### Caratteristiche di installazione

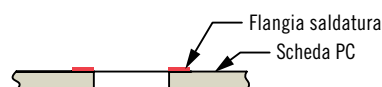
Ogni vite imperdibile Southco SMT è provvista di una protezione in poliammide sulla cava ad attrezzo per consentire il prelievo a vuoto in fase di assemblaggio sulle schede PC. Le filettature delle viti Southco sono protette da eventuali eccessi di materiale di saldatura durante il processo di reflow grazie a una copertura preassemblata in fabbrica. La protezione e la copertura possono essere rimosse dopo la fase di raffreddamento finale.

Vite confezionata in rotolo o vassoio



### Preparazione della scheda PC per l'assemblaggio delle viti imperdibili SMT

- Consultare la documentazione tecnica per calcolare l'area ottimale della flangia di saldatura per la vite imperdibile Southco che si intende utilizzare.



### Funzionalità/Opzioni di imballaggio

- Imballaggio in rotolo



Imballaggio in rotolo

### Processo di reflow

- Reflow di saldatura
  - Preriscaldamento
  - Bagno
  - Reflow
  - Raffreddamento
- Pulizia
  - Eliminazione della pasta di saldatura in eccesso



# 52 Viti imperdibili

## Serie Miniatura · Tipo a ribadire

- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza

### Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale: alluminio naturale

Attrezzo di installazione: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

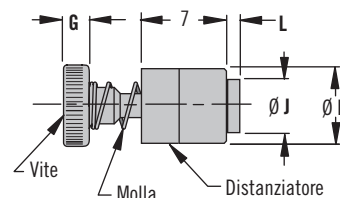
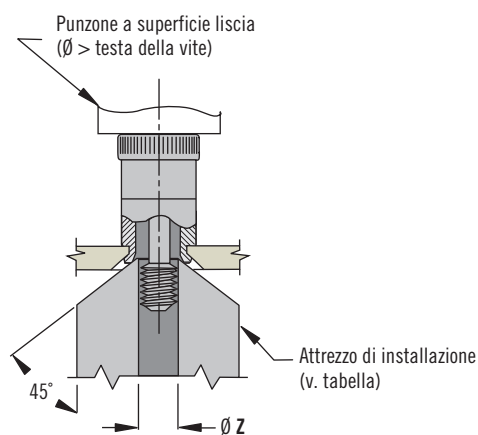
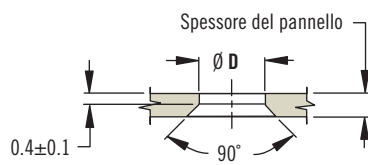
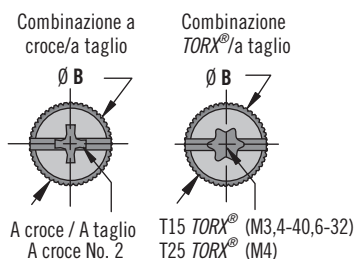
### Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e dell'attrezzo di montaggio.

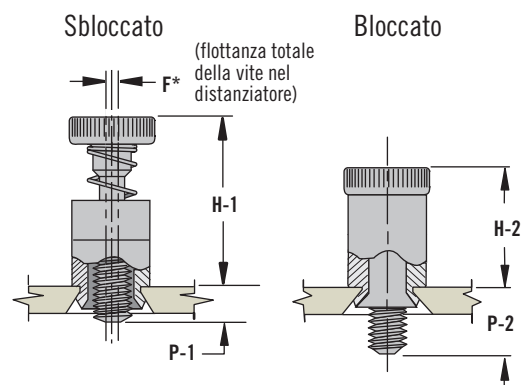
### Numero di parte

V. tabella

### Stili di cava



### Altezza pomello e spogenza vite



F\* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte				Ø B	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L	P-1	P-2	Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo
			Testa zigrinata		Testa liscia												Ø D	Ø Z	
	Min.	Max.	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce / A taglio	TORX® / A taglio													
4-40	0.8	2.4	52-19-11-4	52-17-11-4	52-1A-11-4	52-18-11-4	7	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4	52-27-21-4	52-2A-21-4	52-28-21-4	8	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6	47-106
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-39-11-4	52-37-11-4	52-3A-11-4	52-38-11-4	7	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4	52-47-21-4	52-4A-21-4	52-48-21-4	9.4	8.7	0.7	3	15.2	10.1	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2	47-108

Nota: Sottrarre .25 da Ø B per il tipo a testa liscia.

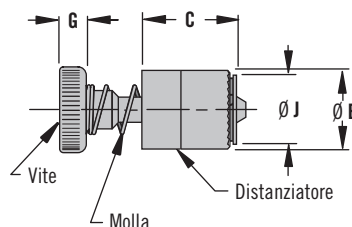
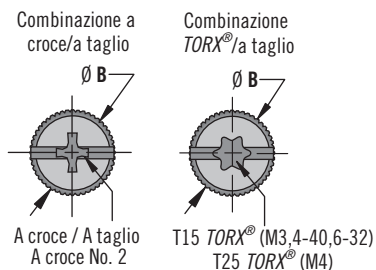
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

# 52 Viti imperdibili

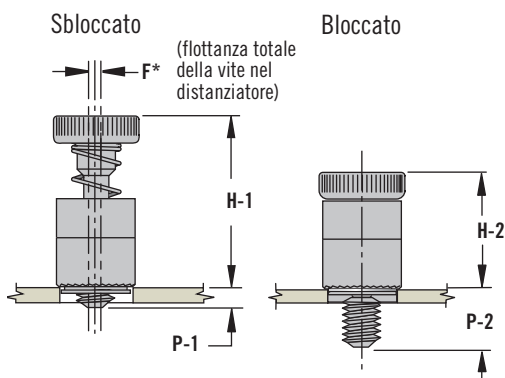
## Serie Miniatura · Tipo a pressione



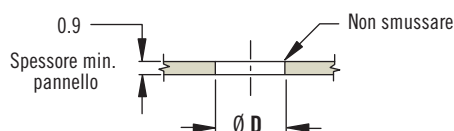
### Stili di cava



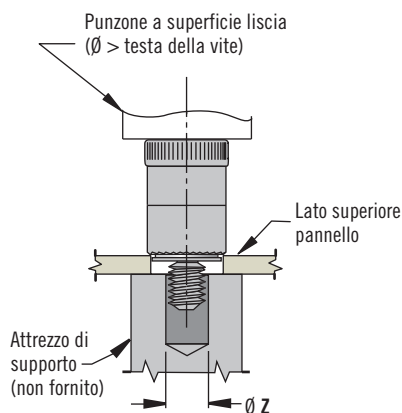
### Altezza pomello e spogenza vite



\* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata  
Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Note: La distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è 1.5 x Ø D per il tipo a pressione



V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotreatato per garantire la massima resistenza

### Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

### Note per l'installazione

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore.

### Numero di parte

V. tabella

Dimensione filetto	Numero di parte				Ø B	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Preparazione del pannello	
	Testa zigrinata		Testa liscia												Ø D	Ø Z
	A croce/A taglio	TORX®/A taglio	A croce/A taglio	TORX®/A taglio												
4-40	52-19-51-4	52-17-51-4	52-1A-51-4	52-18-51-4	7	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	3
	52-19-53-4	52-17-53-4	52-1A-53-4	52-18-53-4									2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4	52-27-51-4	52-2A-51-4	52-28-51-4	8	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	3.7
	52-29-53-4	52-27-53-4	52-2A-53-4	52-28-53-4									2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-39-51-4	52-37-51-4	52-3A-51-4	52-38-51-4	7	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	3.2
	52-39-53-4	52-37-53-4	52-3A-53-4	52-38-53-4									2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4	52-47-51-4	52-4A-51-4	52-48-51-4	9.4	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.04</sub>	4.4
	52-49-53-4	52-47-53-4	52-4A-53-4	52-48-53-4									2.5	7.6		

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 52 Viti imperdibili con testa in plastica

Serie Miniatura · Tipo a ribadire

- **Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato**
- **Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza**
- **Punti di accesso codificati per colore**
- **Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale**

## Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: alluminio naturale

Pomello: PC/ABS

Attrezzo di installazione: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Dati prestazionali

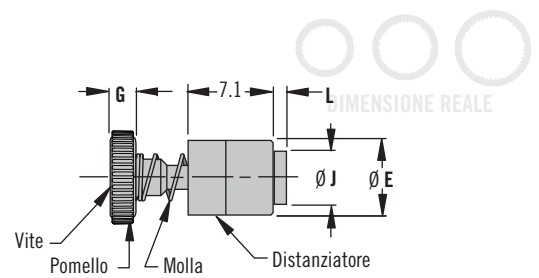
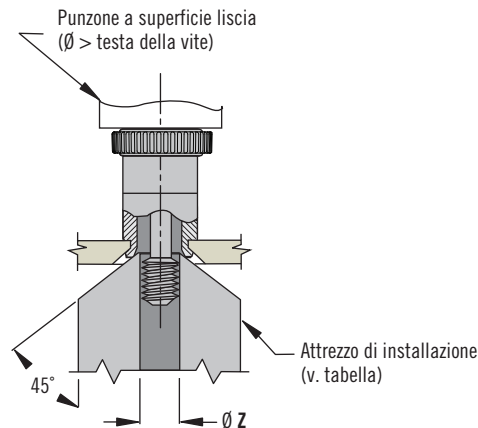
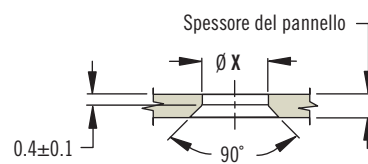
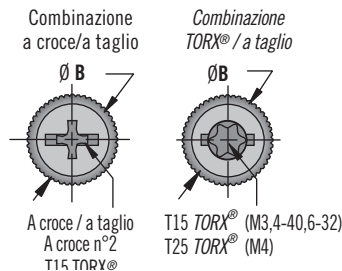
Grado di infiammabilità: UL94-V0

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e quella dell'attrezzo di montaggio.

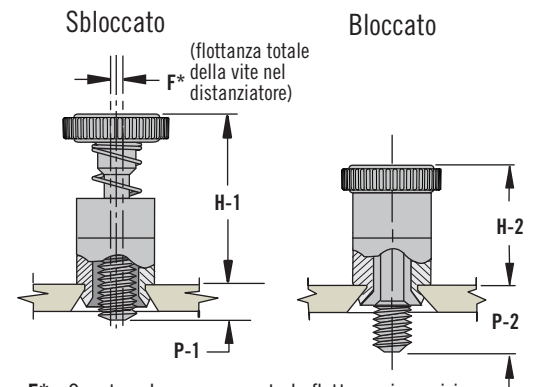
## Numero di parte

V. tabella

## Stili di cava\*

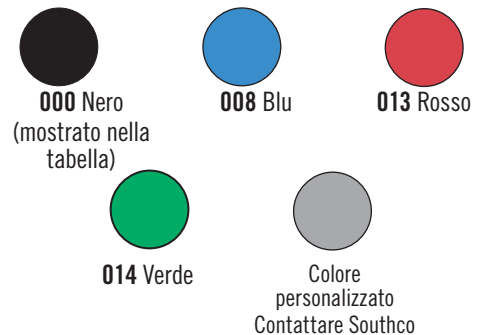


## Altezza pomello e sporgenza vite



F\* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



**Specifica del colore:** per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

**Esempio:** 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte						B Testa zigrinata	B Testa liscia	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L	P-1	P-2	Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo
			Testa zigrinata		Testa liscia		Ø D	Ø Z														
	Min.	Max.	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio																
4-40	0.8	2.4	52-11-11-4-000*	52-15-11-4-000*	52-13-11-4-000*	52-16-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	47-104		
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4-000	52-27-21-4-000	52-2A-21-4-000	52-28-21-4-000	8.8	8.5	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	47-106		
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-31-11-4-000*	52-35-11-4-000*	52-33-11-4-000*	52-36-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	47-104		
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4-000	52-45-21-4-000*	52-4A-21-4-000	52-46-21-4-000*	10.3	10	8.7	0.7	3	15.2	10	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2 <sup>+0.1</sup> <sub>-0</sub>	47-108		

\*Numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; solo a croce o TORX®

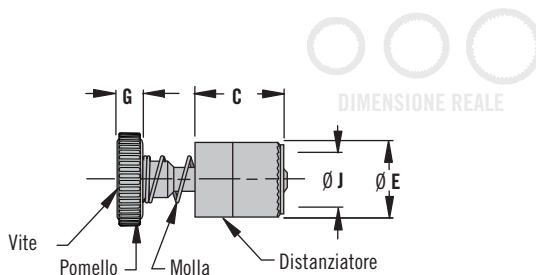
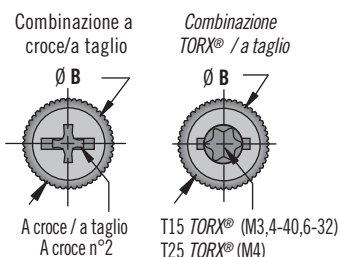
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

# 52 Viti imperdibili con testa in plastica

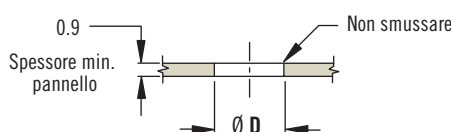
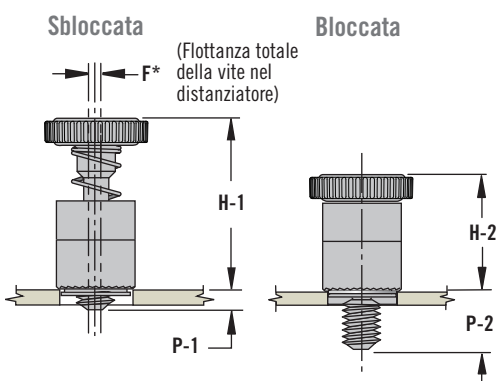
## Serie Miniatura · Tipo a pressione



### Stili di cava\*

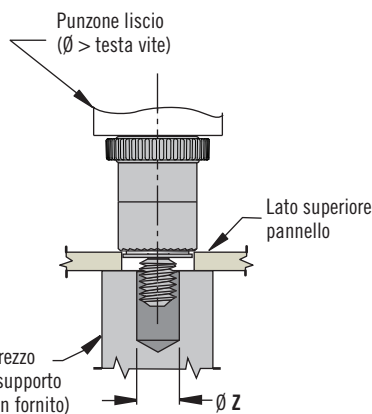
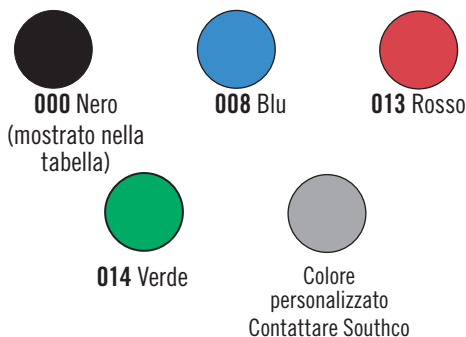


### Altezza pomello e sporgenza vite



Note: la distanza min. raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è 1,5 x ØD per il tipo a pressione.

F\* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata. Nota: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello.



**Specifica del colore:** per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

**Esempio:** 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per ulteriori consigli di installazione

- Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotreatato per garantire la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale

### Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Pomello: PC/ABS

### Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note sull'installazione: Da utilizzare con alluminio o nella maggior parte degli acciai a basso tenore di carbonio con durezza pari o inferiore a ¼. Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per ulteriori informazioni.

### Numero di parte

V. tabella

Dimensione filetto	Numero di parte														Preparazione del pannello						
	Testa zigrinata				Testa liscia				B Testa zigrinata	B Testa liscia	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Ø D	Ø Z
	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio																	
4-40	52-11-51-4-000*	52-15-51-4-000*	52-13-51-4-000*	52-16-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	3				
	52-11-53-4-000*	52-15-53-4-000*	52-13-53-4-000*	52-16-53-4-000*														2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4-000	52-27-51-4-000	52-2A-51-4-000	52-28-51-4-000	8.8	8.5	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 <sup>+0.03</sup> <sub>-0.00</sub>	3.7				
	52-29-53-4-000	52-27-53-4-000	52-2A-53-4-000	52-28-53-4-000														2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-31-51-4-000*	52-35-51-4-000*	52-33-51-4-000*	52-36-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 <sup>+0.08</sup> <sub>-0</sub>	3.2				
	52-31-53-4-000*	52-35-53-4-000*	52-33-53-4-000*	52-36-53-4-000*														2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4-000	52-45-51-4-000*	52-4A-51-4-000	52-46-51-4-000*	10.3	10	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 <sup>+0</sup> <sub>-0.08</sub>	4.4				
	52-49-53-4-000	52-45-53-4-000*	52-4A-53-4-000	52-46-53-4-000*														2.5	7.7		

Nota: \*numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; Solo a croce o TORX®

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 52 Viti imperdibili

Serie Miniatura a basso profilo · Stile a pressione

- Basso profilo per applicazioni in spazi limitati
- Vite in acciaio termotrattato per la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili nel colore del vostro design industriale

## Materiale e finitura

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Prisma: PC/ABS

## Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

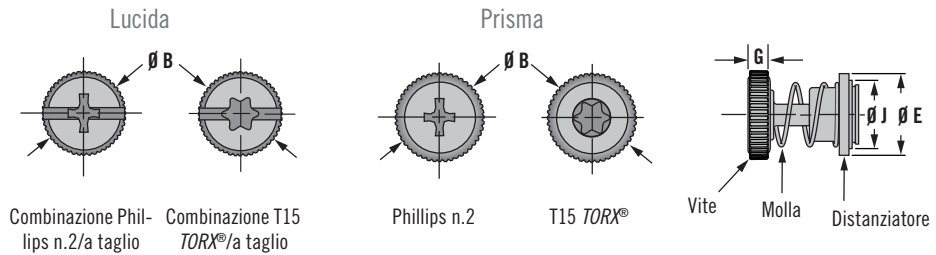
## Note per l'installazione

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore. Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per maggiori informazioni.

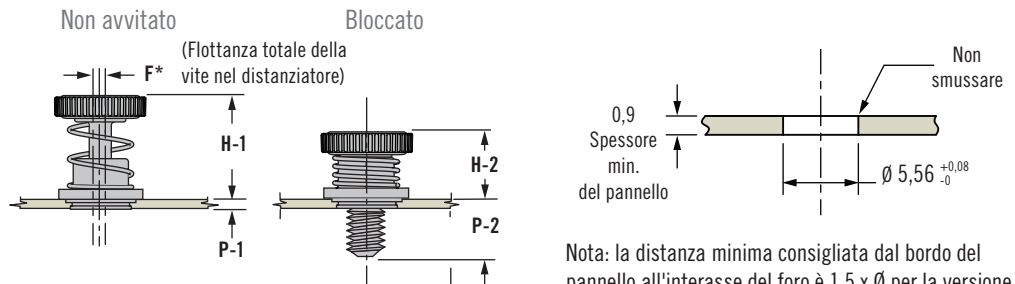
## Numero parte

V. tabella

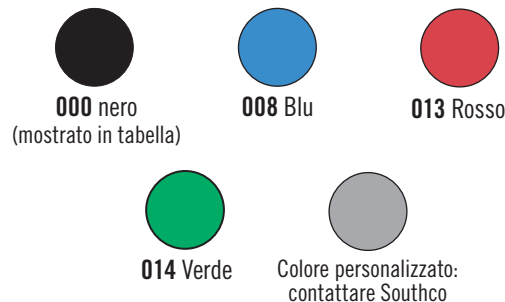
## Stili di incasso



## Altezza del pomello e sporgenza della vite

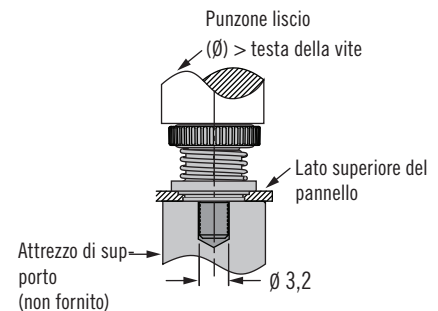


F\* - Il valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata  
Note: P-1, P-2 misurate dal lato superiore del pannello



**Specifica del colore:** per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte  
**Esempio:** 52-A11-51-4-000 nero, 52-A11-51-4-013 rosso

Nota: la distanza minima consigliata dal bordo del pannello all'interasse del foro è  $1,5 \times \varnothing$  per la versione a pressione.



Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per ulteriori consigli di installazione

Colore/aspetto	Dimensione filettatura	Numero parte						H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Testa zigrinata			Testa liscia										
		Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B	Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B								
Lucida	4-40	52-A19-51-4	52-A17-51-4	7	52-A1A-51-4	52-A18-51-4	6,75	9	6	0,9	3,9	6,35	7,6	1,7	0,5
	M3 x 0,5	52-A39-51-4	52-A37-51-4		52-A3A-51-4	52-A38-51-4									
		Phillips	TORX®	Ø B	Phillips	TORX®	Ø B								
Prisma (nero in figura)	4-40	52-A11-51-4-000	52-A15-51-4-000	8,1	52-A13-51-4-000	52-A16-51-4-000	7,8	9,5	6,2	0,9	3,9	6,35	7,6	3,4	0,5
	M3 x 0,5	52-A31-51-4-000	52-A35-51-4-000		52-A33-51-4-000	52-A36-51-4-000									

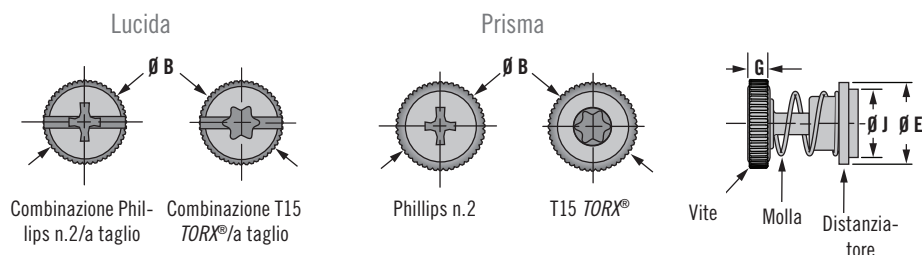
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

# 52 Viti imperdibili

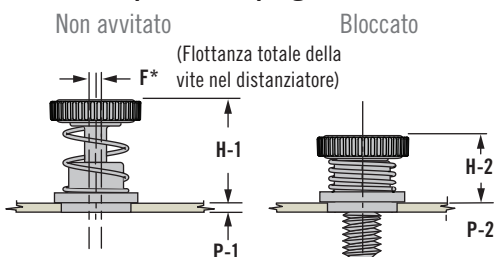
Serie Miniatura a basso profilo - Versione SMT (tecnologia di montaggio in superficie)



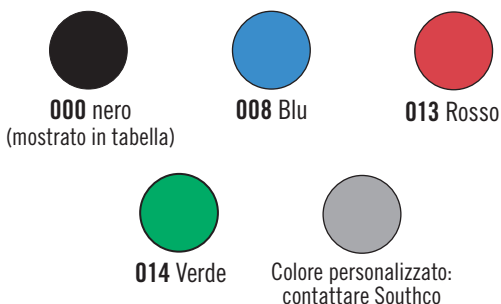
## Stili di incasso



## Altezza del pomello e sporgenza della vite



F\* Il valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata  
Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello

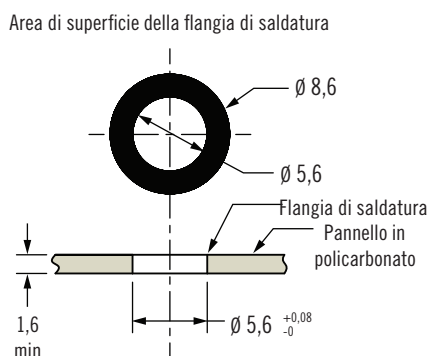


**Specifica del colore:** per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte

**Esempio:** 52-SM-A1111-K000-R, 52-SM-A1111-K013-R

Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per ulteriori consigli di installazione

## Preparazione del pannello in policarbonato



Vite confezionate in rotolo o vassoio

Fornita con copertura

## Specificare il tipo di imballaggio - versione SMT

Indicare il tipo di imballaggio con l'ultima cifra del numero di parte

### Esempio

52-SM-A1311-K-R: imballaggio in rotolo (come mostrato in tabella)

52-SM-A1311-K-T: imballaggio in vassoio

- Per l'installazione su polycarbonato utilizzando la tecnologia di montaggio in superficie
- Vite in acciaio termotratato per la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili nel colore del vostro design industriale

## Materiale e finitura

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, stagnato, cromato, con guarnizione di tenuta

Prisma: plastica altamente resistente al calore

## Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

## Note per l'installazione

Visitare [www.southco.com](http://www.southco.com) per ulteriori consigli di installazione

## Numero parte

V. tabella

Colore/aspetto	Dimensione filettatura	Numero parte													
		Testa zigrinata			Testa liscia			H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B	Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B								
Lucida	4-40	52-SM-A1311-K-R	52-SM-A1411-K-R	7	52-SM-A1311-N-R	52-SM-A1411-N-R	6,75	8,4	5,4	1,5	4,5	5,5	7,6	1,7	0,5
	M3 x 0,5	52-SM-A3311-K-R	52-SM-A3411-K-R		52-SM-A3311-N-R	52-SM-A3411-N-R									
Prisma (nero in figura)	4-40	52-SM-A1111-K000-R	52-SM-A1211-K000-R	8,1	52-SM-A1111-N000-R	52-SM-A1211-N000-R	7,8	8,9	5,9	1,5	4,5	5,5	7,6	3,4	0,5
	M3 x 0,5	52-SM-A3111-K000-R	52-SM-A3211-K000-R		52-SM-A3111-N000-R	52-SM-A3211-N000-R									

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



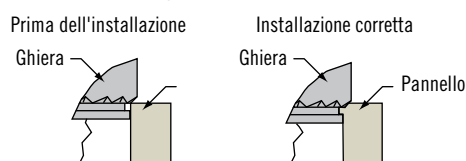
# Linee guida per l'installazione

## dei prodotti autoaggancianti *SOUTHCO®*

L'installazione autoagganciante offerta su questi prodotti *SOUTHCO®* trasforma questi elementi in fissaggi impermeabili di facile utilizzo:

- Viti impermeabili
- Ricettacoli per fissaggi a un quarto di giro
- Ricettacoli per viti a filettatura rapida
- Perni retraibili a molla
- Dadi impermeabili
- Inserti filettati

Se installati in fori correttamente praticati, la forza applicata a questi fissaggi autoaggancianti esercita una spinta sul materiale del pannello con conseguente spostamento del materiale verso la scanalatura di fissaggio dell'elemento. Il materiale spostato blocca saldamente l'elemento nel pannello.



**La corretta installazione a pressione dipende dai fattori indicati di seguito.**

#### Materiale:

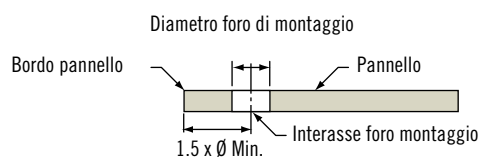
La durezza del materiale del pannello non deve superare le specifiche indicate da *SOUTHCO®*. Se il materiale del pannello è troppo duro, l'elemento di fissaggio non potrà essere installato correttamente.

#### Fori di montaggio:

i fori di montaggio possono essere praticati mediante trapano, punzone o fusione.

- Bordo del foro: il bordo superiore del foro deve essere vivo e non deve presentare irregolarità. Non svasare o sbavare il bordo.
  - Fori punzonati: usare un punzone e uno stampo con poco gioco per minimizzare l'angolo di spostamento del materiale e di frattura.
  - Diametro del foro: misurare il diametro del foro sulla superficie del pannello dal lato di installazione dell'elemento di fissaggio. Il diametro deve rientrare nelle specifiche raccomandate da *SOUTHCO®* per quel particolare prodotto.

- Se il foro è troppo grande, la quantità di materiale spostato nella scanalatura di fissaggio non sarà sufficiente a bloccare correttamente l'elemento nel pannello.
  - Se il foro è troppo piccolo, l'elemento di fissaggio non si innesterà bene e l'installazione risulterà difficile e poco sicura.
- Distanza del foro dal bordo del pannello: salvo diversa indicazione, la distanza minima raccomandata è di 1,5 x il diametro del foro di montaggio.
  - Se si installa l'elemento troppo vicino al bordo del pannello, il materiale tenderà a spostarsi in direzione opposta, deformando il bordo del pannello. Pertanto, se si vuole installare l'elemento vicino al bordo, si raccomanda di bloccare il bordo del pannello prima di procedere all'installazione.



#### Spessore del pannello:

Nel punto in cui viene praticato il foro di montaggio, lo spessore del pannello deve essere pari o superiore alle specifiche minime indicate da *SOUTHCO®*.

**Per un'installazione semplice e rapida, si raccomanda di seguire i consigli riportati di seguito.**

**Per un'installazione corretta: attenersi ai valori relativi alla forza di montaggio, se indicati, e utilizzare un utensile di supporto idoneo.**

- usare una pressa ad azione parallela
- usare un punzone di diametro superiore rispetto a quello della testa dell'elemento di fissaggio

**Forza di montaggio:** l'installazione corretta dipende dall'applicazione di una forza adeguata e distribuita in modo uniforme, non dalla distanza da cui si esercita pressione sul fissaggio per il montaggio nel pannello.

- *SOUTHCO®* sconsiglia l'uso di martelli. La forza esercitata dal martello, infatti, non viene distribuita uniformemente e pertanto non consente il completo spostamento del materiale del pannello nella scanalatura di fissaggio dell'elemento.

- La forza di montaggio varia a seconda dell'applicazione e in base ai criteri illustrati sopra.

- Per creare un punto di arresto solido nelle componenti senza colletto, si raccomanda di esercitare pressione fino a quando il bordo zigrinato risulta appena visibile.

#### Quando installare:

si raccomanda di procedere all'installazione dopo avere applicato la finitura o il rivestimento al pannello.

Il diametro del foro di installazione deve essere conforme alle specifiche prima dell'applicazione del rivestimento o della finitura.

- Non applicare una forza eccessiva per installare i componenti. L'applicazione di una forza eccessiva crea interruzioni nel materiale e riduce la forza di bloccaggio nel pannello.

