



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M3

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Stile scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

Pomello:

Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

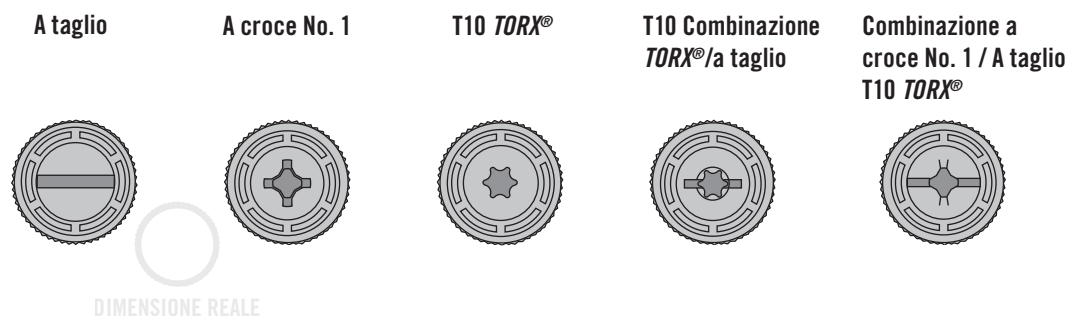
V. pagine 546-547, 627

## Note



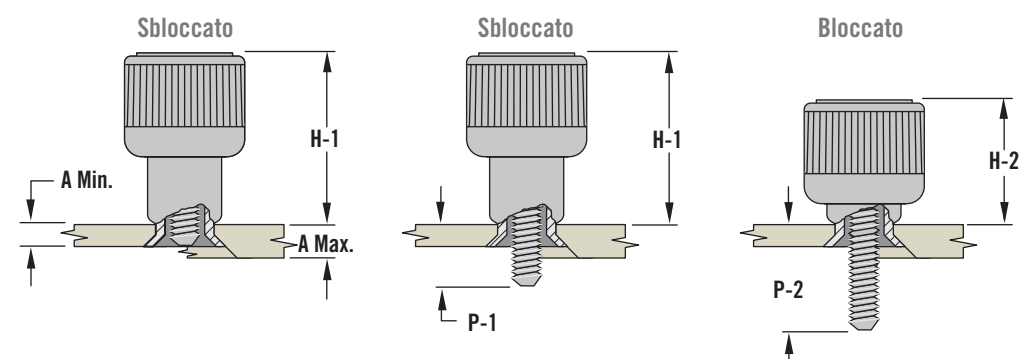
Per essere certi di ricevere componenti di qualità *SOUTHCO*®, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

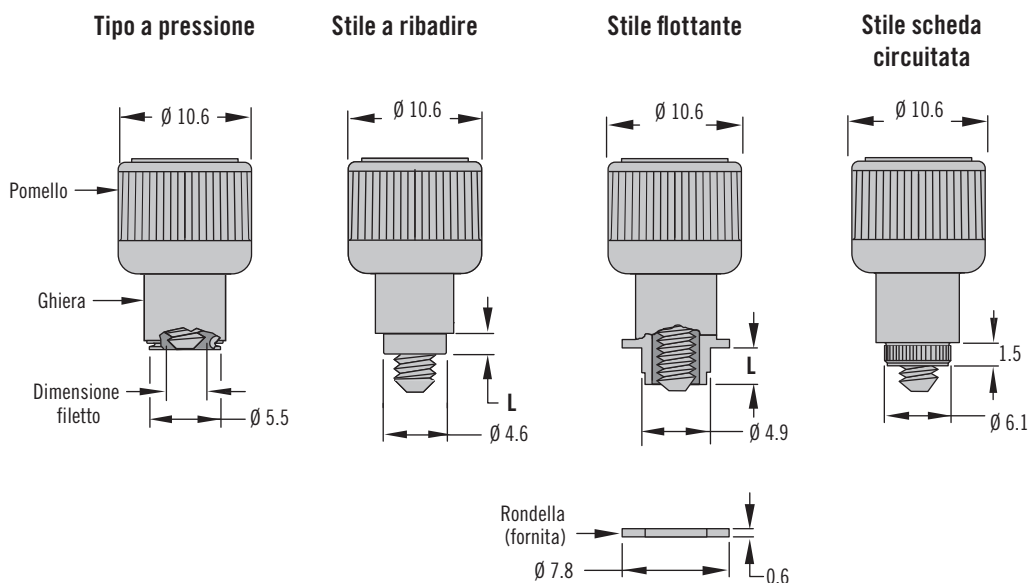


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/ a taglio	Combinazione a croce/ a taglio				
Tipo a pressione	11.3	8.3	0.9	~	~	0.7	~	0.8	3.8	47-90-101-24	47-90-121-24	47-90-141-24	47-90-161-20	47-90-181-24				
								2.5	5.5	47-91-101-24	47-91-121-24	47-91-141-24	47-91-161-20	47-91-181-24				
								4	7	47-92-101-24	47-92-121-24	47-92-141-24	47-92-161-20	47-92-181-24				
								5.6	8.6	47-93-101-24	47-93-121-24	47-93-141-24	47-93-161-20	47-93-181-24				
Stile scheda circuitata	11.5	8.3	1.6	~	~	0.7	~	1.5	4.5	47-95-101-34	47-95-121-34	47-95-141-34	47-95-161-30	47-95-181-34				
Stile a ribadire	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.7	1.0	0.8	4	47-80-101-14	47-80-121-14	47-80-141-14	47-80-161-10	47-80-181-14				
			1.5	2.5	0.4		1.8	1.5	4.7	47-80-102-14	47-80-122-14	47-80-142-14	47-80-162-10	47-80-182-14				
			2.5	4	0.8		2.6	2.5	5.7	47-80-103-14	47-80-123-14	47-80-143-14	47-80-163-10	47-80-183-14				
			4	5.6	2.4		4.2	4	7.2	47-80-105-14	47-80-125-14	47-80-145-14	47-80-165-10	47-80-185-14				
			5.6	7.1	4		5.8	5.6	8.8	47-80-107-14	47-80-127-14	47-80-147-14	47-80-167-10	47-80-187-14				
			0.8	1.5	0.4		1.0	2.5	5.7	47-81-101-14	47-81-121-14	47-81-141-14	47-81-161-10	47-81-181-14				
								4	7.2	47-82-101-14	47-82-121-14	47-82-141-14	47-82-161-10	47-82-181-14				
								5.6	8.8	47-83-101-14	47-83-121-14	47-83-141-14	47-83-161-10	47-83-181-14				
								3.2	6.4	47-81-102-14	47-81-122-14	47-81-142-14	47-81-162-10	47-81-182-14				
								4.7	7.9	47-82-102-14	47-82-122-14	47-82-142-14	47-82-162-10	47-82-182-14				
								6.3	9.5	47-83-102-14	47-83-122-14	47-83-142-14	47-83-162-10	47-83-182-14				
			1.5	2.5	0.4		1.8	3.2	6.4	47-81-102-14	47-81-122-14	47-81-142-14	47-81-162-10	47-81-182-14				
								4.7	7.9	47-82-102-14	47-82-122-14	47-82-142-14	47-82-162-10	47-82-182-14				
								6.3	9.5	47-83-102-14	47-83-122-14	47-83-142-14	47-83-162-10	47-83-182-14				
2.6	5.1	47-80-110-14				47-80-130-14		47-80-150-14	47-80-170-10	47-80-190-10								
											3.4	6.6	47-81-110-14	47-81-130-14	47-81-150-14	47-81-170-10	47-81-190-14	
											5	8.2	47-82-110-14	47-82-130-14	47-82-150-14	47-82-170-10	47-82-190-14	
3.4	1.9	5.1				47-80-111-14		47-80-131-14	47-80-151-14	47-80-171-10	47-80-191-14							
												3.4	6.6	47-81-111-14	47-81-131-14	47-81-151-14	47-81-171-10	47-81-191-14
												5	8.2	47-82-111-14	47-82-131-14	47-82-151-14	47-82-171-10	47-82-191-14
												3.4	6.6	47-80-112-14	47-80-132-14	47-80-152-14	47-80-172-10	47-80-192-14
4.2	5	8.2	47-81-112-14	47-81-132-14	47-81-152-14	47-81-172-10	47-81-192-14											

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



### Numero di parte

#### V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54
- Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64
- Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34  
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21
- Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M3.5

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Per scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

A ribadire, flottante e a scatto:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

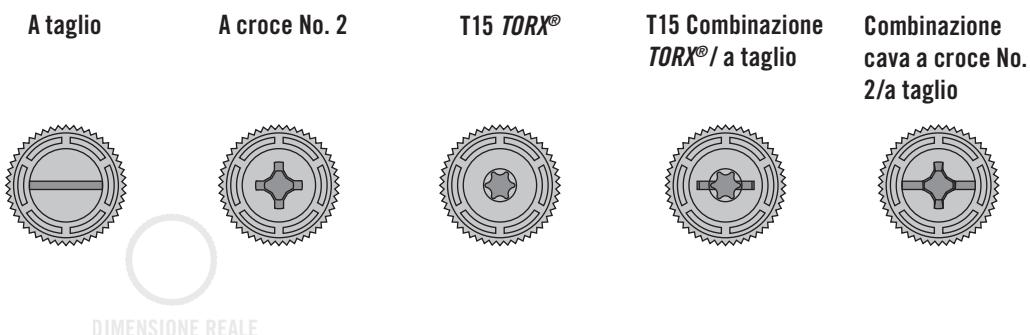
V. pagine 546-547, 627

## Note



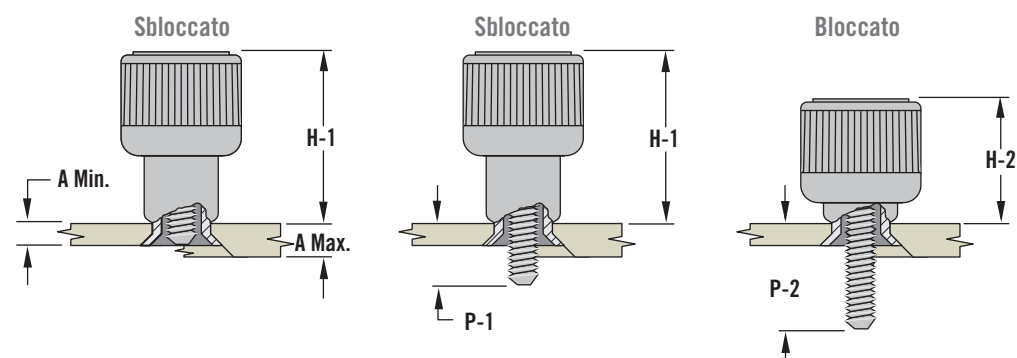
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

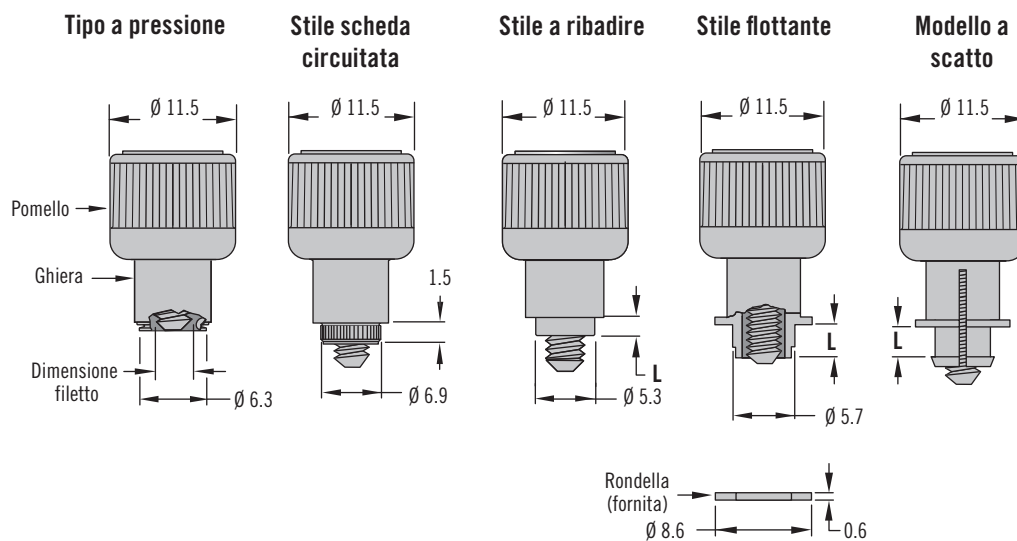


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghhezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte									
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio					
Tipo a pressione	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-90-201-24	47-90-221-24	47-90-241-24	47-90-261-20	47-90-281-24					
								2.1	6.9	47-91-201-24	47-91-221-24	47-91-241-24	47-91-261-20	47-91-281-24					
								3.7	8.5	47-92-201-24	47-92-221-24	47-92-241-24	47-92-261-20	47-92-281-24					
								5.3	10.1	47-93-201-24	47-93-221-24	47-93-241-24	47-93-261-20	47-93-281-24					
Stile scheda circuitata	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.2	47-95-201-34	47-95-221-34	47-95-241-34	47-95-261-30	47-95-281-34					
Stile a ribadire	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	~	1.8	1.1	6	47-80-202-14	47-80-222-14	47-80-242-14	47-80-262-10	47-80-282-14				
			3.2	4.8	1.6			3.4	2.7	7.6	47-80-204-14	47-80-224-14	47-80-244-14	47-80-264-10	47-80-284-14				
			4.8	6.4	3.2			5	4.3	9.2	47-80-206-14	47-80-226-14	47-80-246-14	47-80-266-10	47-80-286-14				
			6.4	7.9	4.8			6.6	5.9	10.8	47-80-208-14	47-80-228-14	47-80-248-14	47-80-268-10	47-80-288-14				
			1.5	3.2	0.4			1.8	2.7	7.6	47-81-202-14	47-81-222-14	47-81-242-14	47-81-262-10	47-81-282-14				
									4.3	9.2	47-82-202-14	47-82-222-14	47-82-242-14	47-82-262-10	47-82-282-14				
									5.9	10.8	47-83-202-14	47-83-222-14	47-83-242-14	47-83-262-10	47-83-282-14				
			3.2	4.8	1.6			3.4	4.3	9.2	47-81-204-14	47-81-224-14	47-81-244-14	47-81-264-10	47-81-284-14				
									5.9	10.8	47-82-204-14	47-82-224-14	47-82-244-14	47-82-264-10	47-82-284-14				
									5	5.9	10.8	47-81-206-14	47-81-226-14	47-81-246-14	47-81-266-10	47-81-286-14			
			Stile flottante	15.4	10.6			~	0.8	2.1	2.2	~	2.4	7.2	47-80-210-14	47-80-230-14	47-80-250-14	47-80-270-10	47-80-290-14
													4	8.8	47-81-210-14	47-81-230-14	47-81-250-14	47-81-270-10	47-81-290-14
5.6	10.4	47-82-210-14				47-82-230-14	47-82-250-14						47-82-270-10	47-82-290-14					
0.8	1.6	2.9				3.7	2.4	7.2	47-80-211-14	47-80-231-14			47-80-251-14	47-80-271-10	47-80-291-14				
							4	8.8	47-81-211-14	47-81-231-14			47-81-251-14	47-81-271-10	47-81-291-14				
							5.6	10.4	47-82-211-14	47-82-231-14			47-82-251-14	47-82-271-10	47-82-291-14				
1.6	2.4	3.7				4.5	4	8.8	47-80-212-14	47-80-232-14			47-80-252-14	47-80-272-10	47-80-292-14				
							5.6	10.4	47-81-212-14	47-81-232-14			47-81-252-14	47-81-272-10	47-81-292-14				
							0.8	5.6	47-90-210-14	47-90-230-14			47-90-250-14	47-90-270-10	47-90-290-14				
Modello a scatto	15.4	10.6				0.5	1	2	0.8	~			2.4	7.2	47-91-210-14	47-91-230-14	47-91-250-14	47-91-270-10	47-91-290-14
													4	8.8	47-92-210-14	47-92-230-14	47-92-250-14	47-92-270-10	47-92-290-14
													5.6	10.4	47-93-210-14	47-93-230-14	47-93-250-14	47-93-270-10	47-93-290-14
			1	1.6	2.6	1.7	2.4	7.2			47-90-212-14	47-90-232-14	47-90-252-14	47-90-272-10	47-90-292-14				
							4	8.8			47-91-212-14	47-91-232-14	47-91-252-14	47-91-272-10	47-91-292-14				
							5.6	10.4			47-92-212-14	47-92-232-14	47-92-252-14	47-92-272-10	47-92-292-14				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64

Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34  
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

## Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

## Serie pomello stilizzato · Filettatura M4

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

### Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

### Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627

### Note

 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

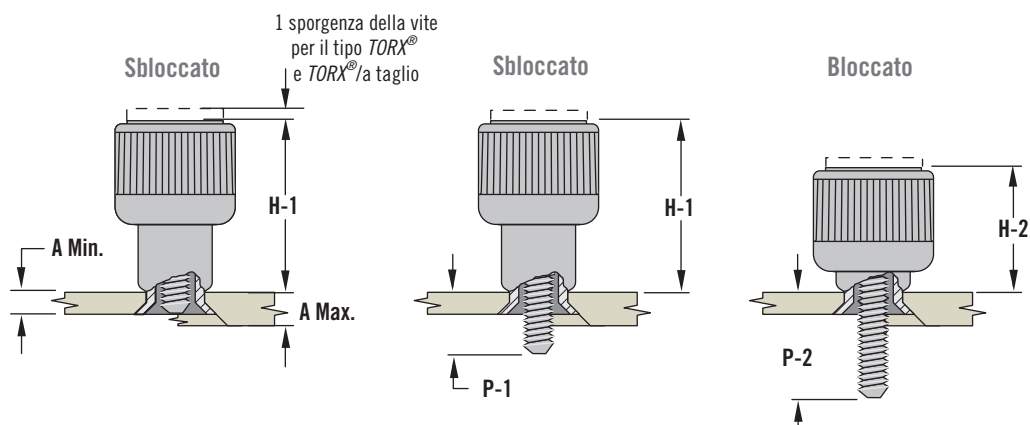
### Stili di cava



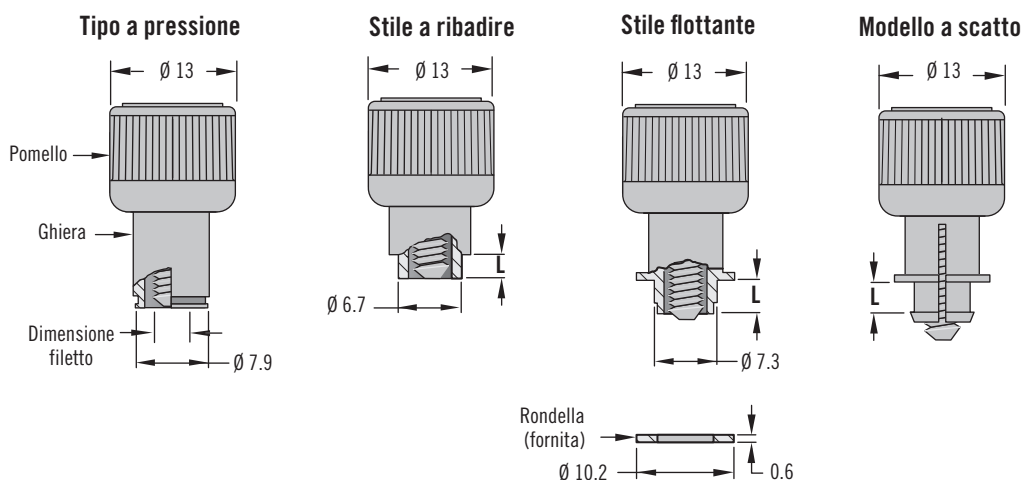
DIMENSIONE REALE

### Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



### Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava-TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.3	0.9	~	~	0.8	~	0.6	5.6	47-90-301-24	47-90-321-24	47-90-341-20	47-90-361-20	47-90-381-20				
								2.2	7.2	47-91-301-24	47-91-321-24	47-91-341-20	47-91-361-20	47-91-381-20				
								3.8	8.7	47-92-301-24	47-92-321-24	47-92-341-20	47-92-361-20	47-92-381-20				
								5.4	10.3	47-93-301-24	47-93-321-24	47-93-341-20	47-93-361-20	47-93-381-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	6.3	47-80-302-14	47-80-322-14	47-80-342-10	47-80-362-10	47-80-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-304-14	47-80-324-14	47-80-344-10	47-80-364-10	47-80-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-306-14	47-80-326-14	47-80-346-10	47-80-366-10	47-80-386-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-308-14	47-80-328-14	47-80-348-10	47-80-368-10	47-80-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-302-14	47-81-322-14	47-81-342-10	47-81-362-10	47-81-382-10				
			4.4	9.5	47-82-302-14		47-82-322-14	47-82-342-10	47-82-362-10	47-82-382-10								
			6	11.1	47-83-302-14		47-83-322-14	47-83-342-10	47-83-362-10	47-83-382-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-304-14	47-81-324-14	47-81-344-10	47-81-364-10	47-81-384-10				
			6	11.1	47-82-304-14		47-82-324-14	47-82-344-10	47-82-364-10	47-82-384-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-81-306-14	47-81-326-14	47-81-346-10	47-81-366-10	47-81-386-10				
			Stile flottante	16.2	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-14	47-80-330-14	47-80-350-10	47-80-370-10	47-80-390-10
							4	8.8	47-81-310-14		47-81-330-14	47-81-350-10	47-81-370-10	47-81-390-10				
5.6	10.4	47-82-310-14				47-82-330-14	47-82-350-10	47-82-370-10	47-82-390-10									
2.4	7.2	47-80-311-14				47-80-331-14	47-80-351-10	47-80-371-10	47-80-391-10									
4	8.8	47-81-311-14				47-81-331-14	47-81-351-10	47-81-371-10	47-81-391-10									
5.6	10.4	47-82-311-14				47-82-331-14	47-82-351-10	47-82-371-10	47-82-391-10									
4	7.2	47-80-312-14				47-80-332-14	47-80-352-10	47-80-372-10	47-80-392-10									
5.6	8.8	47-81-312-14				47-81-332-14	47-81-352-10	47-81-372-10	47-81-392-10									
Modello a scatto	15.7	11.2	0.5	1	2	0.9	1.1	1.1	5.6	47-90-310-14	47-90-330-14	47-90-350-10	47-90-370-10	47-90-390-10				
			2.7	7.2	47-91-310-14		47-91-330-14	47-91-350-10	47-91-370-10	47-91-390-10								
			4.3	8.8	47-92-310-14		47-92-330-14	47-92-350-10	47-92-370-10	47-92-390-10								
			5.8	10.4	47-93-310-14		47-93-330-14	47-93-350-10	47-93-370-10	47-93-390-10								
			2.7	7.2	47-90-312-14		47-90-332-14	47-90-352-10	47-90-372-10	47-90-392-10								
			4.3	8.8	47-91-312-14		47-91-332-14	47-91-352-10	47-91-372-10	47-91-392-10								
			5.9	10.4	47-92-312-14		47-92-332-14	47-92-352-10	47-92-372-10	47-92-392-10								
			2.7	7.2	47-90-314-14		47-90-334-14	47-90-354-10	47-90-374-10	47-90-394-10								
			4.3	8.8	47-91-314-14		47-91-334-14	47-91-354-10	47-91-374-10	47-91-394-10								
			5.9	10.4	47-92-314-14		47-92-334-14	47-92-354-10	47-92-374-10	47-92-394-10								

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54  
Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21  
Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

## Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M5

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627

## Note

 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

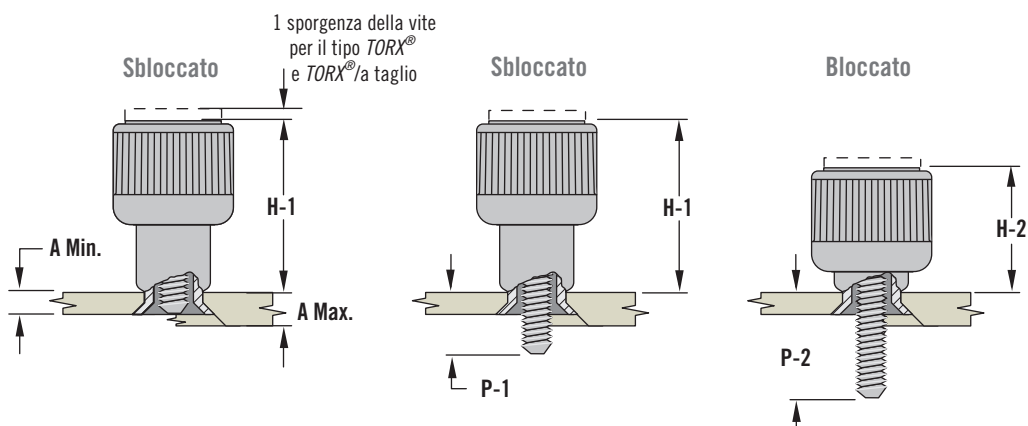
## Stili di cava



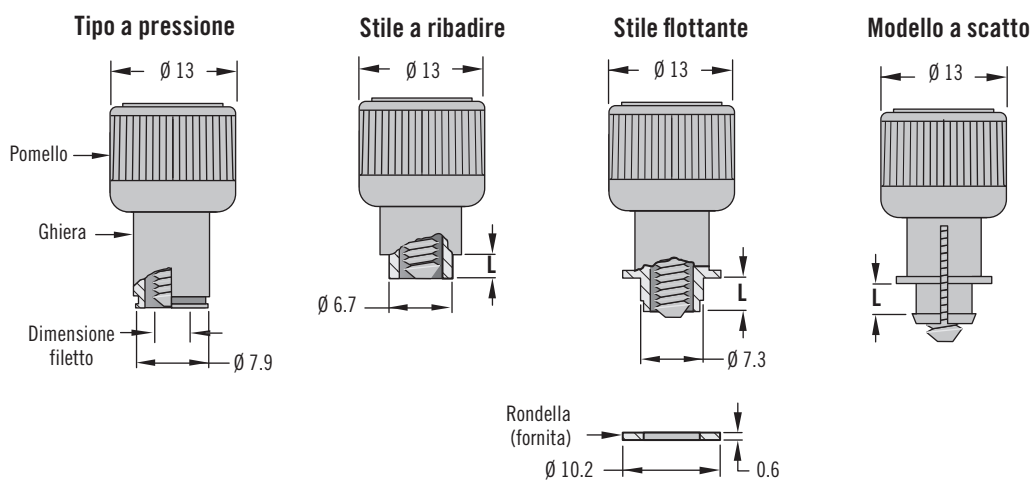
DIMENSIONE REALE

## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno			Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.	B			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.3	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-90-501-24	47-90-521-24	47-90-541-20	47-90-561-20	47-90-581-20				
								2.2	7.1	47-91-501-24	47-91-521-24	47-91-541-20	47-91-561-20	47-91-581-20				
								3.8	8.7	47-92-501-24	47-92-521-24	47-92-541-20	47-92-561-20	47-92-581-20				
								5.4	10.3	47-93-501-24	47-93-521-24	47-93-541-20	47-93-561-20	47-93-581-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-80-502-14	47-80-522-14	47-80-542-10	47-80-562-10	47-80-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-504-14	47-80-524-14	47-80-544-10	47-80-564-10	47-80-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-506-14	47-80-526-14	47-80-546-10	47-80-566-10	47-80-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-508-14	47-80-528-14	47-80-548-10	47-80-568-10	47-80-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-502-14	47-81-522-14	47-81-542-10	47-81-562-10	47-81-582-10				
								4.4	9.5	47-82-502-14	47-82-522-14	47-82-542-10	47-82-562-10	47-82-582-10				
								6	11.1	47-83-502-14	47-83-522-14	47-83-542-10	47-83-562-10	47-83-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-504-14	47-81-524-14	47-81-544-10	47-81-564-10	47-81-584-10				
								6	11.1	47-82-504-14	47-82-524-14	47-82-544-10	47-82-564-10	47-82-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-81-506-14	47-81-526-14	47-81-546-10	47-81-566-10	47-81-586-10				
			Stile flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-510-14	47-80-530-14	47-80-550-10	47-80-570-10	47-80-590-10
												4	8.8	47-81-510-14	47-81-530-14	47-81-550-10	47-81-570-10	47-81-590-10
5.6	10.4	47-82-510-14				47-82-530-14						47-82-550-10	47-82-570-10	47-82-590-10				
2.4	7.2	47-80-511-14				47-80-531-14						47-80-551-10	47-80-571-10	47-80-591-10				
0.8	1.6	3.1				4	4	8.8	47-81-511-14		47-81-531-14	47-81-551-10	47-81-571-10	47-81-591-10				
							5.6	10.4	47-82-511-14		47-82-531-14	47-82-551-10	47-82-571-10	47-82-591-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	4	8.8	47-80-512-14		47-80-532-14	47-80-552-10	47-80-572-10	47-80-592-10				
							5.6	10.4	47-81-512-14		47-81-532-14	47-81-552-10	47-81-572-10	47-81-592-10				
Modello a scatto	15.7	11.2	0.5	1	2	0.9	1.1	1.1	5.6	47-90-510-14	47-90-530-14	47-90-550-10	47-90-570-10	47-90-590-10				
								2.7	7.2	47-91-510-14	47-91-530-14	47-91-550-10	47-91-570-10	47-91-590-10				
								4.3	8.8	47-92-510-14	47-92-530-14	47-92-550-10	47-92-570-10	47-92-590-10				
								5.9	10.4	47-93-510-14	47-93-530-14	47-93-550-10	47-93-570-10	47-93-590-10				
			1	1.6	2.6		1.7	2.7	7.2	47-90-512-14	47-90-532-14	47-90-552-10	47-90-572-10	47-90-592-10				
								4.3	8.8	47-91-512-14	47-91-532-14	47-91-552-10	47-91-572-10	47-91-592-10				
								5.9	10.4	47-92-512-14	47-92-532-14	47-92-552-10	47-92-572-10	47-92-592-10				
			1.6	2.5	3.5		2.6	2.7	7.2	47-90-514-14	47-90-534-14	47-90-554-10	47-90-574-10	47-90-594-10				
								4.3	8.8	47-91-514-14	47-91-534-14	47-91-554-10	47-91-574-10	47-91-594-10				
			5.9	10.4	47-92-514-14		47-92-534-14	47-92-554-10	47-92-574-10	47-92-594-10								

I numeri di parte nelle file ombreggiate (ripotati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo





# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M6

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

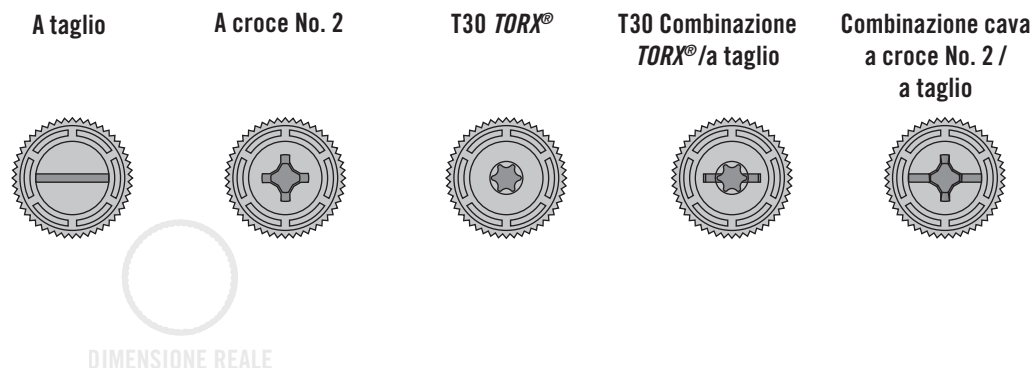
## Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627

## Note

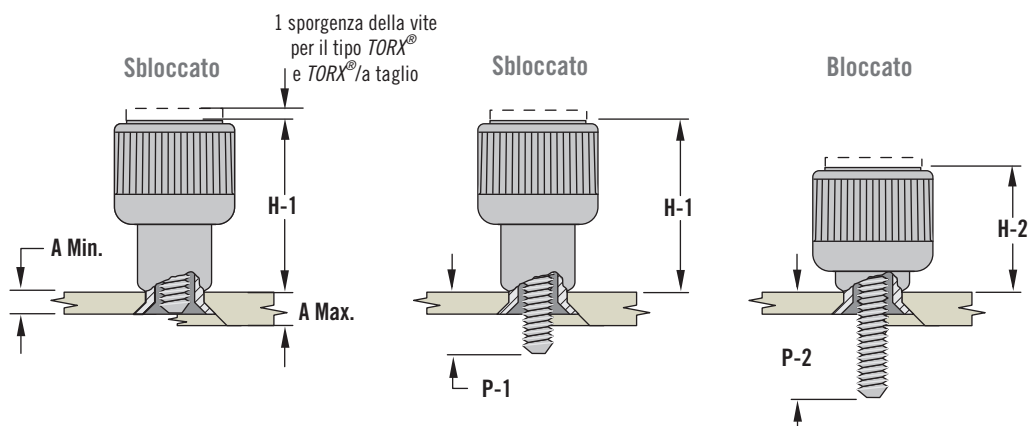
 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®** cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

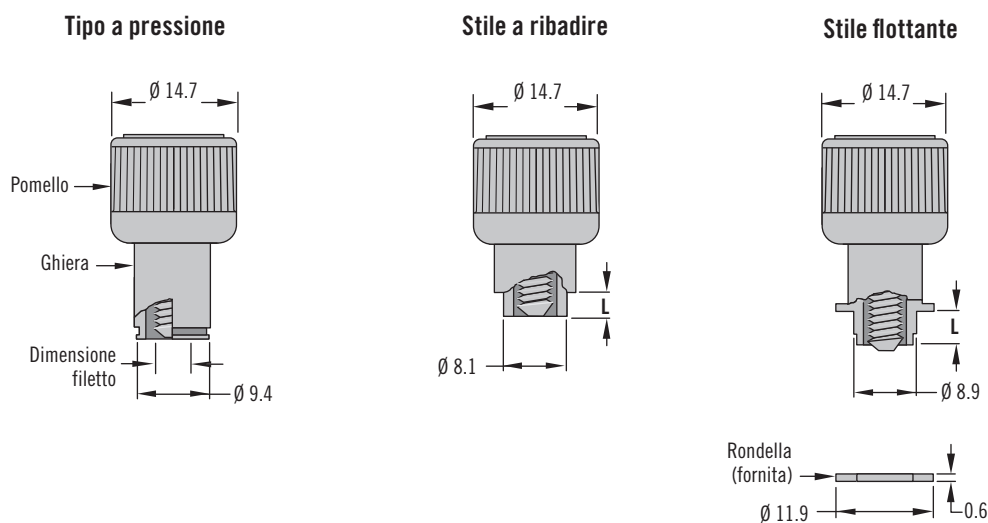


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-90-601-24	47-90-621-24	47-90-641-20	47-90-661-20	47-90-681-20				
								2.1	8.7	47-91-601-24	47-91-621-24	47-91-641-20	47-91-661-20	47-91-681-20				
								3.7	10.3	47-92-601-24	47-92-621-24	47-92-641-20	47-92-661-20	47-92-681-20				
								5.3	11.9	47-93-601-24	47-93-621-24	47-93-641-20	47-93-661-20	47-93-681-20				
Stile a ribadire	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-80-602-14	47-80-622-14	47-80-642-10	47-80-662-10	47-80-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-80-604-14	47-80-624-14	47-80-644-10	47-80-664-10	47-80-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-80-606-14	47-80-626-14	47-80-646-10	47-80-666-10	47-80-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-80-608-14	47-80-628-14	47-80-648-10	47-80-668-10	47-80-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-81-602-14	47-81-622-14	47-81-642-10	47-81-662-10	47-81-682-10				
								4.4	11	47-82-602-14	47-82-622-14	47-82-642-10	47-82-662-10	47-82-682-10				
								6	12.6	47-83-602-14	47-83-622-14	47-83-642-10	47-83-662-10	47-83-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	11	47-81-604-14	47-81-624-14	47-81-644-10	47-81-664-10	47-81-684-10				
								6	12.6	47-82-604-14	47-82-624-14	47-82-644-10	47-82-664-10	47-82-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	6	12.6	47-81-606-14	47-81-626-14	47-81-646-10	47-81-666-10	47-81-686-10				
			Stile flottante	20	13.3		~	0.8	2.5	2.3	3.2	2.1	8.8	47-80-610-14	47-80-630-14	47-80-650-10	47-80-670-10	47-80-690-10
												3.7	10.4	47-81-610-14	47-81-630-14	47-81-650-10	47-81-670-10	47-81-690-10
0.8	1.6	3.3				4	5.3	12	47-82-610-14		47-82-630-14	47-82-650-10	47-82-670-10	47-82-690-10				
							2.1	8.8	47-80-611-14		47-80-631-14	47-80-651-10	47-80-671-10	47-80-691-10				
3.7	10.4	47-81-611-14				47-81-631-14	47-81-651-10	47-81-671-10	47-81-691-10									
5.3	12	47-82-611-14				47-82-631-14	47-82-651-10	47-82-671-10	47-82-691-10									
1.6	2.4	4.1				4.8	3.7	10.4	47-80-612-14		47-80-632-14	47-80-652-10	47-80-672-10	47-80-692-10				
							5.3	12	47-81-612-14		47-81-632-14	47-81-652-10	47-81-672-10	47-81-692-10				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello

### Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura M4-40

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Stile scheda circuitata:

Acciaio inox serie 300

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

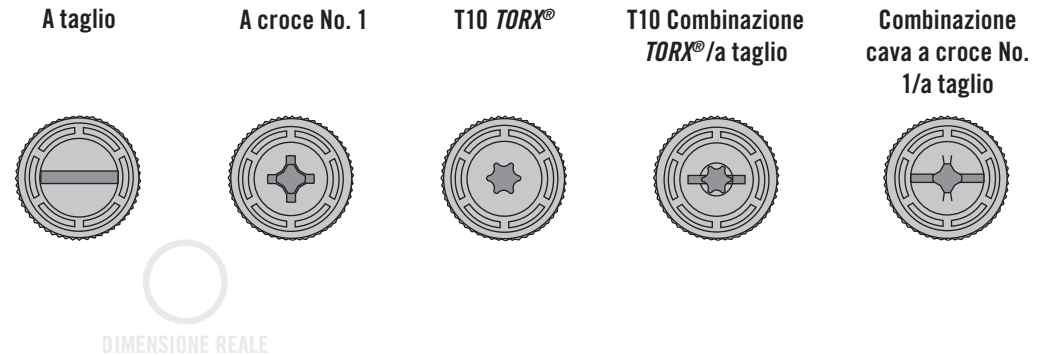
V. pagine 546-547, 627

## Note



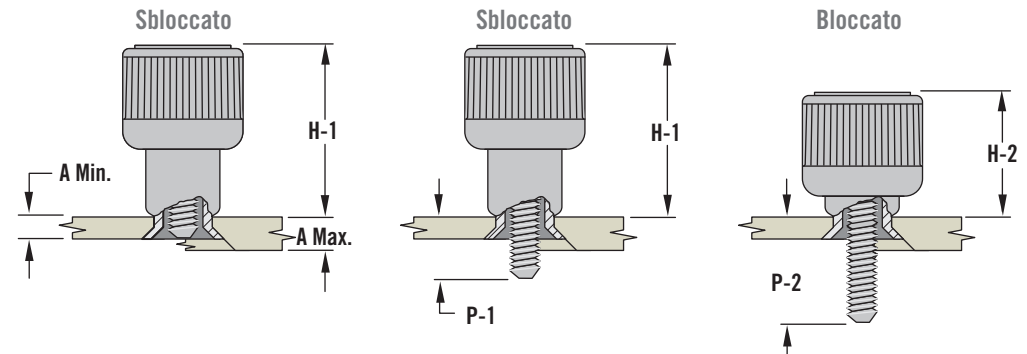
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

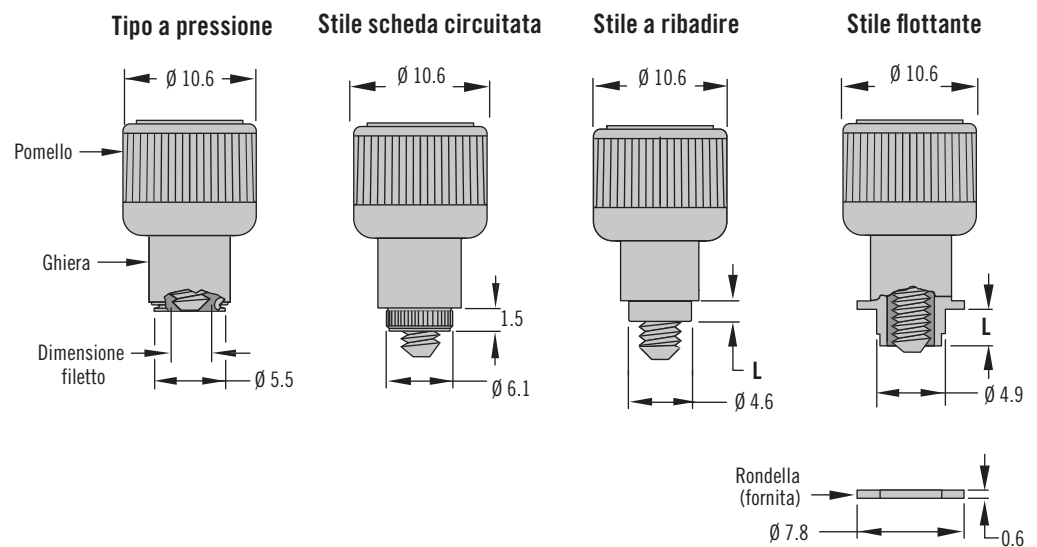


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte										
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio						
Tipo a pressione	11.3	8.3	0.9	~	~	0.8	~	0.8	3.8	47-60-101-24	47-60-121-24	47-60-141-24	47-60-161-20	47-60-181-24						
								2.5	5.5	47-61-101-24	47-61-121-24	47-61-141-24	47-61-161-20	47-61-181-24						
								4	7	47-62-101-24	47-62-121-24	47-62-141-24	47-62-161-20	47-62-181-24						
								5.6	8.6	47-63-101-24	47-63-121-24	47-63-141-24	47-63-161-20	47-63-181-24						
Stile scheda circuitata	11.5	8.3	1.6	~	~	0.8	~	1.5	4.5	47-65-101-34	47-65-121-34	47-65-141-34	47-65-161-30	47-65-181-34						
Stile a ribadire	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.6	~	1	0.8	4	47-10-101-14	47-10-121-14	47-10-141-14	47-10-161-10	47-10-181-14					
			1.5	2.5	0.4			1.8	1.5	4.7	47-10-102-14	47-10-122-14	47-10-142-14	47-10-162-10	47-10-182-14					
			2.5	4	0.8			2.6	2.5	5.7	47-10-103-14	47-10-123-14	47-10-143-14	47-10-163-10	47-10-183-14					
			4	5.6	2.4			4.2	4	7.2	47-10-105-14	47-10-125-14	47-10-145-14	47-10-165-10	47-10-185-14					
			5.6	7.1	4			5.8	5.6	8.8	47-10-107-14	47-10-127-14	47-10-147-14	47-10-167-10	47-10-187-14					
			0.8	1.5	0.4			1	2.5	5.7	47-11-101-14	47-11-121-14	47-11-141-14	47-11-161-10	47-11-181-14					
									4	7.2	47-12-101-14	47-12-121-14	47-12-141-14	47-12-161-10	47-12-181-14					
									5.6	8.8	47-13-101-14	47-13-121-14	47-13-141-14	47-13-161-10	47-13-181-14					
									3.2	6.4	47-11-102-14	47-11-122-14	47-11-142-14	47-11-162-10	47-11-182-14					
									4.7	7.9	47-12-102-14	47-12-122-14	47-12-142-14	47-12-162-10	47-12-182-14					
									6.3	9.5	47-13-102-14	47-13-122-14	47-13-142-14	47-13-162-10	47-13-182-14					
			Stile flottante	11.4	8.6			~	0.8	2	2.1	~	2.6	1.9	5.1	47-10-110-14	47-10-130-14	47-10-150-14	47-10-170-10	47-10-190-14
														3.4	6.6	47-11-110-14	47-11-130-14	47-11-150-14	47-11-170-10	47-11-190-14
								5	8.2	47-12-110-14				47-12-130-14	47-12-150-14	47-12-170-10	47-12-190-14			
0.8	1.6	2.8				3.4	1.9	5.1	47-10-111-14	47-10-131-14			47-10-151-14	47-10-171-10	47-10-191-14					
							3.4	6.6	47-11-111-14	47-11-131-14			47-11-151-14	47-11-171-10	47-11-191-14					
							5	8.2	47-12-111-14	47-12-131-14			47-12-151-14	47-12-171-10	47-12-191-14					
1.6	2.4	3.6				4.2	3.4	6.6	47-10-112-14	47-10-132-14			47-10-152-14	47-10-172-10	47-10-192-14					
							5	8.2	47-11-112-14	47-11-132-14			47-11-152-14	47-11-172-10	47-11-192-14					

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



## Numero di parte

### V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54
- Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64
- Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34  
47-80-102-74



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

- Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21
- Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 6-32

- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Stile scheda circuitata: acciaio inox serie 300, passivato.

A ribadire, flottante e a scatto:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

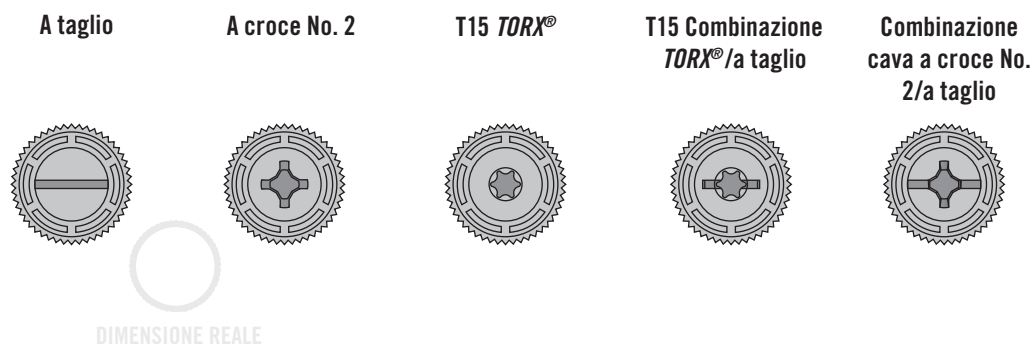
V. pagine 546-547, 627

## Note



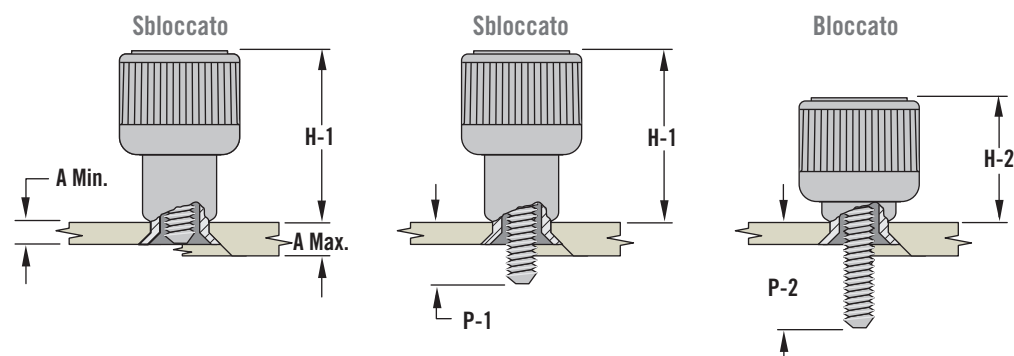
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

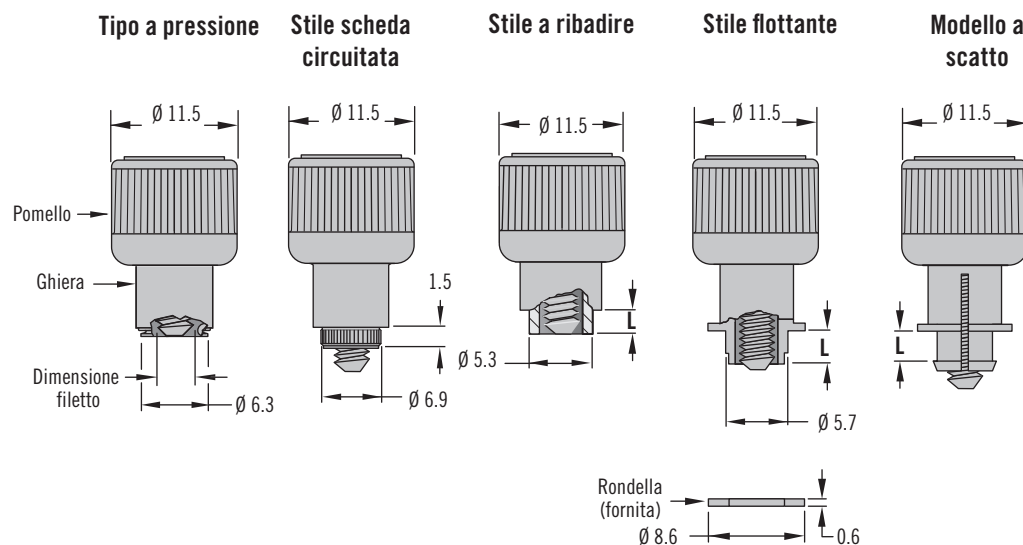


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flot-tante totale	Lun-ghez-za flangia L	Spogenza della vite oltre la su-perficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-60-201-24	47-60-221-24	47-60-241-24	47-60-261-20	47-60-281-24				
								2.1	6.9	47-61-201-24	47-61-221-24	47-61-241-24	47-61-261-20	47-61-281-24				
								3.7	8.5	47-62-201-24	47-62-221-24	47-62-241-24	47-62-261-20	47-62-281-24				
								5.3		47-63-201-24	47-63-221-24	47-63-241-24	47-63-261-20	47-63-281-24				
Stile scheda circuitata	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.1	47-65-201-34	47-65-221-34	47-65-241-34	47-65-261-30	47-65-281-34				
Stile a ribadire	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	1.8	1.1	6	47-10-202-14	47-10-222-14	47-10-242-14	47-10-262-10	47-10-282-14				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.7	7.6	47-10-204-14	47-10-224-14	47-10-244-14	47-10-264-10	47-10-284-14				
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-10-206-14	47-10-226-14	47-10-246-14	47-10-266-10	47-10-286-14				
			6.4	7.9	4.8		6.1	5.9	10.8	47-10-208-14	47-10-228-14	47-10-248-14	47-10-268-10	47-10-288-14				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.7	7.6	47-11-202-14	47-11-222-14	47-11-242-14	47-11-262-10	47-11-282-14				
								4.3	9.2	47-12-202-14	47-12-222-14	47-12-242-14	47-12-262-10	47-12-282-14				
								5.9	10.8	47-13-202-14	47-13-222-14	47-13-242-14	47-13-262-10	47-13-282-14				
			3.2	4.8	1.6		3.4	1.6	4.8	47-11-204-14	47-11-224-14	47-11-244-14	47-11-264-10	47-11-284-14				
								5.9	10.8	47-12-204-14	47-12-224-14	47-12-244-14	47-12-264-10	47-12-284-14				
			4.8	6.4	3.2		5	5.9	10.8	47-11-206-14	47-11-226-14	47-11-246-14	47-11-266-10	47-11-286-14				
			Stile flottante	15.3	10.6		~	0.8	2.1	2.2	2.9	2.4	7.2	47-10-210-14	47-10-230-14	47-10-250-14	47-10-270-10	47-10-290-14
												4	8.8	47-11-210-14	47-11-230-14	47-11-250-14	47-11-270-10	47-11-290-14
5.6	10.4	47-12-210-14				47-12-230-14						47-12-250-14	47-12-270-10	47-12-290-14				
0.8	1.6	2.9				3.7	2.4	7.2	47-10-211-14		47-10-231-14	47-10-251-14	47-10-271-10	47-10-291-14				
							4	8.8	47-11-211-14		47-11-231-14	47-11-251-14	47-11-271-10	47-11-291-14				
							5.6	10.4	47-12-211-14		47-12-231-14	47-12-251-14	47-12-271-10	47-12-291-14				
1.6	2.4	3.7				4.5	4	8.8	47-10-212-14		47-10-232-14	47-10-252-14	47-10-272-10	47-10-292-14				
							5.6	10.4	47-11-212-14		47-11-232-14	47-11-252-14	47-11-272-10	47-11-292-14				
Modello a scatto	15.3	10.6				0.5	1	2	0.8		1.1	0.8	5.6	47-60-210-14	47-60-230-14	47-60-250-14	47-60-270-10	47-60-290-14
												2.4	7.2	47-61-210-14	47-61-230-14	47-61-250-14	47-61-270-10	47-61-290-14
												4	8.8	47-62-210-14	47-62-230-14	47-62-250-14	47-62-270-10	47-62-290-14
						1	1.6	2.6			1.7	5.6	10.4	47-63-210-14	47-63-230-14	47-63-250-14	47-63-270-10	47-63-290-14
			2.4	7.2	47-60-212-14					47-60-232-14		47-60-252-14	47-60-272-10	47-60-292-14				
			4	8.8	47-61-212-14					47-61-232-14		47-61-252-14	47-61-272-10	47-61-292-14				
5.6	10.4	47-62-212-14	47-62-232-14	47-62-252-14	47-62-272-10	47-62-292-14												

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64

Cambiare da 3 a 7: 47-80-102-34  
47-80-102-74

Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 8-32

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire, flottante e a scatto: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

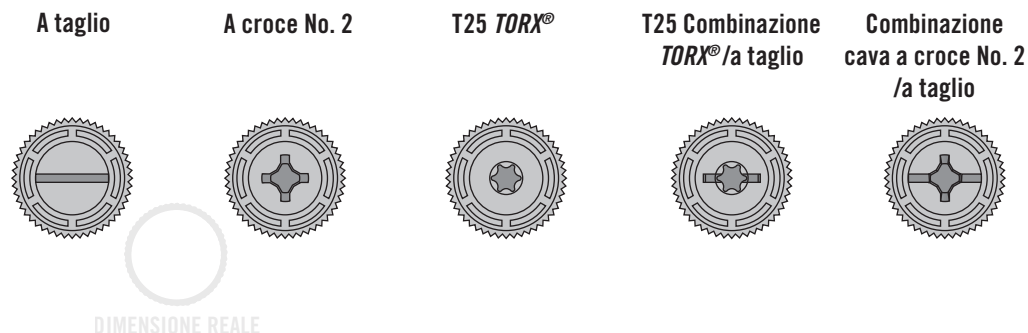
V. pagine 546-547, 627

## Note



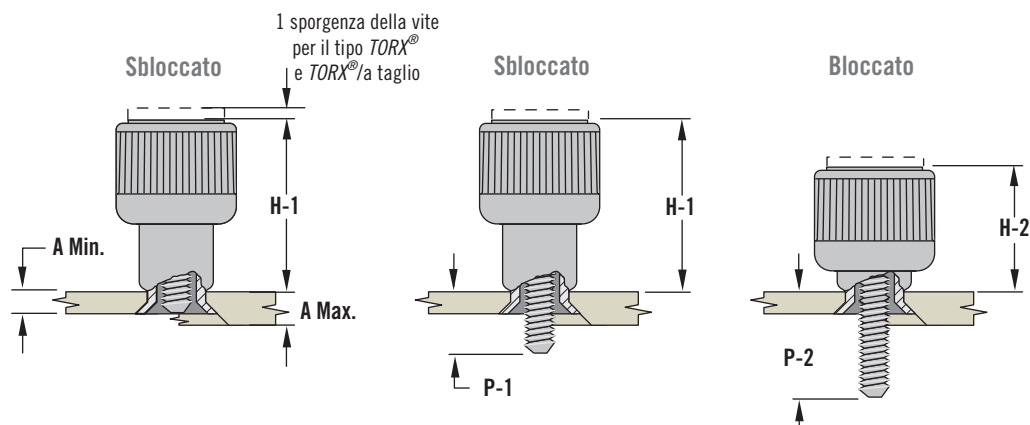
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

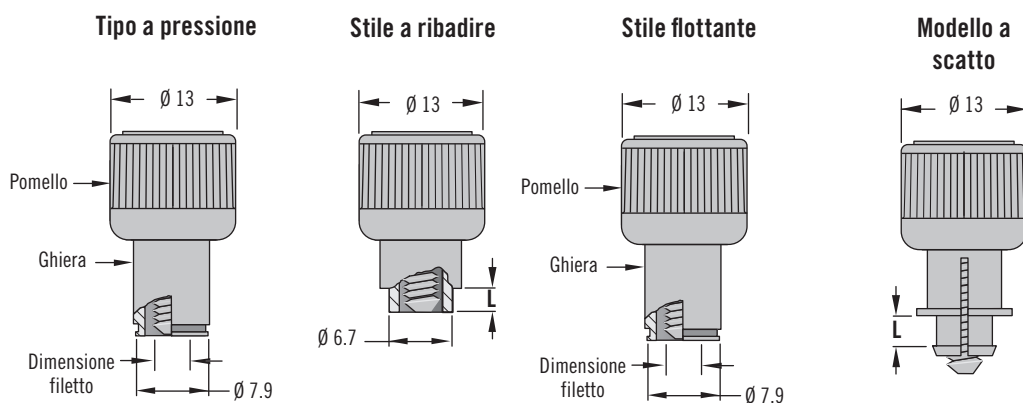


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghhezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.6	47-60-301-24	47-60-321-24	47-60-341-20	47-60-361-20	47-60-381-20				
								2	7.1	47-61-301-24	47-61-321-24	47-61-341-20	47-61-361-20	47-61-381-20				
								3.8	8.9	47-62-301-24	47-62-321-24	47-62-341-20	47-62-361-20	47-62-381-20				
								5.3	10.4	47-63-301-24	47-63-321-24	47-63-341-20	47-63-361-20	47-63-381-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1	6	47-10-302-14	47-10-322-14	47-10-342-10	47-10-362-10	47-10-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.6	47-10-304-14	47-10-324-14	47-10-344-10	47-10-364-10	47-10-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-10-306-14	47-10-326-14	47-10-346-10	47-10-366-10	47-10-386-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	5.8	10.8	47-10-308-14	47-10-328-14	47-10-348-10	47-10-368-10	47-10-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.6	47-11-302-14	47-11-322-14	47-11-342-10	47-11-362-10	47-11-382-10				
								4.3	9.2	47-12-302-14	47-12-322-14	47-12-342-10	47-12-362-10	47-12-382-10				
								5.8	10.8	47-13-302-14	47-13-322-14	47-13-342-10	47-13-362-10	47-13-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.3	9.2	47-11-304-14	47-11-324-14	47-11-344-10	47-11-364-10	47-11-384-10				
								5.8	10.8	47-12-304-14	47-12-324-14	47-12-344-10	47-12-364-10	47-12-384-10				
								5	5.8	10.8	47-11-306-14	47-11-326-14	47-11-346-10	47-11-366-10	47-11-386-10			
			Stile flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-310-14	47-10-330-14	47-10-350-10	47-10-370-10	47-10-390-10
												3.8	8.9	47-11-310-14	47-11-330-14	47-11-350-10	47-11-370-10	47-11-390-10
0.8	1.6	3.1				4	5.6	10.4	47-12-310-14		47-12-330-14	47-12-350-10	47-12-370-10	47-12-390-10				
							2.3	7.1	47-10-311-14		47-10-331-14	47-10-351-10	47-10-371-10	47-10-391-10				
							3.8	8.9	47-11-311-14		47-11-331-14	47-11-351-10	47-11-371-10	47-11-391-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	5.6	10.4	47-12-311-14		47-12-331-14	47-12-351-10	47-12-371-10	47-12-391-10				
							3.8	8.9	47-10-312-14		47-10-332-14	47-10-352-10	47-10-372-10	47-10-392-10				
							5.6	10.4	47-11-312-14		47-11-332-14	47-11-352-10	47-11-372-10	47-11-392-10				
Modello a scatto	15.7	11.2				0.5	1	2	0.9		1.1	1	3	47-60-310-14	47-60-330-14	47-60-350-10	47-60-370-10	47-60-390-10
												2.8	7.1	47-61-310-14	47-61-330-14	47-61-350-10	47-61-370-10	47-61-390-10
			4.3	8.9	47-62-310-14					47-62-330-14		47-62-350-10	47-62-370-10	47-62-390-10				
			1	1.6	2.6	1.7	5.8	10.4		47-63-310-14	47-63-330-14	47-63-350-10	47-63-370-10	47-63-390-10				
							2.8	7.1		47-60-312-14	47-60-332-14	47-60-352-10	47-60-372-10	47-60-392-10				
							4.3	8.9		47-61-312-14	47-61-332-14	47-61-352-10	47-61-372-10	47-61-392-10				
			1.6	2.5	3.5	2.6	5.8	10.4		47-62-312-14	47-62-332-14	47-62-352-10	47-62-372-10	47-62-392-10				
							2.8	7.1		47-60-314-14	47-60-334-14	47-60-354-10	47-60-374-10	47-60-394-10				
							4.3	8.9		47-61-314-14	47-61-334-14	47-61-354-10	47-61-374-10	47-61-394-10				
			5.8	10.4	47-62-314-14	47-62-334-14	47-62-354-10	47-62-374-10		47-62-394-10								

I numeri di parte nelle file ombreggiate (ripotati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64



Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

## Numero di parte

### V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations





# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 10-32

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

Press-in: Hardened carbon steel, zinc plate, chromate, plus sealer

Flare-in, floating and snap-in:

Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

## Note per l'installazione

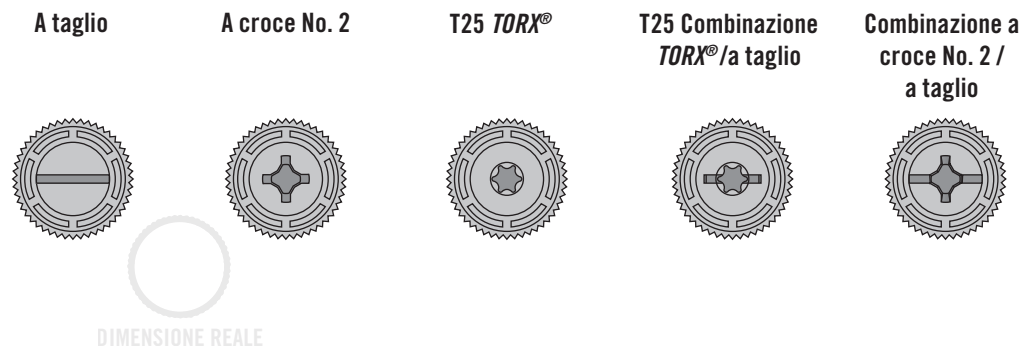
V. pagine 546-547, 627

## Note



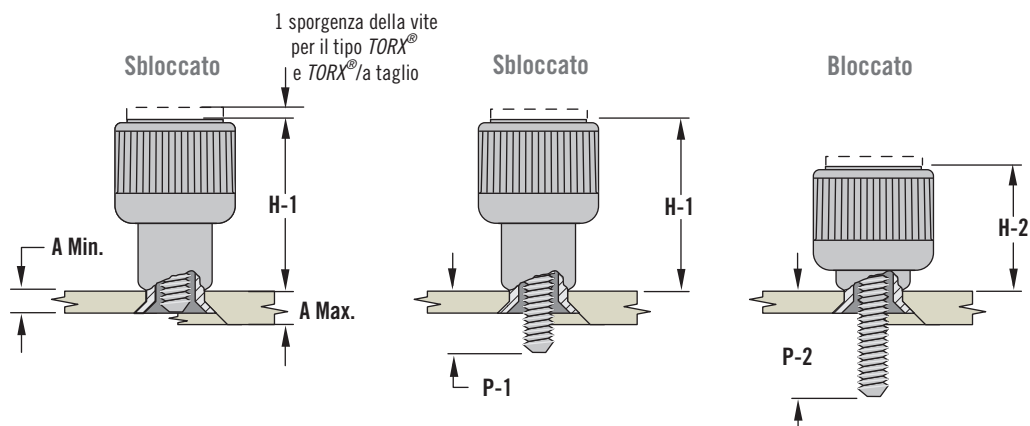
Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

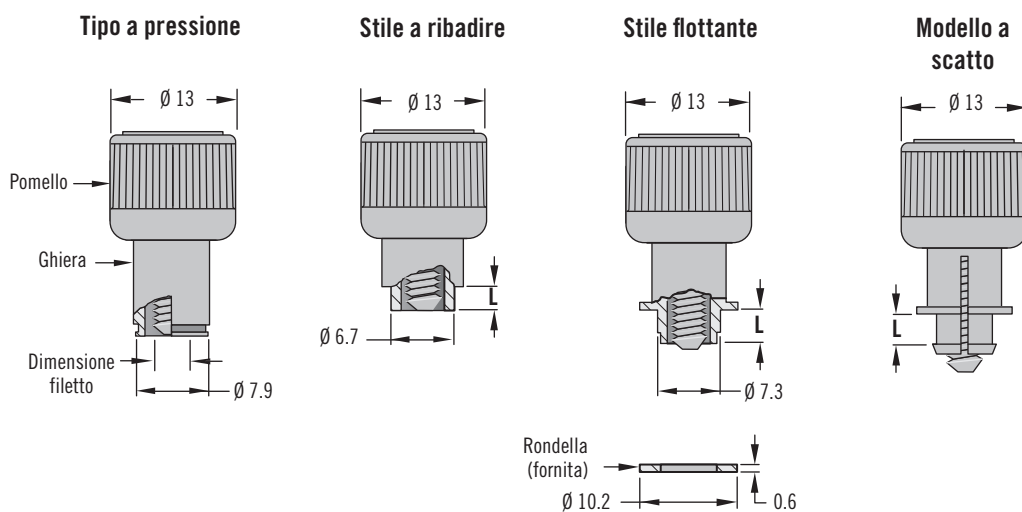


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	16.2	11.2	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-60-501-24	47-60-521-24	47-60-541-20	47-60-561-20	47-60-581-20				
								2.2	7.2	47-61-501-24	47-61-521-24	47-61-541-20	47-61-561-20	47-61-581-20				
								3.8	8.9	47-62-501-24	47-62-521-24	47-62-541-20	47-62-561-20	47-62-581-20				
								5.4	10.3	47-63-501-24	47-63-521-24	47-63-541-20	47-63-561-20	47-63-581-20				
Stile a ribadire	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-10-502-14	47-10-522-14	47-10-542-10	47-10-562-10	47-10-582-10				
			3.2	4.7	1.6		3.4	2.8	7.9	47-10-504-14	47-10-524-14	47-10-544-10	47-10-564-10	47-10-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-10-506-14	47-10-526-14	47-10-546-10	47-10-566-10	47-10-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-10-508-14	47-10-528-14	47-10-548-10	47-10-568-10	47-10-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-11-502-14	47-11-522-14	47-11-542-10	47-11-562-10	47-11-582-10				
								4.4	9.5	47-12-502-14	47-12-522-14	47-12-542-10	47-12-562-10	47-12-582-10				
								6	11.1	47-13-502-14	47-13-522-14	47-13-542-10	47-13-562-10	47-13-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-11-504-14	47-11-524-14	47-11-544-10	47-11-564-10	47-11-584-10				
								6	11.1	47-12-504-14	47-12-524-14	47-12-544-10	47-12-564-10	47-12-584-10				
								8	11.1	47-11-506-14	47-11-526-14	47-11-546-10	47-11-566-10	47-11-586-10				
			Stile flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-510-14	47-10-530-14	47-10-550-10	47-10-570-10	47-10-590-10
												4	8.8	47-11-510-14	47-11-530-14	47-11-550-10	47-11-570-10	47-11-590-10
5.6	10.4	47-12-510-14				47-12-530-14						47-12-550-10	47-12-570-10	47-12-590-10				
0.8	1.6	3.1				4	2.4	7.1	47-10-511-14		47-10-531-14	47-10-551-10	47-10-571-10	47-10-591-10				
							4	8.8	47-11-511-14		47-11-531-14	47-11-551-10	47-11-571-10	47-11-591-10				
							5.6	10.4	47-12-511-14		47-12-531-14	47-12-551-10	47-12-571-10	47-12-591-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	4	8.8	47-10-512-14		47-10-532-14	47-10-552-10	47-10-572-10	47-10-592-10				
							5.6	10.4	47-11-512-14		47-11-532-14	47-11-552-10	47-11-572-10	47-11-592-10				
							Modello a scatto	15.7	11.2		0.5	1	2	0.9	1.1	1.2	5.6	47-60-510-14
2.8	7.1	47-61-510-14				47-61-530-14										47-61-550-10	47-61-570-10	47-61-590-10
4.3	8.8	47-63-510-14				47-62-530-14										47-62-550-10	47-62-570-10	47-62-590-10
1	1.6	2.6				1.7					5.9	10.4	47-63-510-14		47-63-530-14	47-63-550-10	47-63-570-10	47-63-590-10
			2.8	7.1	47-60-512-14					47-60-532-14	47-60-552-10	47-60-572-10	47-60-592-10					
			4.3	8.8	47-61-512-14					47-61-532-14	47-61-552-10	47-61-572-10	47-61-592-10					
1.6	2.5	3.5	2.6	5.9	10.4	47-62-512-14				47-62-532-14	47-62-552-10	47-62-572-10	47-62-592-10					
				2.8	7.1	47-60-514-14				47-60-534-14	47-60-554-10	47-60-574-10	47-60-594-10					
				4.3	8.8	47-61-514-14				47-61-534-14	47-61-554-10	47-61-574-10	47-61-594-10					
5.9	10.4	47-62-514-14	47-62-534-14	47-62-554-10	47-62-574-10	47-62-594-10												

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64

Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## Numero di parte

### V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



# 47 Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Filettatura 1/4-20

- Studiato per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni, cave e opzioni di installazione

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale


Pomello: Alluminio, naturale o con finitura a polvere nera

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

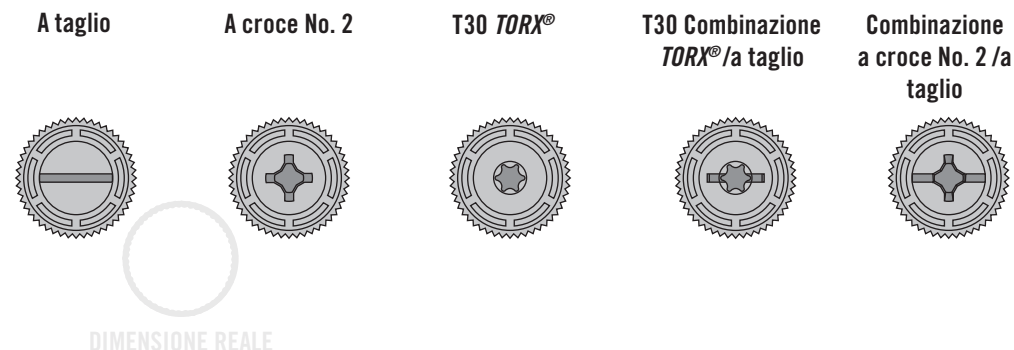
## Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627

## Note

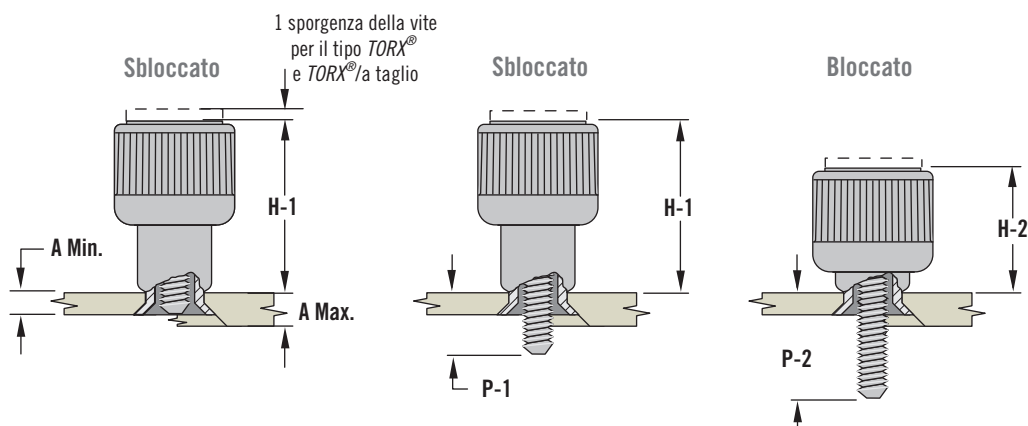
 Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato

## Stili di cava

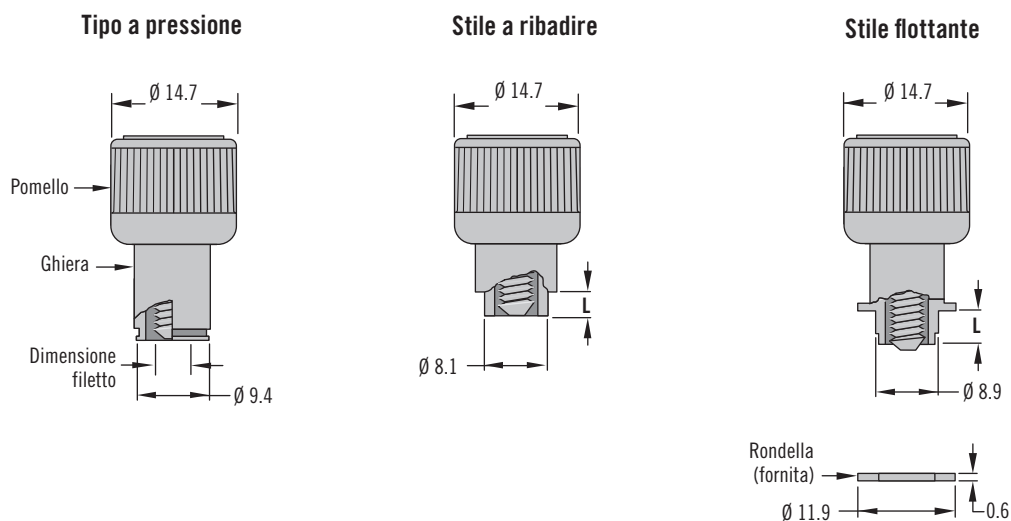


## Altezza pomello e spogenza vite

(in fig. tipo a ribadire)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		B	Movimento flottante totale	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Numero di parte								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®	Combinazione TORX®/a taglio	Combinazione a croce/a taglio				
Tipo a pressione	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-60-601-24	47-60-621-24	47-60-641-20	47-60-661-20	47-60-681-20				
								2.1	8.7	47-61-601-24	47-61-621-24	47-61-641-20	47-61-661-20	47-61-681-20				
								3.7	10.3	47-62-601-24	47-62-621-24	47-62-641-20	47-62-661-20	47-62-681-20				
								5.3	11.9	47-63-601-24	47-63-621-24	47-63-641-20	47-63-661-20	47-63-681-20				
Stile a ribadire	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-10-602-14	47-10-622-14	47-10-642-10	47-10-662-10	47-10-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-10-604-14	47-10-624-14	47-10-644-10	47-10-664-10	47-10-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-10-606-14	47-10-626-14	47-10-646-10	47-10-666-10	47-10-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-10-608-14	47-10-628-14	47-10-648-10	47-10-668-10	47-10-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-11-602-14	47-11-622-14	47-11-642-10	47-11-662-10	47-11-682-10				
								4.4	11	47-12-602-14	47-12-622-14	47-12-642-10	47-12-662-10	47-12-682-10				
								6	12.6	47-13-602-14	47-13-622-14	47-13-642-10	47-13-662-10	47-13-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	11	47-11-604-14	47-11-624-14	47-11-644-10	47-11-664-10	47-11-684-10				
								6	12.6	47-12-604-14	47-12-624-14	47-12-644-10	47-12-664-10	47-12-684-10				
								6	12.6	47-11-606-14	47-11-626-14	47-11-646-10	47-11-666-10	47-11-686-10				
			Stile flottante	20	13.3		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.1	8.8	47-10-610-14	47-10-630-14	47-10-650-10	47-10-670-10	47-10-690-10
												3.7	10.4	47-11-610-14	47-11-630-14	47-11-650-10	47-11-670-10	47-11-690-10
5.3	12	47-12-610-14				47-12-630-14						47-12-650-10	47-12-670-10	47-12-690-10				
0.8	1.6	3.1				4	2.1	8.8	47-10-611-14		47-10-631-14	47-10-651-10	47-10-671-10	47-10-691-10				
							3.7	10.4	47-11-611-14		47-11-631-14	47-11-651-10	47-11-671-10	47-11-691-10				
							5.3	12	47-12-611-14		47-12-631-14	47-12-651-10	47-12-671-10	47-12-691-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	3.7	10.4	47-10-612-14		47-10-632-14	47-10-652-10	47-10-672-10	47-10-692-10				
							5.3	12	47-11-610-14		47-11-632-14	47-11-652-10	47-11-672-10	47-11-692-10				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



### Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti mostrati nella tabella si riferiscono alla finitura naturale del pomello e al pomello zigrinato

Per la finitura nera e il pomello liscio occorre ordinare un quantitativo minimo



Per aggiungere una finitura a polvere nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 1 a 5: 47-80-102-14  
47-80-102-54

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-24  
47-80-102-64

Per il pomello liscio, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 0 a 1: 47-90-161-20  
47-90-161-21

Cambiare da 4 a 5: 47-90-101-24  
47-90-101-25

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



## 4C Viti imperdibili

Serie Prism · Filettatura M3, M4 e M5

- Punti di accesso codificati per colore
- Colori delle viti imperdibili abbinati al vostro design industriale
- Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata
- Disponibile zigrinato, liscio o testa con aletta

### Materiali e finiture

Pomello: PC/ABS

Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale:

A pressione: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

PCB: acciaio inox

A ribadire e flottante:

Alluminio naturale

### Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

### Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627

V. pagina 558 per informazioni sulle viti imperdibili omologate ATCA.

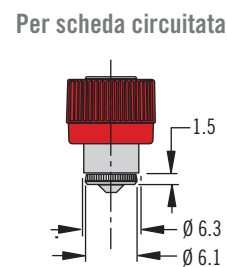
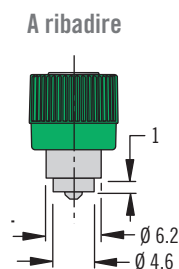
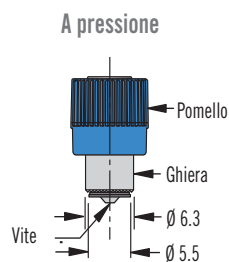


Per essere certi di ricevere componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

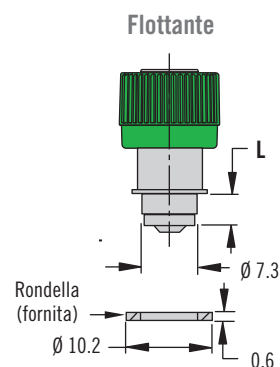
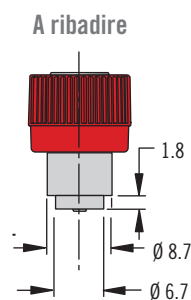
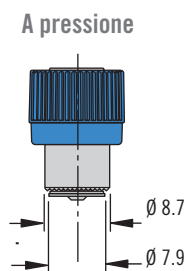


### Metodi di installazione

#### M3

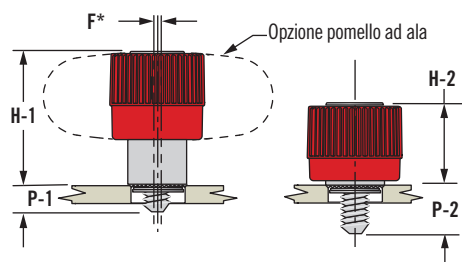


#### M4 e M5



### Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

### Dimensione filettatura M3

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Cava a croce	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	Ø D
Stile a pressione	0.9†	~	~	4C-PH-M3-1P0-K000	4C-TS-M3-1P0-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	5.6 <sup>+0.04</sup> <sub>-0.04</sub>	3.2 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>
				4C-PH-M3-2P0-K000	4C-TS-M3-2P0-K000	2.5	5.4					
	0.8	1.2	~	4C-P1-P-0637-K000	4C-B1-P-0637-K000	0.6	3.7	12.7	11		5.6 <sup>+0.08</sup> <sub>-0.0</sub>	3.2 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>
				4C-P1-P-0647-K000	4C-B1-P-0647-K000		4.7	15.1				
				4C-P1-P-0657-K000	4C-B1-P-0657-K000		5.7	16.1				
	Stile Scheda circuitata PCB	1.6	~	~	4C-PH-M3-1B0-K000	4C-TS-M3-1B0-K000	1.5	3.8	10.9		8.5	5.6 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.05</sub>
Stile a ribadire	0.8	1.5	0.4	4C-PH-M3-1F1-K000	4C-TS-M3-1F1-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 <sup>+0.08</sup> <sub>-0.05</sub>	3.0 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>
				4C-PH-M3-2F1-K000	4C-TS-M3-2F1-K000	2.5	5.4					
	1.2	0.2	4C-P1-F-0637-K000	4C-B1-F-0637-K000	0.6	3.7	12.7	11				
			4C-P1-F-0647-K000	4C-B1-F-0647-K000		4.7	15.1					
			4C-P1-F-0657-K000	4C-B1-F-0657-K000		5.7	16.1					

(mostrato in tabella)



**000**  
Nero



**008**  
Blu



**013**  
Rosso



**014**  
Verde



**Colore personalizzato**  
Contattare Southco

### Numero parte

V. tabella

Specificare il pomello ad aletta:  
(solo M3, a pressione, a ribadire)

Per indicare il pomello ad aletta sostituire K con W nel numero parte

Esempio:

4C-PH-M3-1P0-K000, pomello rotondo

4C-PH-M3-1P0-W000, pomello ad aletta

**Note:** \*F indica la flottanza massima in posizione sbloccata.  
† Per pannelli con uno spessore inferiore 0,9, contattare Southco.

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

### Numero parte

V. tabella

Per indicare il colore, modificare le ultime tre cifre del numero parte.

Per lo stile di pomello,

K = zigrinato e

N = liscio. Per il pomello liscio

sostituire K con N. Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato

4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio

### Dimensione filettatura M4

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/Taglio	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Stile a pressione	0,9	~	~	~	4C-PS-M4-1P0-K000	4C-TS-M4-1P0-K000	0,5	5,6	16,3	11,3	0,7	8 <sup>+0</sup> <sub>-0,08</sub>	4,4 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
					4C-PS-M4-2P0-K000	4C-TS-M4-2P0-K000	2	7,1					
Stile a ribadire	1,5	3,2	0,4	~	4C-PS-M4-1F1-K000	4C-TS-M4-1F1-K000	0,6	5,6	16,3	11,3	0,6	6,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,04</sub>	4,2 <sup>+0,05</sup> <sub>-0</sub>
					4C-PS-M4-2F1-K000	4C-TS-M4-2F1-K000	2,1	7,1					
Stile flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-M4-3T2-K000	4C-TS-M4-3T2-K000	3,8	8,8	16,2	11,2	2,3	8,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,03</sub>	~
					4C-PS-M4-4T2-K000	4C-TS-M4-4T2-K000	5,4	10,4					
	1,6	2,4	3,9	4,8	4C-PS-M4-3T3-K000	4C-TS-M4-3T3-K000	3,8	8,8					
					4C-PS-M4-4T3-K000	4C-TS-M4-4T3-K000	5,4	10,4					

### Dimensione filettatura M5

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/Taglio	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Stile a pressione	0,9	~	~	~	4C-PS-M5-1P0-K000	4C-TS-M5-1P0-K000	0,4	5,6	16,4	11,3	0,8	8 <sup>+0</sup> <sub>-0,08</sub>	5,2 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
					4C-PS-M5-2P0-K000	4C-TS-M5-2P0-K000	2	7,2					
Stile a ribadire	1,5	3,2	0,4	~	4C-PS-M5-1F1-K000	4C-TS-M5-1F1-K000	0,5	5,6	16,4	11,3	0,7	6,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,04</sub>	4,9 <sup>+0,05</sup> <sub>-0</sub>
					4C-PS-M5-2F1-K000	4C-TS-M5-2F1-K000	2,1	7,2					
Stile flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-M5-3T2-K000	4C-TS-M5-3T2-K000	3,7	8,9	16,3	11,2	2,3	8,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,03</sub>	~
					4C-PS-M5-4T2-K000	4C-TS-M5-4T2-K000	5,3	10,5					

#### Numero parte

V. tabella

Per indicare il colore, modificare le ultime tre cifre del numero parte.

Per lo stile di pomello, K = zigrinato e N = liscio. Per il pomello liscio sostituire K con N. Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato  
4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio

#### Numero parte

V. tabella

Specificare il pomello ad aletta: (solo M3, a pressione, a ribadire)

Per indicare il pomello ad aletta sostituire K con W nel numero parte

Esempio:

4C-PH-M3-1P0-K000, pomello rotondo

4C-PH-M3-1P0-W000, pomello ad aletta



000  
Nero



008  
Blu



013  
Rosso



014  
Verde



Colore personalizzato  
Contattare Southco

**Note:** \*F indica la flottanza massima in posizione sbloccata.  
† Per pannelli con uno spessore inferiore 0,9 (0,036), contattare Southco.  
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

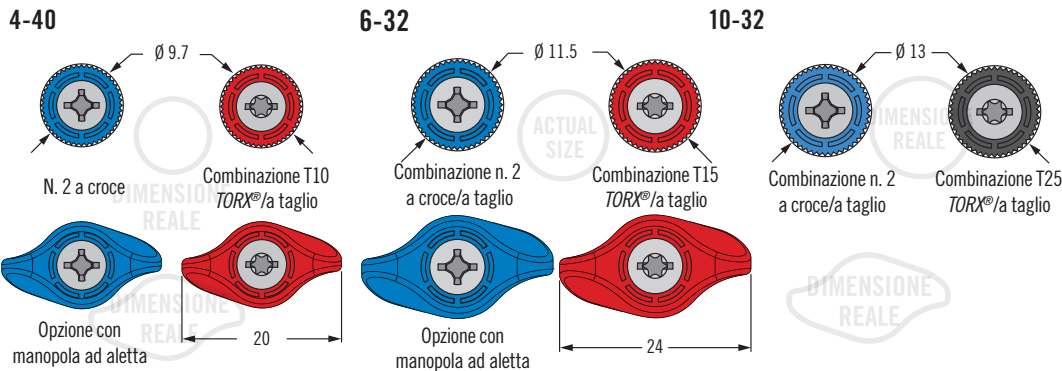
southco®

# Viti imperdibili 4C

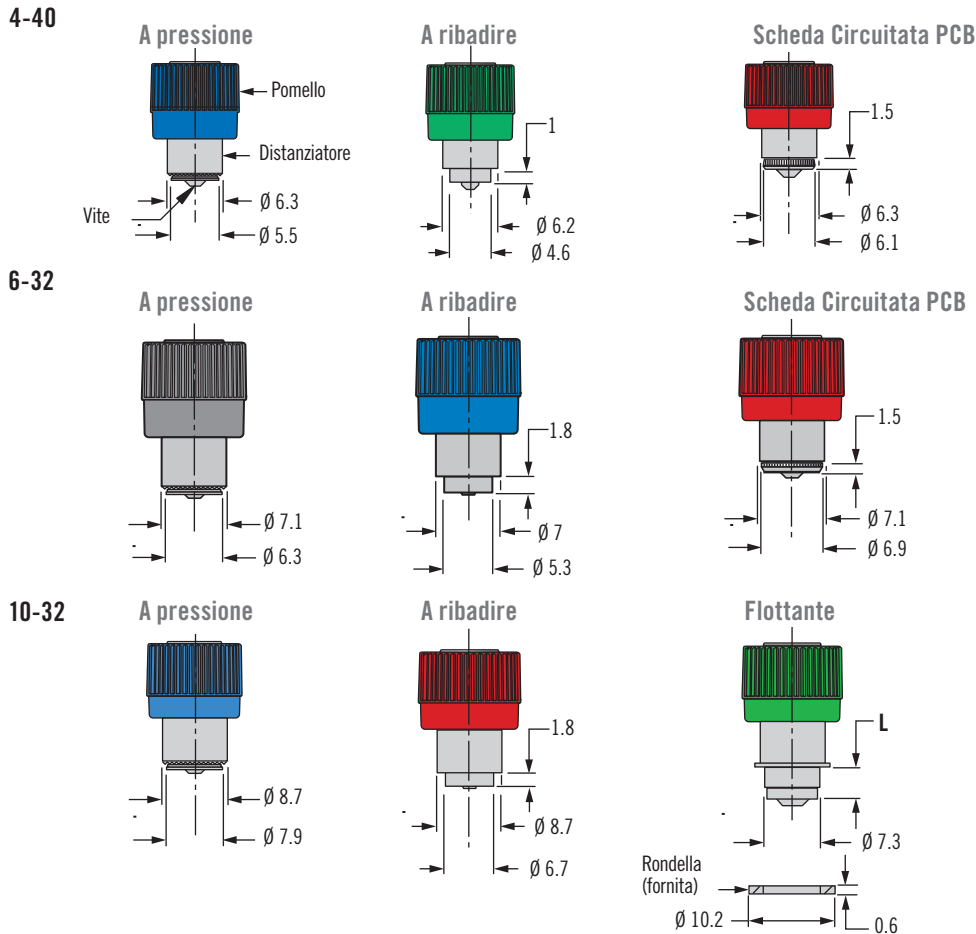
Serie Prism · dimensione della filettatura 4-40, 6-32 e 10-32



## Stili di incasso

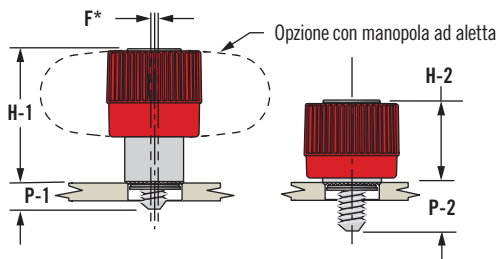


## Stili di installazione



## Altezza del pomello e sporgenz della vite

(In figura: stile a pressione)



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

southco®

Le dimensioni sono espresse in millimetri salvo diversa indicazione

www.southco.com/4C

- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili nel colore del vostro design industriale
- Vite ad alta resistenza per l'uso con avvitatori a coppia elevata
- Disponibilità di pomelli zigrinati, lisci e ad aletta

## Materiale e finitura

Pomello: PC/ABS

Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300 passivato

Distanziatore:

A pressione: acciaio al carbonio, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

PCB: acciaio inox

A ribadire e flottante: alluminio naturale

## Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

## Note per l'installazione

V. pagine 546-547, 627



Per essere certi di ricevere parti di qualità SOUTHCO®, cercate il cerchio segmentato.



## Dimensione filettatura 4-40

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Cava a croce	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Stile a pressione	0,9	~	~	4C-PH-04-1P0-K000	4C-TS-04-1P0-K000	0,8	3,8	11,5	8,6	0,7	5,6 <sup>+0,04</sup> <sub>-0,04</sub>	3,2 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
				4C-PH-04-2P0-K000	4C-TS-04-2P0-K000	2,5	5,3					
Stile pannello in policarbonato	1,6	~	~	4C-PH-04-1B0-K000	4C-TS-04-1B0-K000	1,5	3,8	10,9	8,5	0,7	5,6 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,05</sub>	3,2 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
				4C-PH-04-2B0-K000	4C-TS-04-2B0-K000	3,3	5,5					
Stile a ribadire	0,8	1,5	0,4	4C-PH-04-1F1-K000	4C-TS-04-1F1-K000	0,8	3,7	11,5	8,6	0,7	4,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,05</sub>	3,0 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
				4C-PH-04-2F1-K000	4C-TS-04-2F1-K000	2,5	5,4					

### Numero parte

V. tabella

Per indicare il colore, modificare le ultime tre cifre del numero parte.

Per lo stile di pomello,

K = zigrinato e

N = liscio. Per il pomello liscio sostituire K con N. Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato

4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio



**000**  
Nero



**008**  
Blu



**013**  
Rosso



**014**  
Verde



**Colore personalizzato**  
Contattare Southco

### Numero parte

V. tabella

Specificare il pomello ad aletta:

(4-40 e 6-32, solo a pressione e a ribadire)

Per indicare il pomello ad aletta sostituire K con W nel numero parte

Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, pomello rotondo

4C-PS-06-1P0-W000, pomello ad aletta

**Note:** \*F indica la flottanza massima in posizione sbloccata.  
† Per pannelli con uno spessore inferiore 0,9 (0,036), contattare Southco.

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## Dimensione filettatura 6-32

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.		Combinazione a croce/Taglio	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Stile a pressione	0,9†	~	~	4C-PS-06-1P0-K000	4C-TS-06-1P0-K000	0,7	5	15,5	11,3	0,7	6,4 <sup>+0,03</sup> <sub>-0,05</sub>	3,7 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
				4C-PS-06-2P0-K000	4C-TS-06-2P0-K000	2,3	6,6					
	0,8	1,6	~	4C-AB-P-0740-K000	4C-BB-P-0740-K000	0,7	4	14,6				
				4C-AB-P-0750-K000	4C-BB-P-0750-K000		5	15,6				
				4C-AB-P-0760-K000	4C-BB-P-0760-K000		6	16,6				
				4C-AB-P-0770-K000	4C-BB-P-0770-K000		7	17,6				
				4C-AB-P-0740-W000	4C-BB-P-0740-W000		4	14,6				
				4C-AB-P-0750-W000	4C-BB-P-0750-W000		5	15,6				
Scheda Circuitata PCB	1,5	~	~	4C-PS-06-1B0-K000	4C-TS-06-1B0-K000	1,7	6,2	14,5	10	6,4 ± 0,1	3,7 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>	
Stile a ribadire	1,5	3,2	0,4	4C-PS-06-1F1-K000	4C-TS-06-1F1-K000	0,8	5	15,5	11,3	0,7	5,4 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,0</sub>	3,7 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>
				4C-PS-06-2F1-K000	4C-TS-06-2F1-K000	2,3	6,6					
	0,8	1,6	0,2	4C-AB-F-0740-K000	4C-BB-F-0740-K001	0,7	4	14,6				
				4C-AB-F-0750-K000	4C-BB-F-0750-K000		5	15,6				
				4C-AB-F-0760-K000	4C-BB-F-0760-K000		6	16,6				
				4C-AB-F-0770-K000	4C-BB-F-0770-K000		7	17,6				
				4C-AB-F-0740-W000	4C-BB-F-0740-W000		4	14,6				
				4C-AB-F-0750-W000	4C-BB-F-0750-W000		5	15,6				

## Dimensione filettatura 10-32

Stile di installazione	Dimensioni pannello esterno		B	L	Numero parte		Sporgenza della vite oltre la superficie esterna del pannello		Altezza del pomello†		Flottanza totale	Preparazione del pannello	
	A Min.	A Max.			Combinazione a croce/Taglio	Combinazione TORX®/Taglio	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
Stile a pressione	0,9†	~	~	~	4C-PS-10-1P0-K000	4C-TS-10-1P0-K000	0,5	5,6	11,3	0,6	8 <sup>+0</sup> <sub>-0,08</sub>	5,2 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>	
					4C-PS-10-2P0-K000	4C-TS-10-2P0-K000	2	7,1					
Stile a ribadire	1,5	3,2	0,4	1,8	4C-PS-10-1F1-K000	4C-TS-10-1F1-K000	0,6	5,6	16,3	0,6	6,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,04</sub>	4,9 <sup>+0,05</sup> <sub>-0</sub>	
					4C-PS-10-2F1-K000	4C-TS-10-2F1-K000	2,1	7,1					
Stile flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-10-3T2-K000	4C-TS-10-3T2-K000	3,8	8,8	11,2	2,3	8,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,03</sub>	~	
					4C-PS-10-4T2-K000	4C-TS-10-4T2-K000	5,4	10,4					
	1,6	2,4	3,9	4,8	4C-PS-10-3T3-K000	4C-TS-10-3T3-K000	3,8	8,8					
					4C-PS-10-4T3-K000	4C-TS-10-4T3-K000	5,4	10,4					

(mostrato in tabella)

000  
Nero008  
Blu013  
Rosso014  
VerdeColore personalizzato  
Contattare Southco

## Numero parte

V. tabella

Specificare il pomello ad aletta:  
(4-40 e 6-32, solo a pressione e a ribadire)

Per indicare il pomello ad aletta sostituire  
K con W nel numero parte

Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, pomello rotondo

4C-PS-06-1P0-W000, pomello ad aletta

**Note:** \*F indica la flottanza massima in posizione sbloccata.  
† Per pannelli con uno spessore inferiore 0,9, contattare Southco.

## Numero parte

V. tabella

Per indicare il colore, modificare le  
ultime tre cifre del numero parte.

Per lo stile di pomello,  
K = zigrinato e

N = liscio. Per il pomello liscio  
sostituire K con N. Esempio:

4C-PS-06-1P0-K000, nero, zigrinato

4C-PS-06-1P0-N013, rosso, liscio

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47 Viti imperdibili

Serie ad accesso limitato · Filettatura M4 e M5

- Riduce il rischio di accesso non autorizzato
- Soddisfa gli standard UL-1950, IEC 950 e EN-60950
- Serraggio a mano e smontaggio solo con attrezzo
- Bloccaggio a mano e smontaggio solo con attrezzo

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con rivestimento organico nera

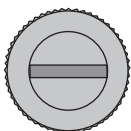
Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

## Note per l'installazione

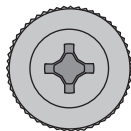
V. pagine 546-547, 627

## Stili di cava

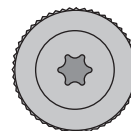
A taglio



A croce No. 2

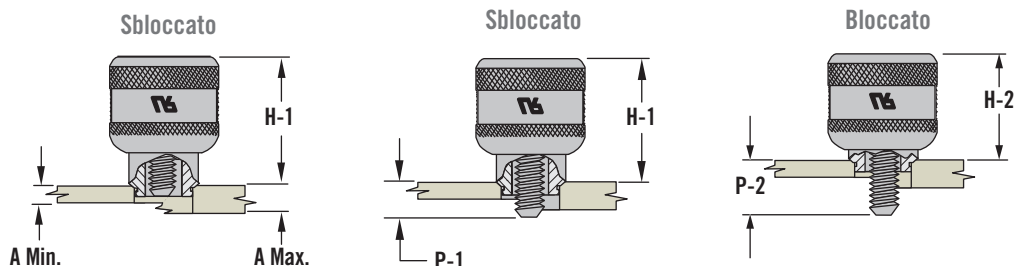


T25 TORX®

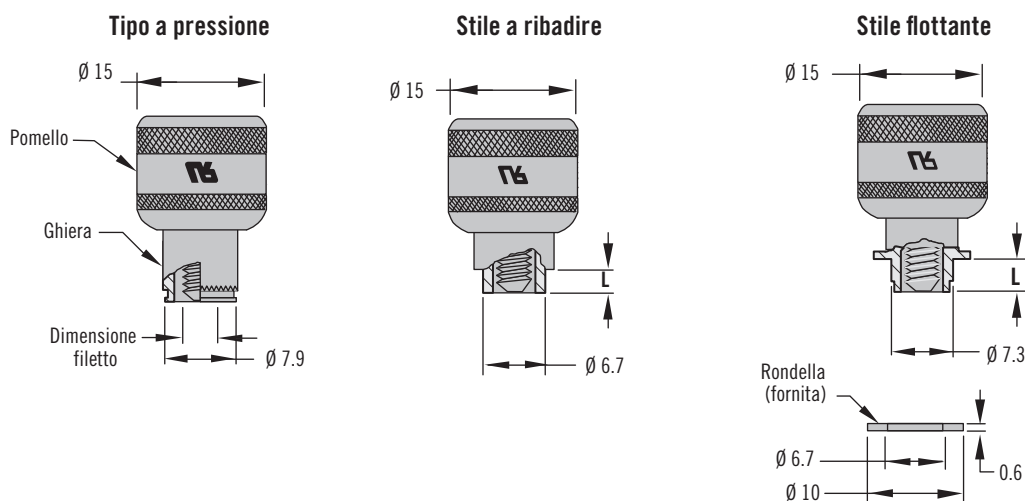


## Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

#### M4 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Altezza pomello		Dimensioni pannello esterno		Dimensione B*	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Numero di parte		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®
Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-301-22	47-90-321-22	47-90-341-22
							2.3	7.2	47-91-301-22	47-91-321-22	47-91-341-22
							3.8	8.7	47-92-301-22	47-92-321-22	47-92-341-22
							5.4	10.3	47-93-301-22	47-93-321-22	47-93-341-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-302-22	47-80-322-22	47-80-342-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-304-22	47-80-324-22	47-80-344-22
			3.1	7.9	47-81-302-22	47-81-322-22	47-81-342-22				
			1.5	3.2	0.6	1.8	4.1	8.9	47-82-302-22	47-82-322-22	47-82-342-22
			6.1	10.9	47-83-302-22	47-83-322-22	47-83-342-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-22	47-80-330-22	47-80-350-22
							3.4	8.2	47-81-310-22	47-81-330-22	47-81-350-22
							5.4	10.2	47-82-310-22	47-82-330-22	47-82-350-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-311-22	47-80-331-22	47-80-351-22
							3.4	8.2	47-81-311-22	47-81-331-22	47-81-351-22
							5.4	10.2	47-82-311-22	47-82-331-22	47-82-351-22

#### M5 Dimensione filetto

Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-501-22	47-90-521-22	47-90-541-22
							2.3	7.2	47-91-501-22	47-91-521-22	47-91-541-22
							3.8	8.7	47-92-501-22	47-92-521-22	47-92-541-22
							5.4	10.3	47-93-501-22	47-93-521-22	47-93-541-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-502-22	47-80-522-22	47-80-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-504-22	47-80-524-22	47-80-544-22
			3.1	7.9	47-81-502-22	47-81-522-22	47-81-542-22				
			1.5	3.2	0.6	1.8	4.1	8.9	47-82-502-22	47-82-522-22	47-82-542-22
			6.1	10.9	47-83-502-22	47-83-522-22	47-83-542-22				
			3.2	4.8	1.6	3.4	4.1	8.9	47-81-504-22	47-81-524-22	47-81-544-22
			6.1	10.9	47-82-504-22	47-82-524-22	47-82-544-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-510-22	47-80-530-22	47-80-550-22
							3.4	8.2	47-81-510-22	47-81-530-22	47-81-550-22
							5.4	10.2	47-82-510-22	47-82-530-22	47-82-550-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-511-22	47-80-531-22	47-80-551-22
							3.4	8.2	47-81-511-22	47-81-531-22	47-81-551-22
							5.4	10.4	47-82-511-22	47-82-531-22	47-82-551-22
			1.6	2.4	3.9	4.8	3.4	8.2	47-80-512-22	47-80-532-22	47-80-552-22
							5.4	10.2	47-81-512-22	47-81-532-22	47-81-552-22

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retrainabili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-22

47-80-102-62

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

#### Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti riportati in tabella si riferiscono alla finitura naturale

Per la finitura nera è richiesto un odinativo minimo



# 47 Viti imperdibili

Serie ad accesso limitato · Filettatura 6-32 e 10-32

- Riduce il rischio di accesso non autorizzato
- Soddisfa gli standard UL-1950, IEC 950 e EN-60950
- Serraggio a mano e smontaggio solo con attrezzi

## Materiali e finiture

Ghiera:

A pressione: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

A ribadire e flottante: Alluminio naturale

Pomello: Alluminio, naturale o con rivestimento organico nero

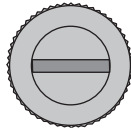
Vite: acciaio al carbonio temprato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta.

## Note per l'installazione

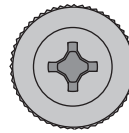
V. pagine 546-547, 627

## Stili di cava

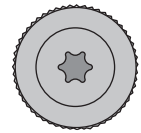
A taglio



A croce No. 2



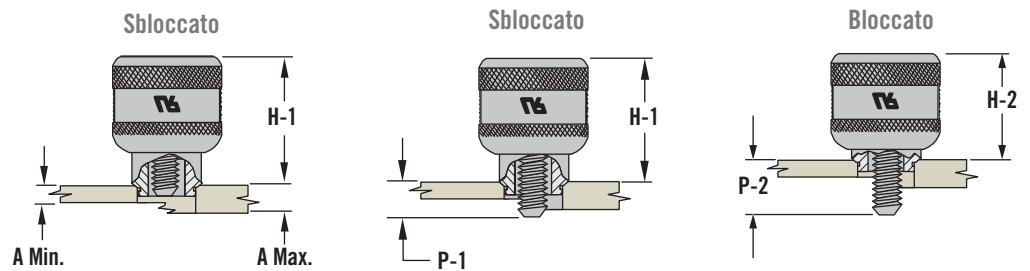
T15 TORX® - 6-32  
T25 TORX® - 10-32



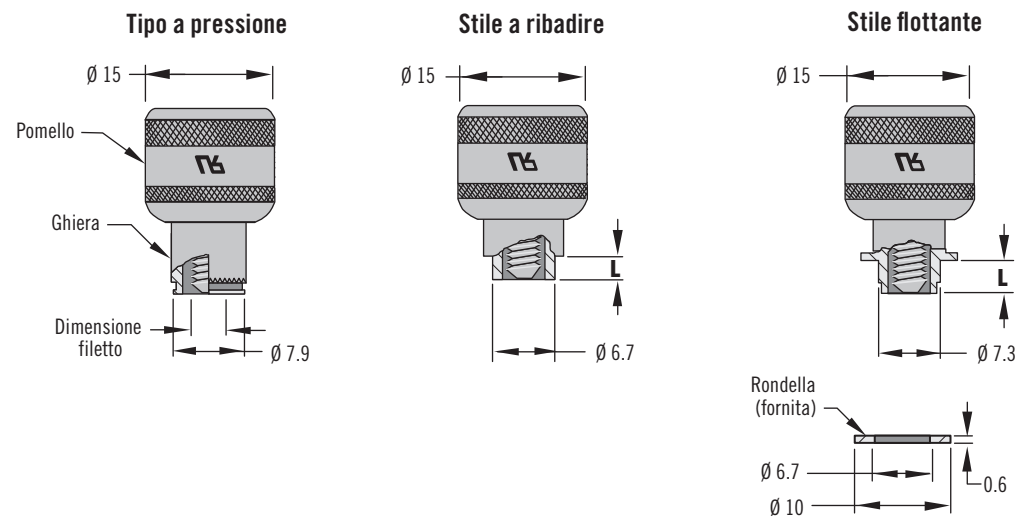
DIMENSIONE REALE

## Altezza pomello e spogenza vite

(tipo a pressione in fig.)



## Metodi di installazione



TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## 6-32 Dimensione filetto

Metodo di installazione	Altezza pomello†		Dimensioni pannello esterno		Dimensione B*	Lunghezza flangia L	Spogenza della vite oltre la superficie del pannello esterno		Numero di parte		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Cava a taglio	Cava a croce	Cava TORX®
Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.5	5.3	47-60-201-22	47-60-221-22	47-60-241-22
							2.3	6.9	47-61-201-22	47-61-221-22	47-61-241-22
							3.8	8.3	47-62-201-22	47-62-221-22	47-62-241-22
							5.3	10.1	47-63-201-22	47-63-221-22	47-63-241-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-202-22	47-10-222-22	47-10-242-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-204-22	47-10-224-22	47-10-244-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-11-202-22	47-11-222-22	47-11-242-22
			4.1	8.9	47-12-202-22	47-12-222-22	47-12-242-22				
			6.1	10.9	47-13-202-22	47-13-222-22	47-13-242-22				
			4.1	8.9	47-11-204-22	47-11-224-22	47-11-244-22				
			6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22				
			6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-210-22	47-10-230-22	47-10-250-22
			3.4	8.2	47-11-210-22	47-11-230-22	47-11-250-22				
			5.4	10.2	47-12-210-22	47-12-230-22	47-12-250-22				
			2.4	7.2	47-10-211-22	47-10-231-22	47-10-251-22				
			3.4	8.2	47-11-211-22	47-11-231-22	47-11-251-22				
			5.4	10.2	47-12-211-22	47-12-231-22	47-12-251-22				
			3.4	8.2	47-10-212-22	47-10-232-22	47-10-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				
			5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22				

## 10-32 Dimensione filetto

Tipo a pressione	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-60-501-22	47-60-521-22	47-60-541-22
							2.3	7.2	47-61-501-22	47-61-521-22	47-61-541-22
							3.8	8.7	47-62-501-22	47-62-521-22	47-62-541-22
							5.4	10.3	47-63-501-22	47-63-521-22	47-63-541-22
Stile a ribadire	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-502-22	47-10-522-22	47-10-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-504-22	47-10-524-22	47-10-544-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-11-502-22	47-11-522-22	47-11-542-22
			4.1	8.9	47-12-502-22	47-12-522-22	47-12-542-22				
			6.1	10.9	47-13-502-22	47-13-522-22	47-13-542-22				
			4.1	8.9	47-11-504-22	47-11-524-22	47-11-544-22				
			6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22				
			6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22				
Stile flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-510-22	47-10-530-22	47-10-550-22
			3.4	8.2	47-11-510-22	47-11-530-22	47-11-550-22				
			5.4	10.2	47-12-510-22	47-12-530-22	47-12-550-22				
			2.4	7.2	47-10-511-22	47-10-531-22	47-10-551-22				
			3.4	8.2	47-11-511-22	47-11-531-22	47-11-551-22				
			5.4	10.2	47-12-511-22	47-12-531-22	47-12-551-22				
			3.4	8.2	47-10-512-22	47-10-532-22	47-10-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				
			5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22				

I numeri di parte nelle file ombreggiate (riportati nella tabella) si riferiscono a viti completamente retraibili nello spessore minimo del pannello



Per aggiungere una finitura a nera, modificare il numero di parte nella tabella come mostrato:

Cambiare da 2 a 6: 47-80-102-22  
47-80-102-62

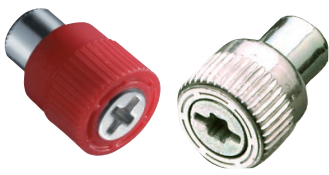
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

## Numero di parte

V. tabella

Tutti i numeri di parte delle viti riportati in tabella si riferiscono alla finitura naturale

Per la finitura nera è richiesto un odinativo minimo



## 47/4C Viti imperdibili

### Preparazione del pannello e installazione

#### Note per l'installazione

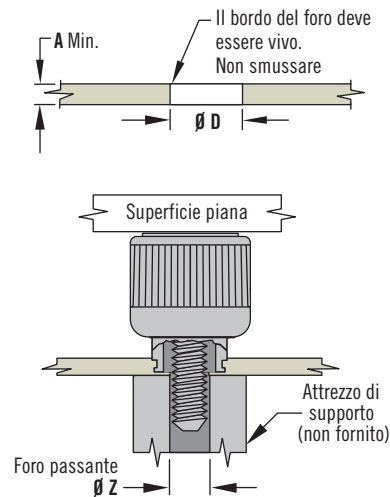
1. Preparare il pannello come illustrato. Il bordo superiore del foro deve essere vivo
2. Premere la vite imperdibile nel pannello in modo che la ghiera risulti installata come mostrato

L'installazione più vicina al bordo del pannello richiede l'impiego di un attrezzo per bloccare i bordi del pannello

#### Note

La distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è  $1.5 \times \varnothing D$ .

#### Tipo a pressione



Dimensione filetto	$\varnothing D$	Foro passante $\varnothing Z$
M3 o 4-40	5.6 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	3.2
M3.5 o 6-32	6.4 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	3.7
M4 o 8-32	8 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.08 \end{smallmatrix}$	4.4
M5 o 10-32	8 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.08 \end{smallmatrix}$	5.2
M6 o 1/4-20	9.5 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	6.2

Nota: (47) per utilizzo con materiale durezza RB85 o meno, così come acciaio a basso contenuto di carbonio semiduri o più morbidi, acciaio inox e alluminio.  
(4C/52) Per utilizzo con materiali di durezza RB65 o minore, come acciaio a basso contenuto di carbonio, semiduri o simili, acciaio inox e alluminio.

V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

#### Dati prestazionali

Forza di estrazione: 360 N  
Carico laterale contro il pomello sbloccato: 200 N

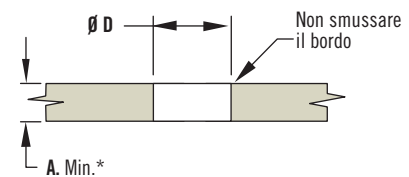
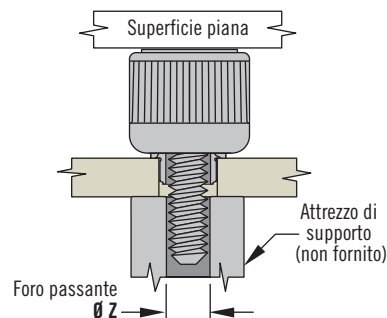
#### Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come mostrato.
2. Usare il dispositivo pilota per guidare il gruppo nel foro e premere la zigrinatura nel pannello fino a che la spalla della ghiera entra a contatto con la superficie

#### Note

I dati relativi alla forza si basano su fori trapanati in schede circuitate G-10

#### Stile scheda circuitata



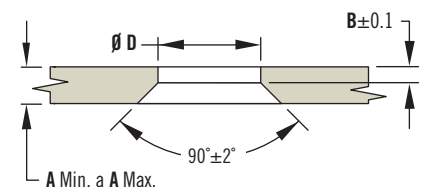
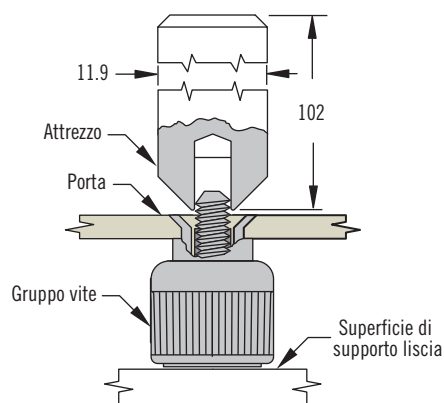
Dimensione filetto	$\varnothing D$	Foro passante $\varnothing Z$
M3 o 4-40	5.6 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	3.2
M3.5 o 6-32	6.4 $\pm$ 1	3.7

#### Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come mostrato.
2. Installare l'attrezzo in una pressa idonea. L'installazione richiede solo una LEGGERA pressione.
3. Inserire il gruppo della vite nel foro predisposto nel pannello
4. Posizionare il pezzo sotto la pressa, centrare l'attrezzo sulla vite e ribadire la ghiera nel foro svasato del pannello. Esercitare una LEGGERA pressione

Foza di installazione: da 1600 N a 2500 N. La foza di installazione dipende dalla dimensione della filettatura

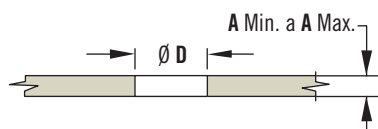
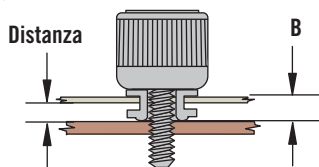
#### Stile a ribadire



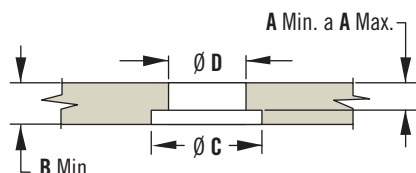
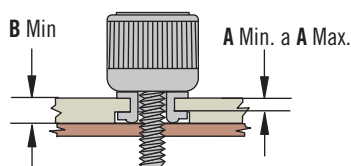
Dimensione filetto	$\varnothing D$	Numero di parte attrezzo
M3 o 4-40	4.8 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	47-104
M3.5 o 6-32	5.4 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	47-106
M4 o 8-32	6.8 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	47-108
10-32	6.8 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	47-110
M5	6.8 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	47-115
M6 o 1/4-20	8.2 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	47-125

## Stile flottante

Preparazione pannello 1

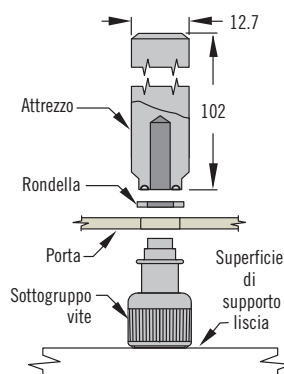


Preparazione pannello 2



Dimensione filetto	Tool Numero di parte
M3 o 4-40	47-04
M3.5 o 6-32	47-06
M4 o 8-32	47-08
M5	47-05
10-32	47-10
M6 o 1/4-20	47-25

Dimensione filetto	$\varnothing D$ <small>+0.008 -0.03</small>	Counterboe Min. $\varnothing C$
M3 o 4-40	6.4	9.4
M3.5 o 6-32	7.2	10.5
M4 o 8-32	8.8	12
M5 o 10-32	8.8	12
M6 o 1/4-20	10.5	13.5



## Note per l'installazione

Modello flottante e a scatto:

Preparazione pannello 1: richiede spazio tra il pannello interno e quello esterno.

Specificare il fissaggio per lo spessore del pannello A in modo che rientri nella gamma da A Min. ad A Max.:

distanza = B - A spessore pannello esterno

Preparazione pannello 2:

Svasare il foro del pannello (B= spessore min. pannello) a uno spessore (A) entro la gamma da A Min. ad A Max.

Profondità minima svasatura = spessore del pannello - A Max.

Per distanza =  $\varnothing$ , lo spessore deve essere  $\geq$  del valore B (prima della svasatura) per il numero di parte specificato

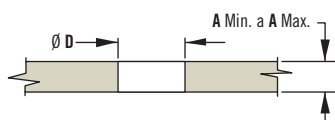
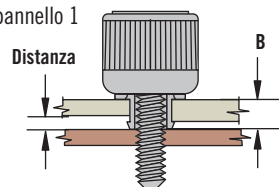
## Note

I valori B e A Max. vengono forniti nelle corrispondenti tabelle di selezione del fissaggio per ciascun numero di parte

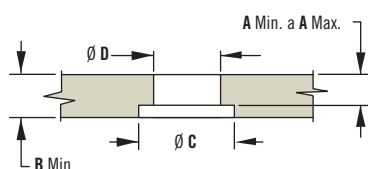
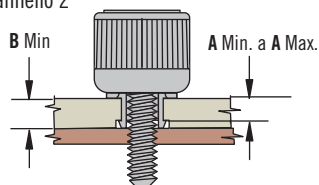
Se i fori sono trapanati, il bordo superiore del foro deve essere smussato

## Modello a scatto

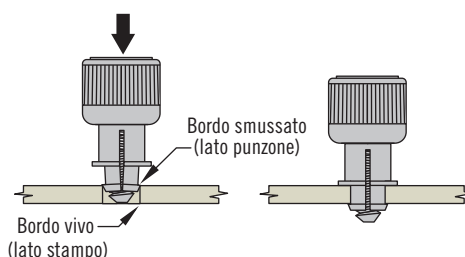
Preparazione pannello 1



Preparazione pannello 2



Dimensione filetto	$\varnothing D$ <small>+0 -0.1</small>	Svasatura Min. $\varnothing C$
M3.5 o 6-32	6.4	7.5
M4 o 8-32	6.4	7.5
M5 o 10-32	6.4	7.5







# 47-SM Viti imperdibili

Serie pomello stilizzato · Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Il pomello liscio soddisfa lo standard UL-1950
- Studiata per l'azionamento manuale
- Con molla di espulsione
- Ampia scelta di dimensioni e cave

## Materiali e finiture

Ghiera: acciaio stagnato

Pomello: alluminio naturale

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato

Copertura: gomma siliconica

## Note sull'installazione

V. pagina 551

Per essere certi di ricevere



componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il

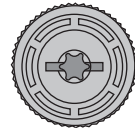
cerchio segmentato.

## Numero di parte

V. tabella

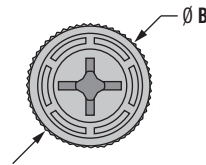
### Stili di cava

**Combinazione TORX®/a taglio**

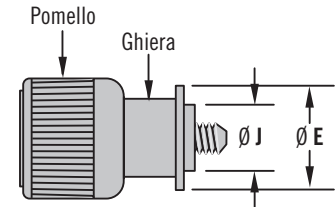


T10 Combinazione TORX®/a taglio (M3,4-40)  
T15 TORX®/a taglio (6-32)

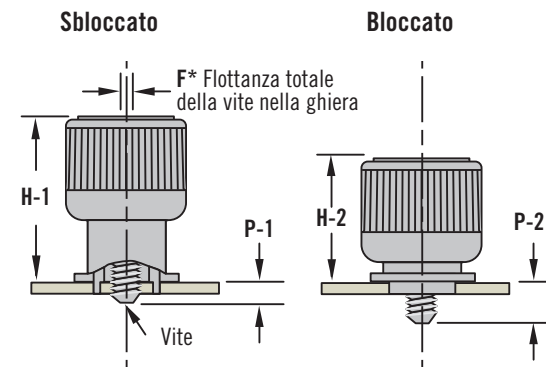
**Combinazione a croce/a taglio**



Cava a croce n°1/A taglio (M3,4-40)  
Cava a croce n°2/A taglio (6-32)



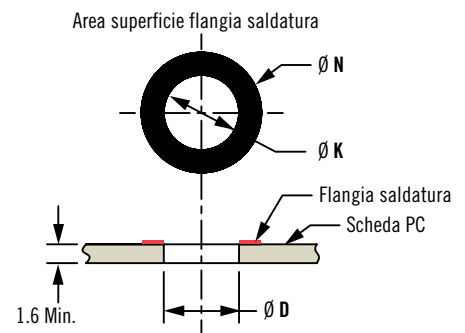
### Altezza pomello e sporgenza vite



F\* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

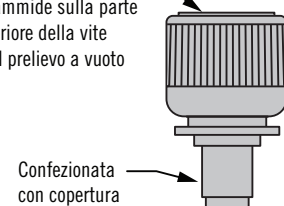
Nota: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

### Preparazione scheda PC



### 47 Viti imperdibili Serie pomello stilizzato – Versione SMT Vite confezionata in rotolo

Nastro protettivo in poliammide sulla parte superiore della vite per il prelievo a vuoto



Dimensione filetto	Numero di parte (la figura mostra l'imballaggio in rotolo)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D									
	Testa zigrinata		Testa liscia																					
	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	Phillips / A taglio	TORX® / A taglio																				
M3 x 0.5	47-SM-3311-K-R	47-SM-3411-K-R	47-SM-3311-N-R	47-SM-3411-N-R	11.4	8.4	1.4	4.4	10.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0									
	47-SM-3321-K-R	47-SM-3421-K-R	47-SM-3321-N-R	47-SM-3421-N-R			2.2	5.2																
4-40	47-SM-1311-K-R	47-SM-1411-K-R	47-SM-1311-N-R	47-SM-1411-N-R			15.5	10.7								1.4	4.4	11.4	6.2	8.1	0.7	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	47-SM-1321-K-R	47-SM-1421-K-R	47-SM-1321-N-R	47-SM-1421-N-R												2.2	5.2							
6-32	47-SM-2311-K-R	47-SM-2411-K-R	47-SM-2311-N-R	47-SM-2411-N-R	15.5	10.7			0.8	5.6	11.4	6.2	8.1	0.7	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0							
	47-SM-2321-K-R	47-SM-2421-K-R	47-SM-2321-N-R	47-SM-2421-N-R					2.3	7.1														

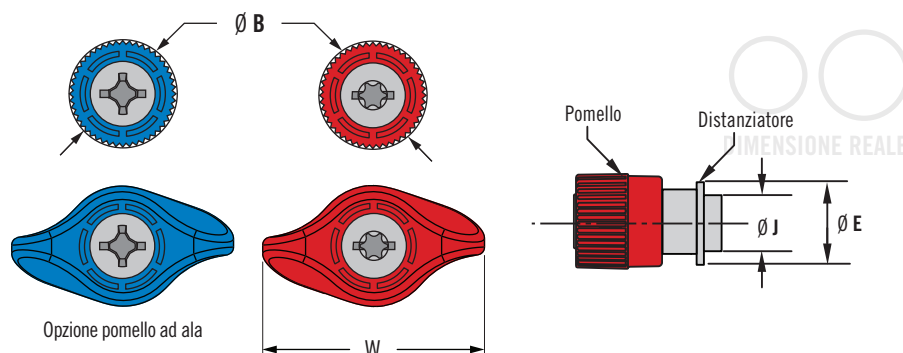
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

# 4C-SM Viti imperdibili

## Serie Prism · Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)



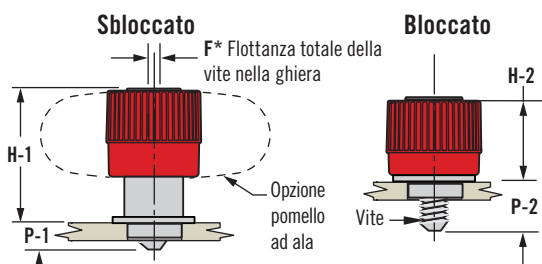
### Stili di cava



Cava a croce n°2 (M3,4-40)  
Cava a croce n°2/ A taglio (6-32)

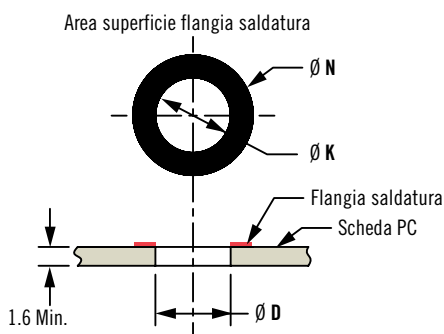
T10 Combinazione TORX®/a taglio (M3, 4-40)  
Combinazione T15 TORX®/a taglio (6-32)

### Altezza pomello e sporgenza vite



F\* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata  
Note: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

### Preparazione scheda PC



- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Punti di accesso codificati per colore
- Colori delle viti imperdibili abbinati al vostro design industriale
- Viti ad alta resistenza da impiegare con cacciaviti a coppia elevata

### Materiali e finiture

Distanziatore: acciaio stagnato  
Pomello: plastica ad alta resistenza termica  
Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta  
Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato  
Copertura: gomma siliconica

### Note sull'installazione

V. pagina 551

Per essere certi di ricevere

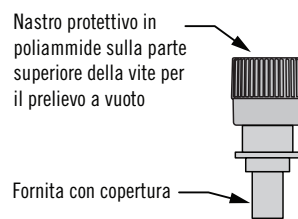
componenti di qualità **SOUTHCO®**, cercate il cerchio segmentato.

### Numero di parte

V. tabella



### Vite confezionata in rotolo



Filettatura Dimensione	Numero di parte (la figura mostra la confezione in rotoli)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	W	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia													
	A croce	TORX® / A taglio	A croce	TORX® / A taglio												
M3 x 0.5	4C-SM-3111-K000-R	4C-SM-3411-K000-R	4C-SM-3111-N000-R	4C-SM-3411-N000-R	10.8	8.6	1.5	3.7	9.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	20	5.6 +0.08/-0
	4C-SM-3121-K000-R	4C-SM-3421-K000-R	4C-SM-3121-N000-R	4C-SM-3421-N000-R			3.3	5.5								
4-40	4C-SM-1111-K000-R	4C-SM-1411-K000-R	4C-SM-1111-N000-R	4C-SM-1411-N000-R	10.8	8.6	1.5	3.7	9.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	20	5.6 +0.08/-0
	4C-SM-1121-K000-R	4C-SM-1421-K000-R	4C-SM-1121-N000-R	4C-SM-1421-N000-R			3.3	5.5								
6-32	4C-SM-2311-K000-R	4C-SM-2411-K000-R	4C-SM-2311-N000-R	4C-SM-2411-N000-R	16.3	11.7	0.1	4.6	11.4	6.2	8.1	0.8	6.4	10.2	24	6.4 +0.08/-0
	4C-SM-2321-K000-R	4C-SM-2421-K000-R	4C-SM-2321-N000-R	4C-SM-2421-N000-R			1.8	6.1								

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



# 47/4C Viti imperdibili

## Viti imperdibili ATCA

- Filettatura M3
- A croce n° 2
- Disponibile con colori corrispondenti

### Materiali e finiture

Vite, ghiera e molla interna in acciaio inox, pomello in alluminio o PC/ABS

### Dati prestazionali

Classe di infiammabilità: UL94-V0  
Vite conformi allo standard ATCA R3.0

### Note per l'installazione

Per le dimensioni **B\***, **Ø D\*** e **Ø Z\*** consultare gli schemi di installazione disponibili sul sito [www.southco.com](http://www.southco.com)

**F\*** indica la flottanza massima in posizione sbloccata

### Numero di parte

V. tabella

Specifica del colore:

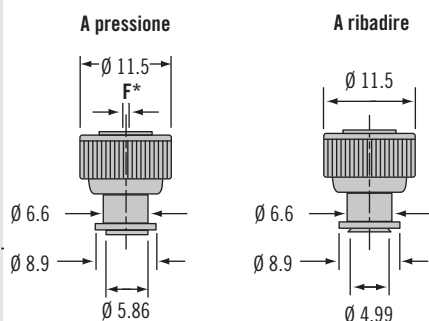
per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio:

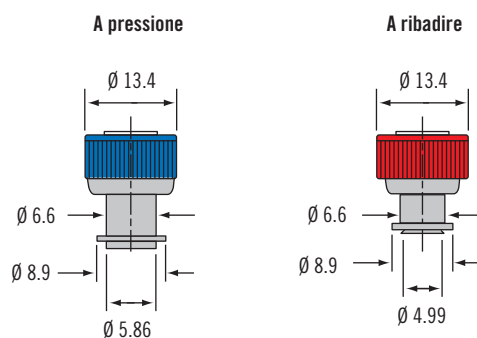
47-99-945-1P0-K000, nero

47-99-945-1P0-K013, rosso

### Versione in metallo

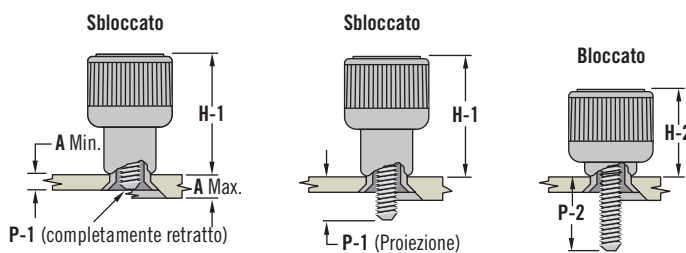


### Versione sagomata



### Altezza Pomello e Protezione Vite

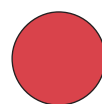
(mostrato Stile a Ribadire)



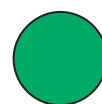
000 Nero



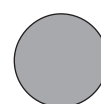
008 Blu



013 Rosso



014 Verde



Colore personalizzato  
(contattare Southco)

Serie	Metodo di installazione	Spessore del pannello			Numero di parte	H-1	H-2	P-1	P-2	F*	Preparazione del pannello	
		A min.	A max.	B*							A croce n°2	Ø D*
Omologazione ATCA (versione in metallo)	A pressione	0.9	~	~	47-99-945-1P0	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub>
	A ribadire	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0</sub>	3.0 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0</sub>
Omologazione ATCA (versione sagomata)	A pressione	0.9	~	~	47-99-945-1P0-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub>
	A ribadire	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0</sub>	3.0 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0</sub>

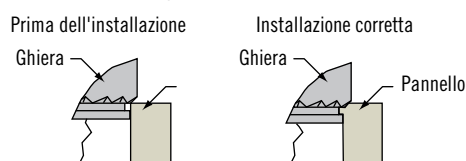
# Linee guida per l'installazione

## dei prodotti autoaggancianti *SOUTHCO®*

L'installazione autoagganciante offerta su questi prodotti *SOUTHCO®* trasforma questi elementi in fissaggi impermeabili di facile utilizzo:

- Viti impermeabili
- Ricettacoli per fissaggi a un quarto di giro
- Ricettacoli per viti a filettatura rapida
- Perni retraibili a molla
- Dadi impermeabili
- Inserti filettati

Se installati in fori correttamente praticati, la forza applicata a questi fissaggi autoaggancianti esercita una spinta sul materiale del pannello con conseguente spostamento del materiale verso la scanalatura di fissaggio dell'elemento. Il materiale spostato blocca saldamente l'elemento nel pannello.



**La corretta installazione a pressione dipende dai fattori indicati di seguito.**

#### Materiale:

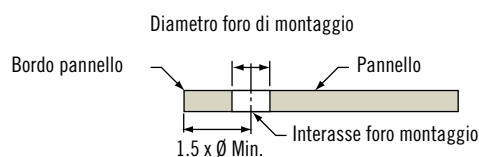
La durezza del materiale del pannello non deve superare le specifiche indicate da *SOUTHCO®*. Se il materiale del pannello è troppo duro, l'elemento di fissaggio non potrà essere installato correttamente.

#### Fori di montaggio:

i fori di montaggio possono essere praticati mediante trapano, punzone o fusione.

- Bordo del foro: il bordo superiore del foro deve essere vivo e non deve presentare irregolarità. Non svasare o sbavare il bordo.
  - Fori punzonati: usare un punzone e uno stampo con poco gioco per minimizzare l'angolo di spostamento del materiale e di frattura.
  - Diametro del foro: misurare il diametro del foro sulla superficie del pannello dal lato di installazione dell'elemento di fissaggio. Il diametro deve rientrare nelle specifiche raccomandate da *SOUTHCO®* per quel particolare prodotto.

- Se il foro è troppo grande, la quantità di materiale spostato nella scanalatura di fissaggio non sarà sufficiente a bloccare correttamente l'elemento nel pannello.
  - Se il foro è troppo piccolo, l'elemento di fissaggio non si innesterà bene e l'installazione risulterà difficile e poco sicura.
- Distanza del foro dal bordo del pannello: salvo diversa indicazione, la distanza minima raccomandata è di 1,5 x il diametro del foro di montaggio.
  - Se si installa l'elemento troppo vicino al bordo del pannello, il materiale tenderà a spostarsi in direzione opposta, deformando il bordo del pannello. Pertanto, se si vuole installare l'elemento vicino al bordo, si raccomanda di bloccare il bordo del pannello prima di procedere all'installazione.



#### Spessore del pannello:

Nel punto in cui viene praticato il foro di montaggio, lo spessore del pannello deve essere pari o superiore alle specifiche minime indicate da *SOUTHCO®*.

**Per un'installazione semplice e rapida, si raccomanda di seguire i consigli riportati di seguito.**

**Per un'installazione corretta: attenersi ai valori relativi alla forza di montaggio, se indicati, e utilizzare un utensile di supporto idoneo.**

- usare una pressa ad azione parallela
- usare un punzone di diametro superiore rispetto a quello della testa dell'elemento di fissaggio

**Forza di montaggio:** l'installazione corretta dipende dall'applicazione di una forza adeguata e distribuita in modo uniforme, non dalla distanza da cui si esercita pressione sul fissaggio per il montaggio nel pannello.

- *SOUTHCO®* sconsiglia l'uso di martelli. La forza esercitata dal martello, infatti, non viene distribuita uniformemente e pertanto non consente il completo spostamento del materiale del pannello nella scanalatura di fissaggio dell'elemento.

- La forza di montaggio varia a seconda dell'applicazione e in base ai criteri illustrati sopra.

- Per creare un punto di arresto solido nelle componenti senza colletto, si raccomanda di esercitare pressione fino a quando il bordo zigrinato risulta appena visibile.

#### Quando installare:

si raccomanda di procedere all'installazione dopo avere applicato la finitura o il rivestimento al pannello.

Il diametro del foro di installazione deve essere conforme alle specifiche prima dell'applicazione del rivestimento o della finitura.

- Non applicare una forza eccessiva per installare i componenti. L'applicazione di una forza eccessiva crea interruzioni nel materiale e riduce la forza di bloccaggio nel pannello.

