



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Spinotti · Misura 4

## Materiali e finiture

Spinotti: acciaio zincato più cromatura o rivestimento in cromo  
Coprianello: ABS nero

82

85

D8

D9

D1

D4

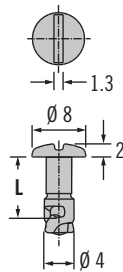
D5

D7

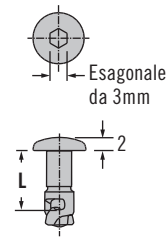
NY

## H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

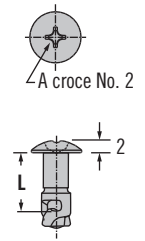
### Ovale a taglio



### Esagonale



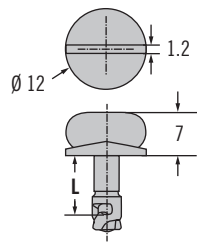
### Cava a croce



DIMENSIONE REALE

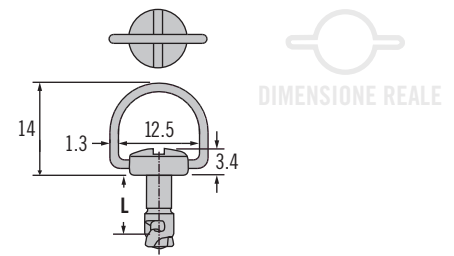
## H Stili di testa - Azionamento manuale

### Aletta



DIMENSIONE REALE

### Anello



DIMENSIONE REALE

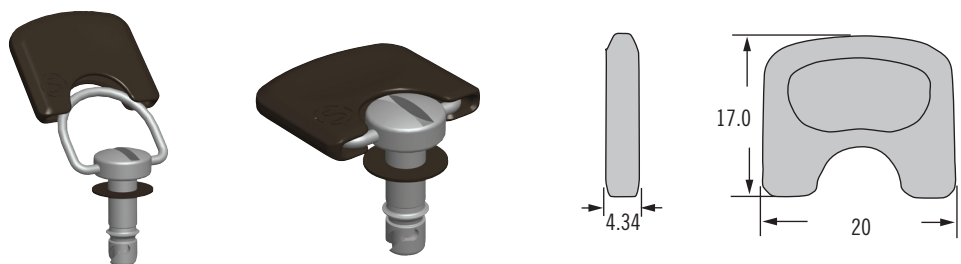
## Note sull'installazione

Coprianello:

Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare un aggancio sotto la testa dello spinotto

Numero di parte dell'aggancio:  
D8-324-100-040 (v. pagina 455)

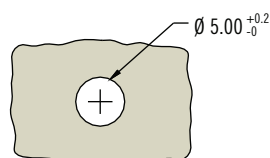
## Coprianello opzionale



Numero di parte del coprianello

D8-4-B-000

## Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 4



451

### H Tipo di testa

- 1 A taglio
- 2 Esagonale
- 3 Aletta
- 4 Anello
- 7 A croce

### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

D8 - 314 - H K - F

### F Finitura

- 170 Cromato
- 190 Zincato
- 191 Zincato nero

Tabella lunghezza spinotto											
A		B		C		D		E		K	L ±.15
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Gamma STM per: D8-334-400-121 D8-334-500-121		Gamma STM per: D8-334-300-121 D8-334-310-121 D8-334-700-121		Gamma STM per: D8-334-200-190		Gamma STM per: D8-334-100-300		Gamma STM per: D8-334-110-190			
1.0	1.9	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	08	8
2.0	2.9	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	09	9
3.0	3.9	3.5	4.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	10	10
4.0	4.9	4.5	5.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	11	11
5.0	5.9	5.5	6.4	1.5	2.4	2.7	3.6	3.7	4.6	12	12
6.0	6.9	6.5	7.4	2.5	3.4	3.7	4.6	4.7	5.6	13	13
7.0	7.9	7.5	8.4	3.5	4.4	4.7	5.6	5.7	6.6	14	14
8.0	8.9	8.5	9.4	4.5	5.4	5.7	6.6	6.7	7.6	15	15
9.0	9.9	9.5	10.4	5.5	6.4	6.7	7.6	7.7	8.6	16	16
10.0	10.9	10.5	11.4	6.5	7.4	7.7	8.6	8.7	9.6	17	17
11.0	11.9	11.5	12.4	7.5	8.4	8.7	9.6	9.7	10.6	18	18
12.0	12.9	12.5	13.4	8.5	9.4	9.7	10.6	10.7	11.6	19	19
13.0	13.9	13.5	14.4	9.5	10.4	10.7	11.6	11.7	12.6	20	20
14.0	14.9	14.5	15.4	10.5	11.4	11.7	12.6	12.7	13.6	21	21
15.0	15.9	15.5	16.4	11.5	12.4	12.7	13.6	13.7	14.6	22	22
16.0	16.9	16.5	17.4	12.5	13.4	13.7	14.6	14.7	15.6	23	23
17.0	17.9	17.5	18.4	13.5	14.4	14.7	15.6	15.7	16.6	24	24
18.0	18.9	18.5	19.4	14.5	15.4	15.7	16.6	16.7	17.6	25	25
19.0	19.9	19.5	20.4	15.5	16.4	16.7	17.6	17.7	18.6	26	26
20.0	20.9	20.5	21.4	16.5	17.4	17.7	18.6	18.7	19.6	27	27
21.0	21.9	21.5	22.4	17.5	18.4	18.7	19.6	19.7	20.6	28	28
22.0	22.9	22.5	23.4	18.5	19.4	19.7	20.6	20.7	21.6	29	29
23.0	23.9	23.5	24.4	19.5	20.4	20.7	21.6	21.7	22.6	30	30

### Selezione del numero di parte

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 452-454

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 455 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A, B, C, D o E) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

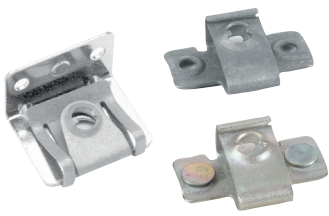
specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare D8-334-400-121 consultare la colonna A  
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 12

Per il modello con testa a taglio in acciaio zincato, il numero di parte completo è: D8-314-112-190

Per un esempio completo, consultare pagina 435.



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 4

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

### Note sull'installazione

85

Installare con rivetti  $\varnothing 3$

D8

### Numero di parte

V. tabella

D9

D1

### Note

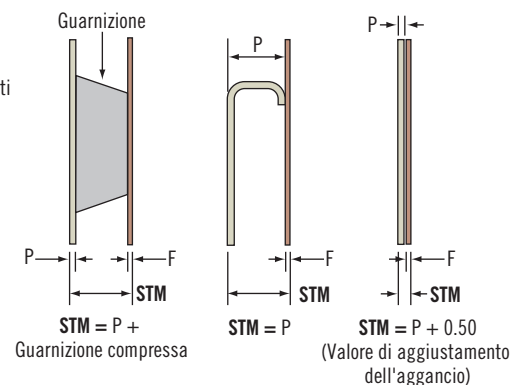
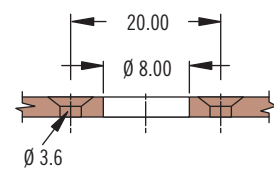
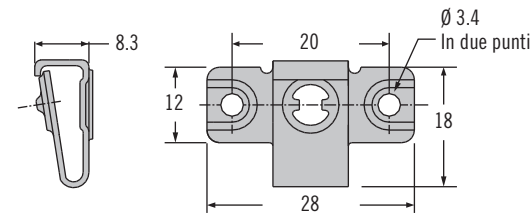
D4

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

D5

D7

### A rivettare



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-400-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

NY

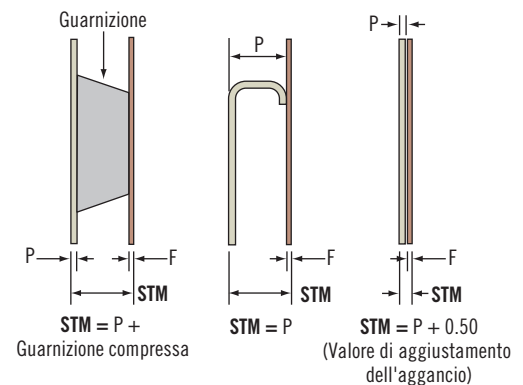
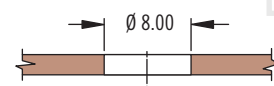
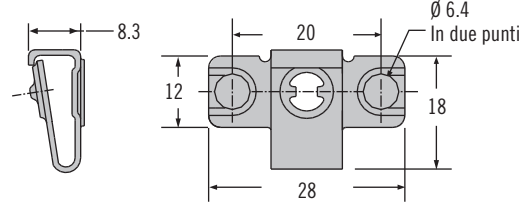
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

### A saldare



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-500-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

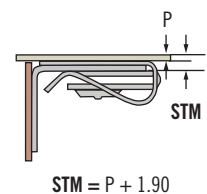
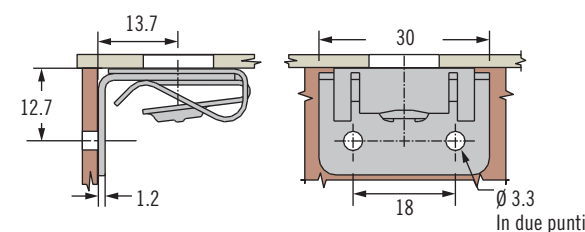
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

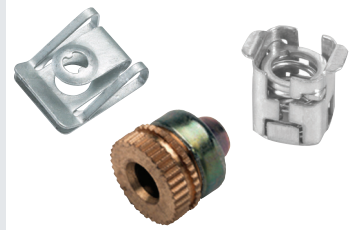
### Montaggio laterale



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-310-121	B

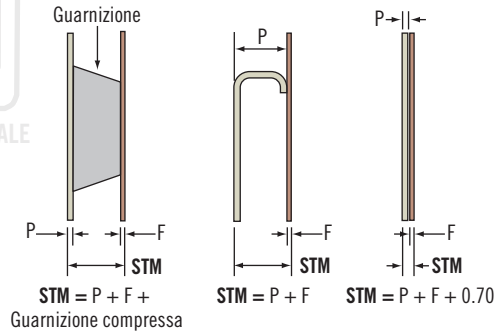
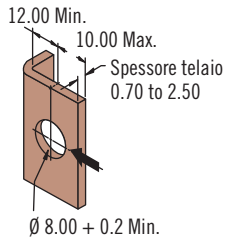
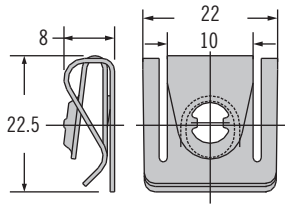
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 4



453

### A fermaglio



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-300-121	B

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Numero di parte

V. tabella

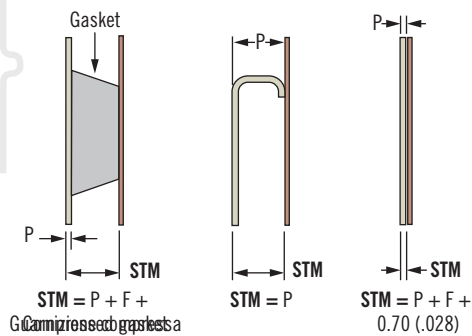
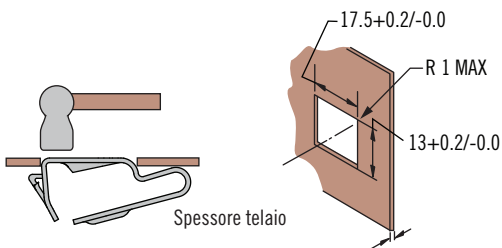
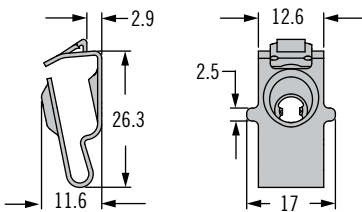
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

### Materiali e finiture

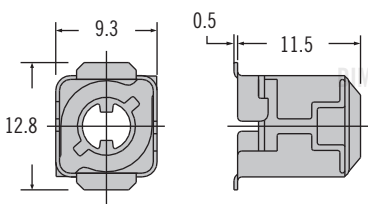
Acciaio zincato

### Clip di montaggio frontale

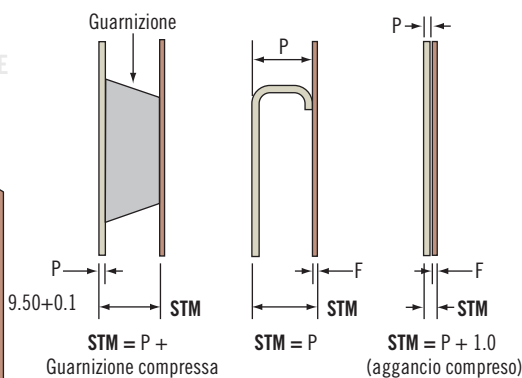
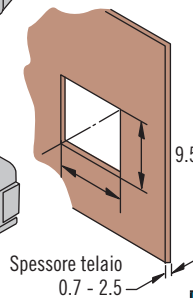
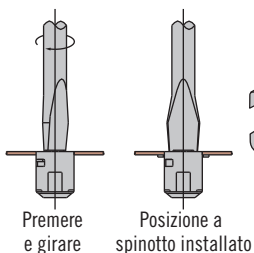


Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-700-121	B

### Montaggio anteriore



### Installazione



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-200-190	C

### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 4

### Materiali e finiture

Ottone e acciaio zincato

### Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

### Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

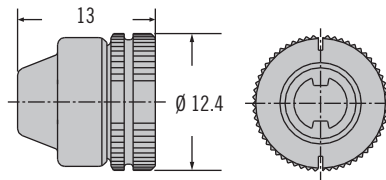
### Numero di parte

V. tabella

### Note

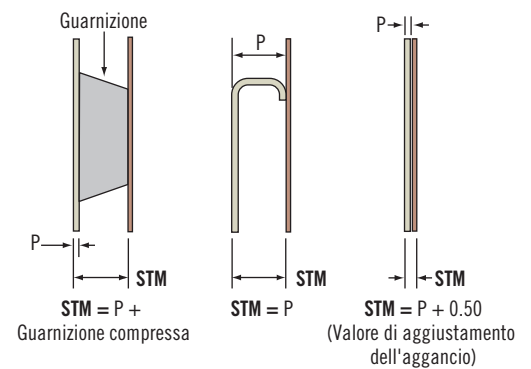
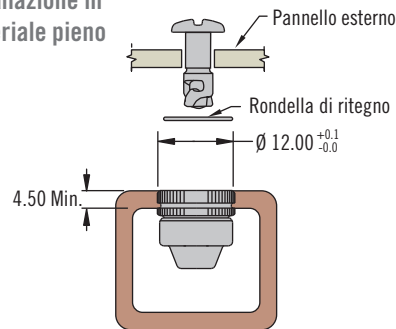
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

### A pressione - Montaggio anteriore

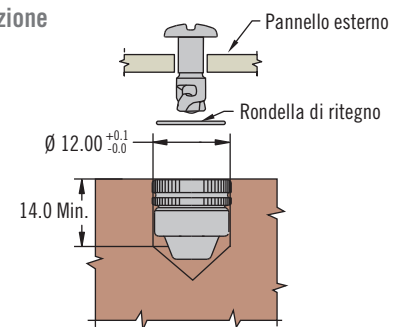


DIMENSIONE REALE

### Installazione in materiale pieno



### Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-100-300	D

### Materiali e finiture

Acciaio zincato

### Note

Da utilizzare su acciai a basso tenore di carbonio, alluminio e acciai inox con durezza pari o inferiore a  $R_b 85$

V. pagina 627 per le guida all'installazione

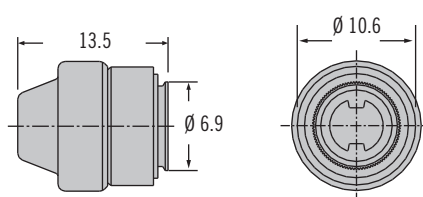
### Numero di parte

V. tabella

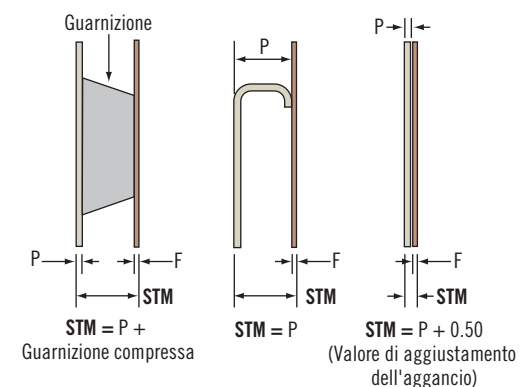
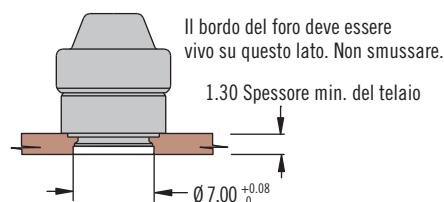
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 451, consultare la colonna indicata

### A pressione - Autoagganciante



DIMENSIONE REALE



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-334-110-190	E

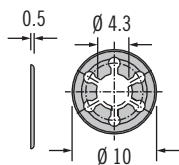
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci · Accessori · Misura 4

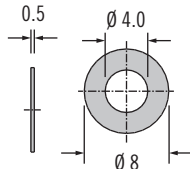


455

### Aggancio a spinta



### Aggancio a spinta in plastica



Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta in plastica	D8-324-100-040	Polietilene ad alta densità, nera	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-324-101-200	Acciaio inox	

### Materiali e finiture

V. tabella

82

85

D8

D9

D1

D4

### Numero di parte

V. tabella

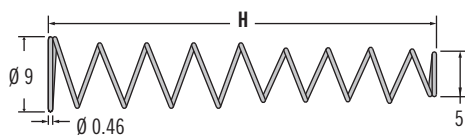
D5

D7

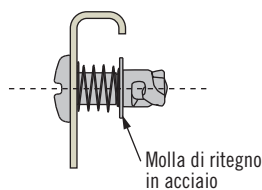
NY



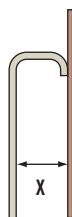
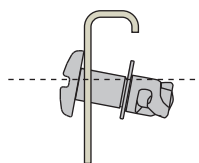
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



### Con molla di ritegno



### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-324-200-200	48	14	44
D8-324-201-200	20	5	16



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Spinotti · Misura 6

### Materiali e finiture

Spinotti: acciaio zincato e cromato o cromato e acciaio inox

Chiave: acciaio zincato e cromato

Coprianello: ABS nero

### Accessori

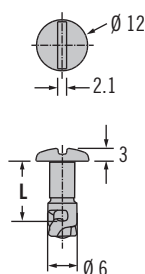
Chiavetta antimanomissione:

Numero di parte: D8-316-007-969

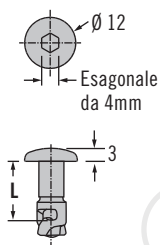


### H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

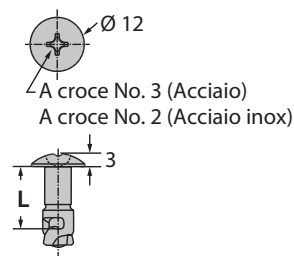
#### Ovale a taglio



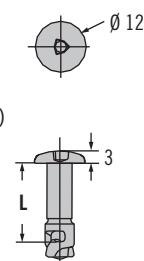
#### Esagonale



#### Cava a croce



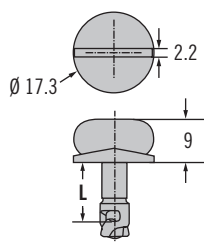
#### Antimanomissione



DIMENSIONE REALE

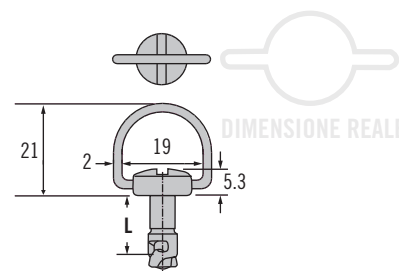
### H Stili di testa - Azionamento manuale

#### Aletta



DIMENSIONE REALE

#### Ad anello



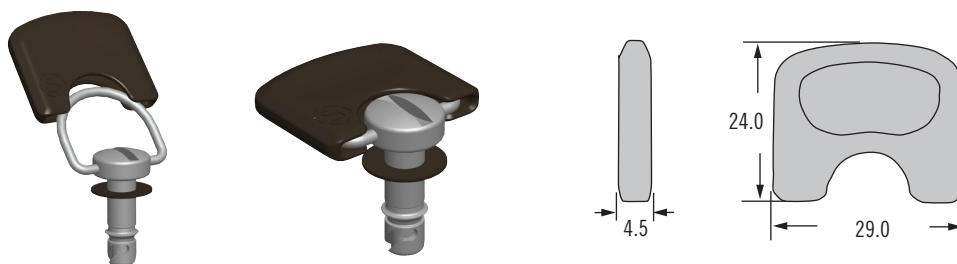
DIMENSIONE REALE

### Note sull'installazione

Coprianello: Per un'installazione a filo con la superficie, occorre montare un aggancio sotto la testa dello spinotto

Numero di parte dell'aggancio: D8-326-100-040 (v. pagina 461)

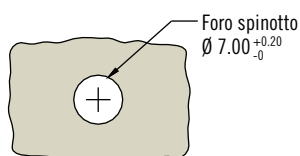
### Coprianello opzionale



Numero di parte del coprianello

D8-6-B-000

### Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Selezione dello spinotto · Misura 6



457

### H Tipo di testa

- 1 A taglio
- 2 Esagonale
- 3 Aletta
- 4 Ad anello (solo spinotto standard)
- 6 Antimanomissione
- 7 A croce

D8 - 316 - H K - F

### F Finitura

- 170 Cromato
- 190 Zincato
- 191 Zincato nero
- 200 Acciaio inox
- A taglio
- Esagonale
- A croce

### K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

Tabella lunghezza spinotto

A		B		C		D		E		K	L ±.15
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Gamma STM per: D8-336-400-121 D8-336-500-121		Gamma STM per: D8-336-300-121 D8-336-310-121 D8-336-330-121 D8-336-700-121		Gamma STM per: D8-336-200-190		Gamma STM per: D8-336-100-300		Gamma STM per: D8-336-110-190			
~	~	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	09	9
2.5	3.4	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	10	10
3.5	4.4	3.5	4.4	~	~	~	~	~	~	11	11
4.5	5.4	4.5	5.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	12	12
5.5	6.4	5.5	6.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	13	13
6.5	7.4	6.5	7.4	~	~	2.7	3.6	3.7	4.6	14	14
7.5	8.4	7.5	8.4	~	~	3.7	4.6	4.7	5.6	15	15
8.5	9.4	8.5	9.4	0.8	1.7	4.7	5.6	5.7	6.6	16	16
9.5	10.4	9.5	10.4	1.8	2.7	5.7	6.6	6.7	7.6	17	17
10.5	11.4	10.5	11.4	2.8	3.7	6.7	7.6	7.7	8.6	18	18
11.5	12.4	11.5	12.4	3.8	4.7	7.7	8.6	8.7	9.6	19	19
12.5	13.4	12.5	13.4	4.8	5.7	8.7	9.6	9.7	10.6	20	20
13.5	14.4	13.5	14.4	5.8	6.7	9.7	10.6	10.7	11.6	21	21
14.5	15.4	14.5	15.4	6.8	7.7	10.7	11.6	11.7	12.6	22	22
15.5	16.4	15.5	16.4	7.8	8.7	11.7	12.6	12.7	13.6	23	23
16.5	17.4	16.5	17.4	8.8	9.7	12.7	13.6	13.7	14.6	24	24
17.5	18.4	17.5	18.4	9.8	10.7	13.7	14.6	14.7	15.6	25	25
18.5	19.4	18.5	19.4	10.8	11.7	14.7	15.6	15.7	16.6	26	26
19.5	20.4	19.5	20.4	11.8	12.7	15.7	16.6	16.7	17.6	27	27
20.5	21.4	20.5	21.4	12.8	13.7	16.7	17.6	17.7	18.6	28	28
21.5	22.4	21.5	22.4	13.8	14.7	17.7	18.6	18.7	19.6	29	29
22.5	23.4	22.5	23.4	14.8	15.7	18.7	19.6	19.7	20.6	30	30

### Selezione del numero di parte

#### Per selezionare il fissaggio corretto:

##### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 458 - 460

##### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 461 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

##### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A, B, C, D o E) relativa al ricettacolo selezionato.

##### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

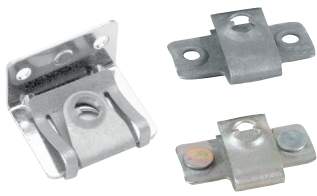
Esempio:

per spinotti da rivettare D8-336-400-121 consultare la colonna A  
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 12

Per il modello con testa a taglio in acciaio, il numero di parte completo è: D8-316-112-190

Per un esempio completo, consultare pagina 435.





# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 6

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione e acciaio inox

82

## Note sull'installazione

Installare con rivetti  $\varnothing 3$

85

D8

## Numero di parte

V. tabella

D9

D1

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

D4

D5

D7

NY

## Materiali e finiture

Acciaio, zinc immersion coating

NY

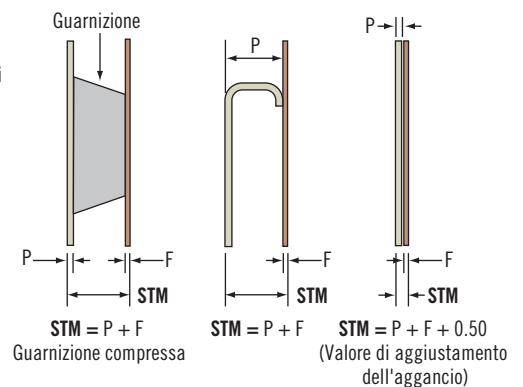
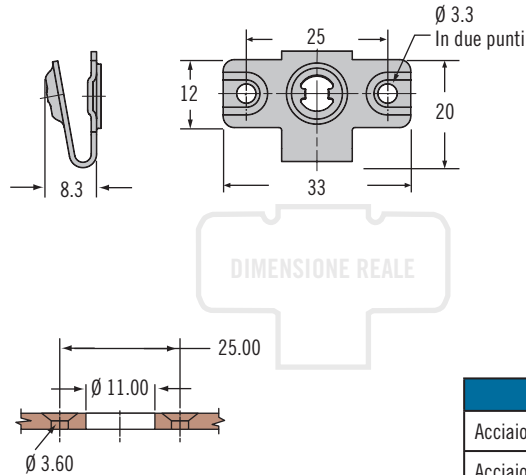
## Numero di parte

V. tabella

## Note

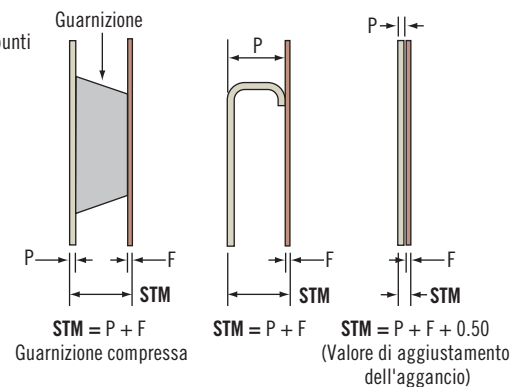
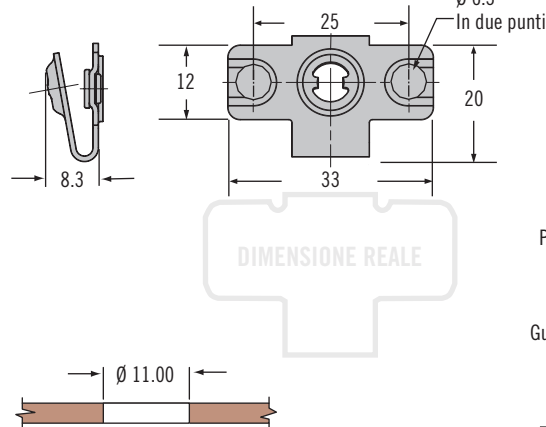
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

## A rivettare



Numero di parte		Colonna selezione spinotto
Acciaio	D8-336-400-121	A
Acciaio inox	D8-336-400-200	

## A saldare



Numero di parte		Colonna selezione spinotto
D8-336-500-121		A

## Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

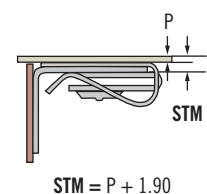
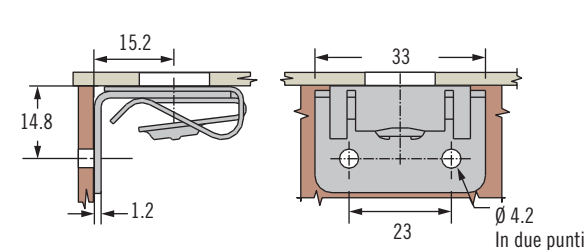
## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

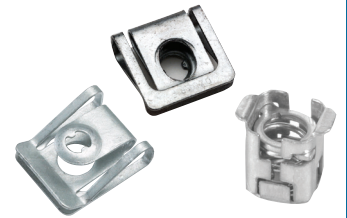
## Montaggio laterale



Numero di parte		Colonna selezione spinotto
D8-336-310-121		B

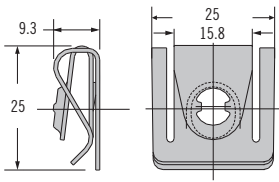
# D8 *DZUS*<sup>®</sup> PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 6

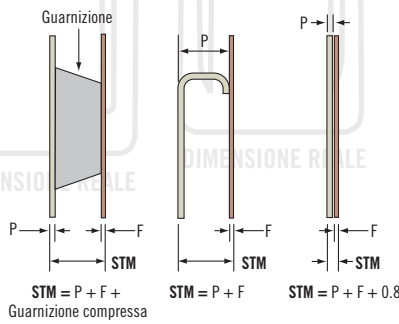
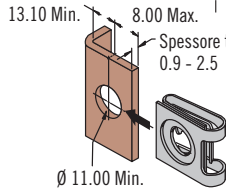
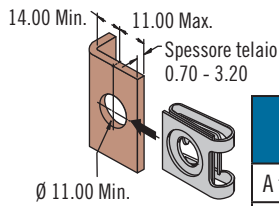
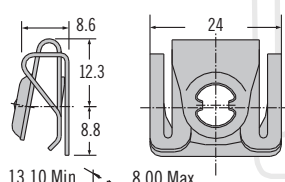


459

### A fermaglio



### A fermaglio - Mini



Tipo	Materiale	Numero di parte	C	Colonna selezione spinotto
A fermaglio	Acciaio	D8-336-300-121	0.8	B
A fermaglio - Mini	Acciaio	D8-336-330-121	0.7	
A fermaglio - Mini	Acciaio inox	D8-336-330-200		

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

### Numero di parte

V. tabella

D9

D1

### Note

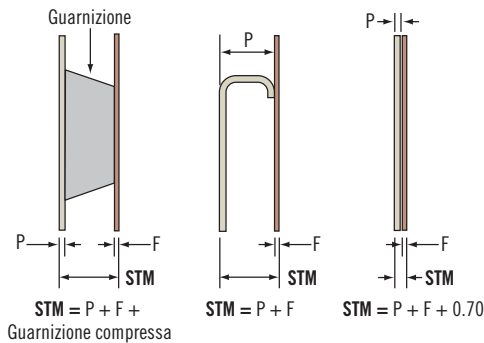
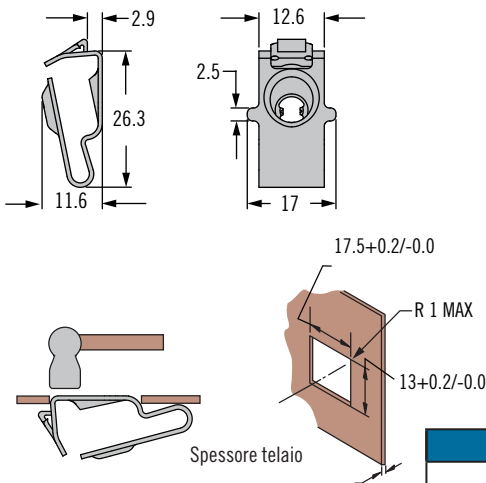
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

D4

D5

D7

### Montaggio A fermaglio



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-700-121	B

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

NY

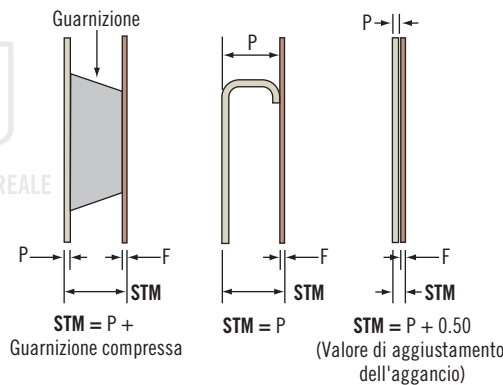
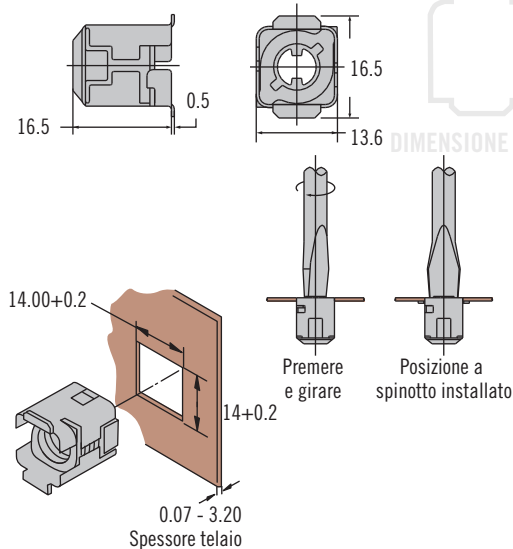
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

### Montaggio anteriore



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-200-190	C

### Materiali e finiture

Acciaio zincato

### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 6

### Materiali e finiture

Ottone e acciaio zincato

82

### Note sull'installazione

Premere il ricettacolo in modo che risulti a filo con il telaio

85

D8

### Note

Ricettacolo mostrato a filo con il telaio. Per eliminare la distanza tra il telaio e il pannello esterno, installare ad una profondità  $\geq$  allo spessore dell'aggancio selezionato. Questa profondità deve essere aggiunta al valore STM.

D9

D1

D4

D5

D7

### Numero di parte

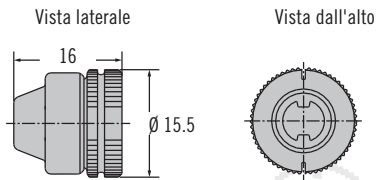
V. tabella

NY

### Note

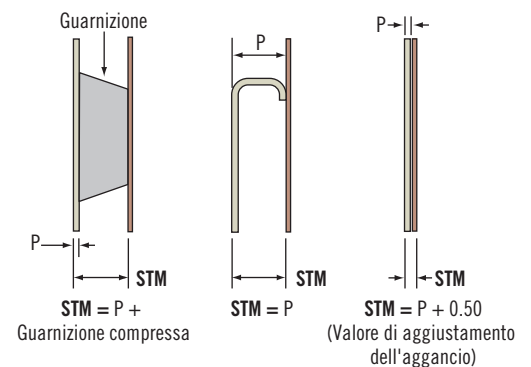
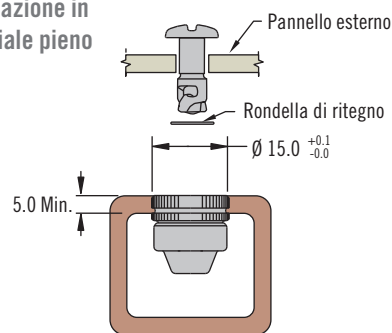
Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

### A pressione - Montaggio anteriore

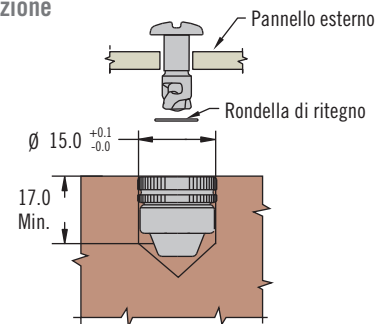


DIMENSIONE REALE

### Installazione in materiale pieno



### Installazione cieca



Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-100-300	D

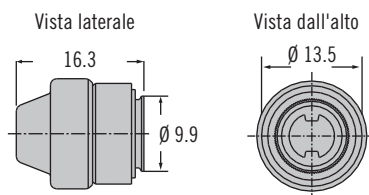
### Materiali e finiture

Acciaio zincato

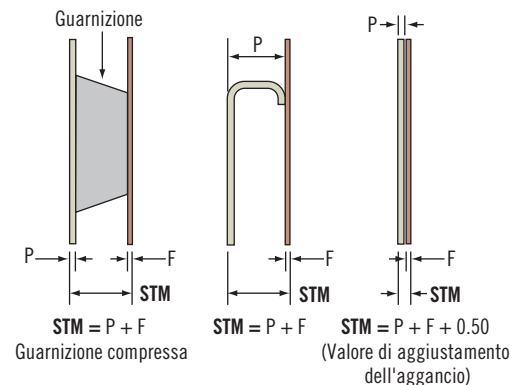
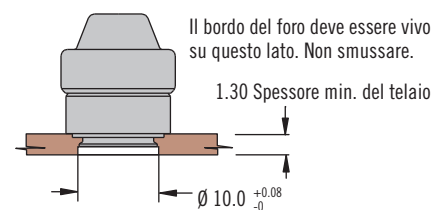
### Note sull'installazione

V. pagina 627 per le guida all'installazione

### A pressione Autoagganciante



DIMENSIONE REALE



### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 457, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-336-110-190	E

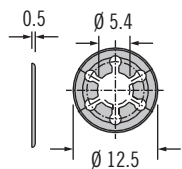
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci e accessori · Misura 6

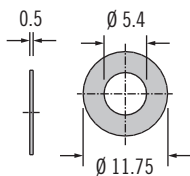


461

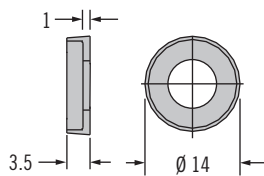
### Aggancio a spinta, acciaio inox



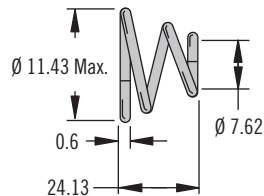
### Aggancio a spinta, plastica



### Rondella cava

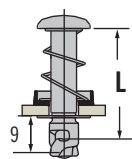


### Molla di espulsione



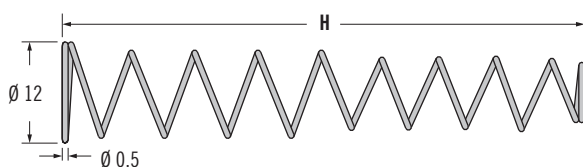
### Gruppo molla di espulsione e scodellino

(da fissare con l'aggancio in acciaio inossidabile)

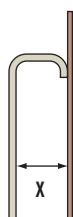
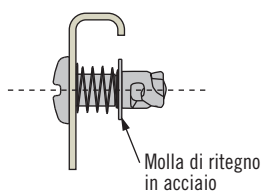


Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta in plastica	D8-326-100-040	Polietilene ad alta densità, nera	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-326-101-200	Acciaio inox	
Rondella cava	D8-376-001-049	Termoplastica, nera	Aggiungere 1.00
Molla di espulsione	D4-EHF5-3-950QA	Acciaio inox	Aggiungere 1.00

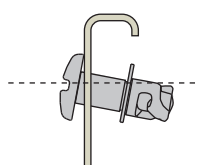
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



#### Con molla di ritegno



#### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-326-200-200	48	19	44
D8-326-201-200	25	5	21

### Materiali e finiture

V. tabella

### Accessori

Se si utilizza il modello con molla di espulsione aggiungere 2 al valore STM

### Note

La rondella cava è disponibile solo per gli spinotti con azionamento ad attrezzo (cava a taglio, a croce, esagonale e antimanomissione)

Il gruppo è composto da molla, scodellino e spinotto da ordinare separatamente e spediti in confezioni sfuse

### Numero di parte

V. tabella



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Spinotti · Misura 9

## Materiali e finiture

Spinotti: Acciaio zincato e cromato, cromato

82

85

D8

D9

D1

D4

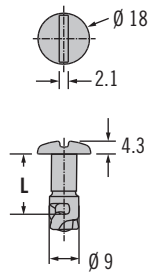
D5

D7

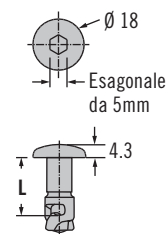
NY

## H Stili di testa - Azionamento ad attrezzo

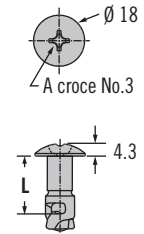
### Ovale a taglio



### Esagonale

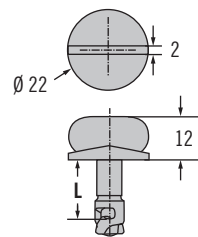


### Cava a croce

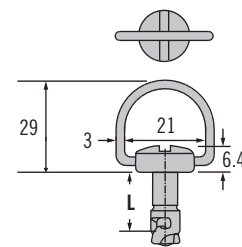


## H Stili di testa - Azionamento manuale

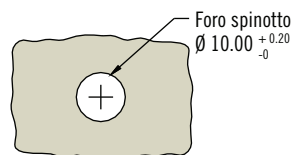
### Aletta



### Ad anello



## Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Selezione dello spinotto · Misura 9



463

## H Tipo di testa

- 1 A taglio
- 2 Esagonale
- 3 Aletta
- 4 Ad anello
- 7 A croce

## K Lunghezza

Immettere il numero dalla tabella di selezione riportata sotto

## F Finitura

- 170 Cromato
- 190 Zincato
- 191 Zincato nero

D8 - 319 - H K - F

Tabella lunghezza spinotto

A		B		K	L ±.15
Min.	Max.	Min.	Max.		
Gamma STM per: D8-339-400-121 D8-339-500-121 D8-339-300-121 D8-339-301-121 D8-339-305-121		Gamma STM per: D8-339-200-190			
3.0	3.9	~	~	11	11
4.0	4.9	~	~	12	12
5.0	5.9	~	~	13	13
6.0	6.9	~	~	14	14
7.0	7.9	~	~	15	15
8.0	8.9	~	~	16	16
9.0	9.9	~	~	17	17
10.0	10.9	~	~	18	18
11.0	11.9	~	~	19	19
12.0	12.9	~	~	20	20
13.0	13.9	~	~	21	21
14.0	14.9	2.5	3.4	22	22
15.0	15.9	3.5	4.4	23	23
16.0	16.9	4.5	5.4	24	24
17.0	17.9	5.5	6.4	25	25
18.0	18.9	6.5	7.4	26	26
19.0	19.9	7.5	8.4	27	27
20.0	20.9	8.5	9.4	28	28
21.0	21.9	9.5	10.4	29	29
22.0	22.9	10.5	11.4	30	30

## Selezione del numero di parte

### Per selezionare il fissaggio corretto:

#### 1. Selezionare il ricettacolo

Scegliere un ricettacolo dalle pagine 464 - 466

#### 2. Selezionare aggancio e accessori

da pagina 467 e prendere nota di eventuali valori di aggiustamento

#### 3. Specificare la lunghezza dello spinotto

Calcolare lo spessore totale del materiale (STM) usando la formula relativa al ricettacolo selezionato. Trovare la gamma di valori STM usando la tabella di selezione della lunghezza dello spinotto (a sinistra). Trovare il valore K consultando la colonna (A o B) relativa al ricettacolo selezionato.

#### 4. Completare il numero di parte dello spinotto

specificando il tipo di testa **H**, la lunghezza dello spinotto **K** e il materiale **M**

Esempio:

per spinotti da rivettare  
D8-339-400-121 consultare la colonna A

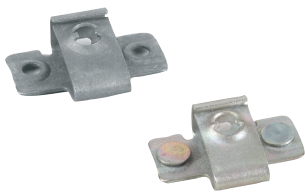
Per il valore STM calcolato come 5.2, K = 13

Per testa a taglio per acciaio, materiale zincato, numero di parte completo: D8-319-113-190

Per un esempio completo, consultare pagina 435.

#### Note

La scelta di fissaggi in acciaio inox può richiedere una quantità di ordine minimo superiore. Contattare Southco per informazioni.



## D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 9

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

### Note sull'installazione

85

Installare con rivetti Ø 3

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

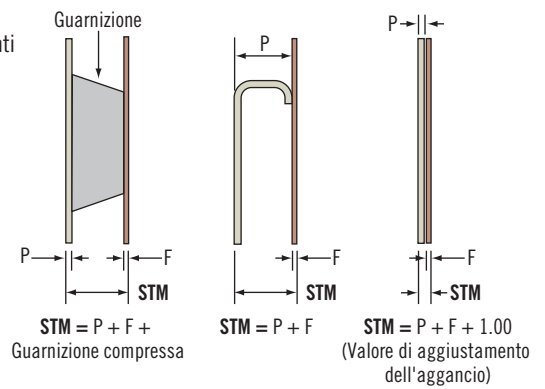
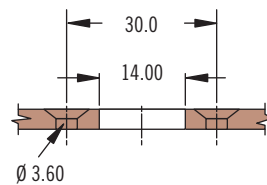
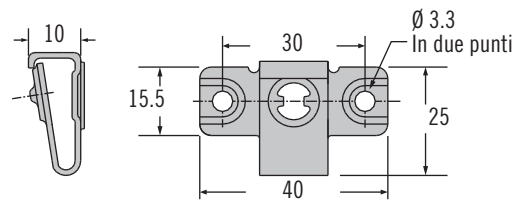
### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 463, consultare la colonna indicata

### A rivettare

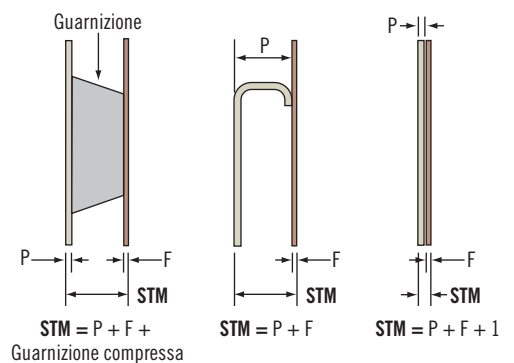
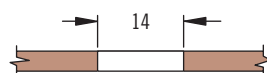
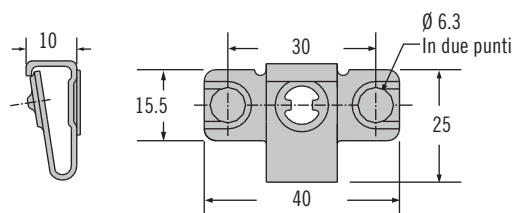


Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-400-121	A

### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

### A saldare



### Numero di parte

V. tabella

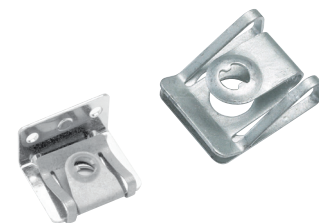
### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 463, consultare la colonna indicata

Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-500-121	A

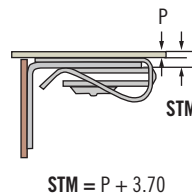
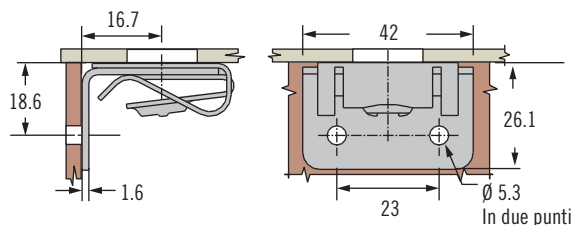
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Ricettacoli · Misura 9



465

### Montaggio laterale



### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



### Numero di parte

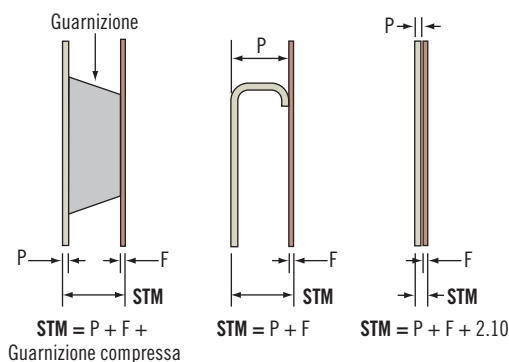
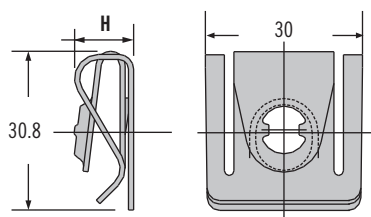
V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 463, consultare la colonna indicata

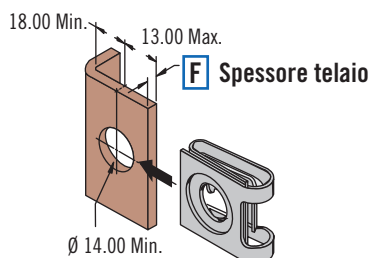
Numero di parte	Colonna selezione spinotto
D8-339-305-121	A

### A fermaglio



### Materiali e finiture

Acciaio, zincatura ad immersione



### Numero di parte

V. tabella

### Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 463, consultare la colonna indicata

F Gamma spessore telaio	Numero di parte	H	Colonna selezione spinotto
0.7 - 3.2	D8-339-300-121	10.7	A
3.2 - 5.5	D8-339-301-121	11.3	





# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

Ricettacoli · Misura 9

## Materiali e finiture

Acciaio zincato

82

85

D8

D9

D1

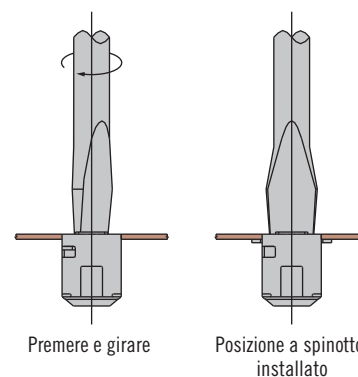
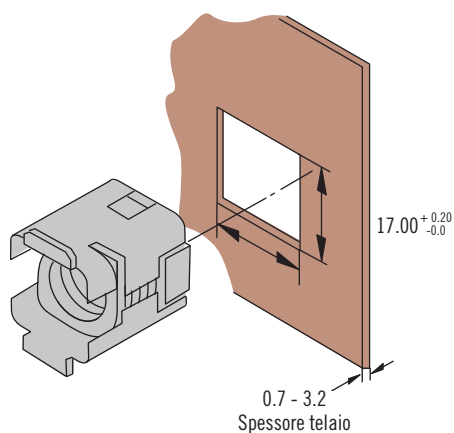
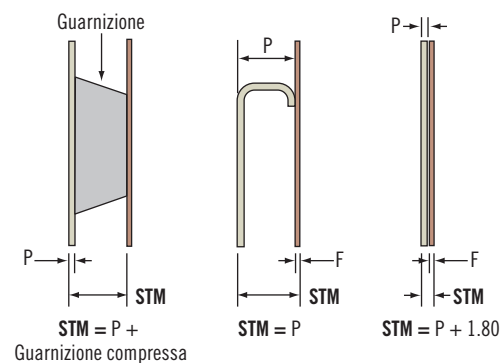
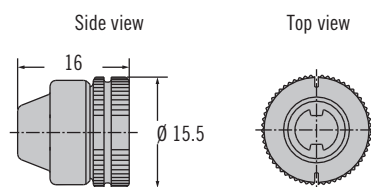
D4

D5

D7

NY

## Montaggio anteriore



## Numero di parte

V. tabella

## Note

Al momento di selezionare la lunghezza dello spinotto dalla relativa tabella a pagina 463, consultare la colonna indicata

Tipo	Numero di parte	Colonna selezione spinotto
Montaggio anteriore	D8-339-200-190	B

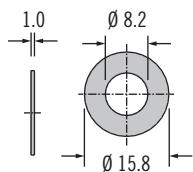
# D8 DZUS® PANEX Fissaggi a un quarto di giro

## Agganci e accessori · Misura 9

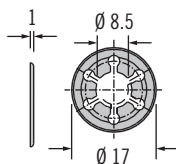


467

### Aggancio a spinta, plastica



### Aggancio a spinta, acciaio



### Materiali e finiture

V. tabella

Tipo	Numero di parte	Materiale	Valore di regolazione
A spinta Plastica	D8-329-101-040	Nylon 6/6 nero	Incluso nel calcolo del valore STM
A spinta	D8-329-101-200	Acciaio inox	

82

85

D8

D9

D1

D4

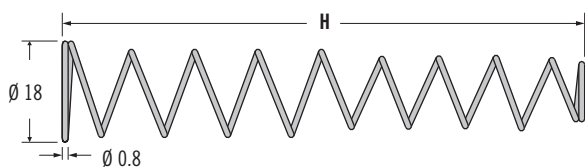
D5

D7

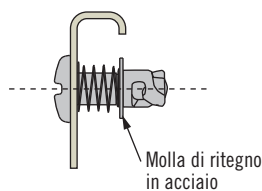
NY



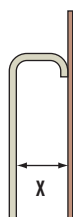
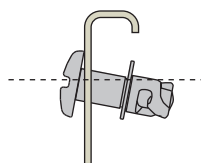
### Molla di ritegno (da fissare con l'aggancio in acciaio)



### Con molla di ritegno



### Senza molla di ritegno



Numero di parte	H	X Min.	X Max.
D8-329-200-200	48	7	43