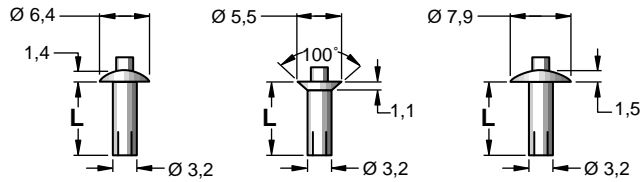


Southco® - Rivetti ad espansione (ciechi)

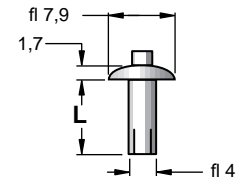
Rivetti per impieghi generici

- Progettati per installazioni in materiali di vario tipo e spessore
- Quattro diametri

Ø 3,2

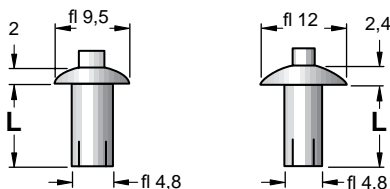


Ø 4

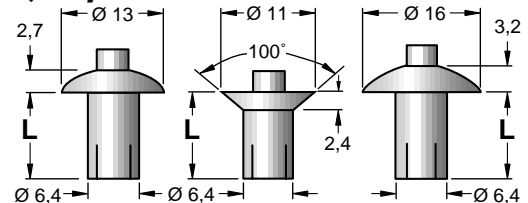


NUMERO DI PARTE			L	SPESSORE DA ASSEMBLARE			L	NUMERO DI PARTE
Testa tonda universale	Testa svasata a 100°	Testa tonda bassa		MIN.	NOM.	MAX.		Testa tonda universale
38-104-02-13 •			4	1,2	1,6	2	4,8	
38-104-03-13 •	38-504-03-13 •	38-204-03-13 •	4,8	2	2,4	2,8	5,6	38-105-03-13 •
38-104-04-13 •		38-204-04-13 •	5,6	2,8	3,2	3,6	6,4	38-105-04-13 •
38-104-05-13 •	38-504-05-13 •	38-204-05-13 •	6,4	3,6	4	4,4	7,1	38-105-05-13 •
38-104-06-13 •		38-204-06-13	7,1	4,4	4,8	5,2	7,9	38-105-06-13 •
38-104-07-13 •	38-504-07-13 •	38-204-07-13 •	7,9	5,2	5,6	6	8,7	38-105-07-13 •
38-104-08-13 •			8,7	6	6,4	6,8	9,5	38-105-08-13 •
38-104-09-13 •	38-504-09-13 •		9,5	6,8	7,1	7,5	10,3	38-105-09-13 •
38-104-10-13 •			10,3	7,5	7,9	8,3	11,1	38-105-10-13 •
38-104-11-13 •			11,1	8,3	8,7	9,1	11,9	38-105-11-13 •
38-104-12-13 •		38-204-12-13	11,9	9,1	9,5	9,9	12,7	
				11,5	11,9	12,3	15,1	38-105-15-13 •
				12,3	12,7	13,1	15,9	38-105-16-13 •
				15,5	15,9	16,3	19,1	38-105-20-13 •

Ø 4,8



Ø 6,4

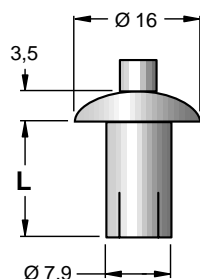


NUMERO DI PARTE		L	SPESSORE DA ASSEMBLARE			L	NUMERO DI PARTE		
Testa tonda universale	Testa tonda bassa		MIN.	NOM.	MAX.		Testa tonda universale	Testa svasata a 100°	Testa tonda bassa
38-106-02-16 •	38-206-02-16 •	6,4	1,2	2,4	3,6	6,4	38-108-02-16 •		38-208-02-16 •
38-106-04-16 •	38-206-04-16 •	7,1	2	3,2	4,4	7,1	38-108-04-16 •		38-208-04-16 •
38-106-06-16 •	38-206-06-16 •	8,7	3,6	4,8	6	8,7	38-108-06-16 •		38-208-06-16 •
38-106-08-16 •	38-206-08-16 •	10,3	5,2	6,4	7,5	10,6	38-108-08-16 •	38-508-08-16 •	38-208-08-16 •
38-106-10-16 •	38-206-10-16 •	11,9	6,8	7,9	9,1	11,9	38-108-10-16 •	38-508-10-16 •	38-208-10-16 •
38-106-12-16 •	38-206-12-16 •	13,5	8,3	9,5	10,7	13,5	38-108-12-16 •	38-508-12-16 •	38-208-12-16 •
38-106-14-16 •	38-206-14-16 •	15,1	9,9	11,1	12,3	15,1	38-108-14-16 •	38-508-14-16 •	38-208-14-16 •
38-106-16-16 •	38-206-16-16 •	16,7	11,5	12,7	13,9	16,7	38-108-16-16 •	38-508-16-16 •	38-208-16-16 •
38-106-18-16 •	38-206-18-16 •	18,3	13,1	14,3	15,5	18,3	38-108-18-16 •	38-508-18-16 •	38-208-18-16 •
38-106-20-16 •	38-206-20-16 •	19,8	14,7	15,9	17,1	19,8	38-108-20-16 •	38-508-20-16 •	38-208-20-16 •
			16,3	17,5	18,7	21,4		38-508-22-16 •	
			17,9	19,1	20,3	23	38-108-24-16	38-508-24-16 •	38-208-24-16 •
	38-206-26-16 •	24,6	19,4	20,6	21,8	24,6		38-508-26-16 •	
38-106-28-16 •		26,2	21	22,2	23,4	26,2	38-108-28-16	38-508-28-16 •	38-208-28-16 •
38-106-32-16 •	38-206-32-16 •*	29,4	24,2	25,4	26,6	29,4			38-208-32-16 •
						32,5			38-208-36-16 •*
						38,9			38-208-44-16 •*

* I prodotti indicati con i presenti numeri di parte possono essere utilizzati in impieghi edilizi, vedere pagina successiva per ulteriori informazioni.

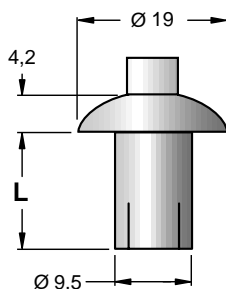
Rivetti ad espansione in alluminio

Ø 7,9



SPESSORE DA ASSEMBLARE			L	NUMERI DI PARTE
MIN.	NOM.	MAX.		Testa tonda universale
3,4	4,8	6,2	11,1	38-110-06-16 •
5,7	7,1	8,5	13,5	38-110-09-16 •
8,1	9,5	10,9	15,9	38-110-12-16 •
10,5	11,9	13,3	18,3	38-110-15-16 •
12,9	14,3	15,7	20,6	38-110-18-16 •
15,3	16,7	18,1	23	38-110-21-16 •
17,7	19,1	20,5	25,4	38-110-24-16 •
20	21,4	22,8	27,8	38-110-27-16 •
22,4	23,8	25,2	30,2	38-110-30-16 •

Ø 9,5



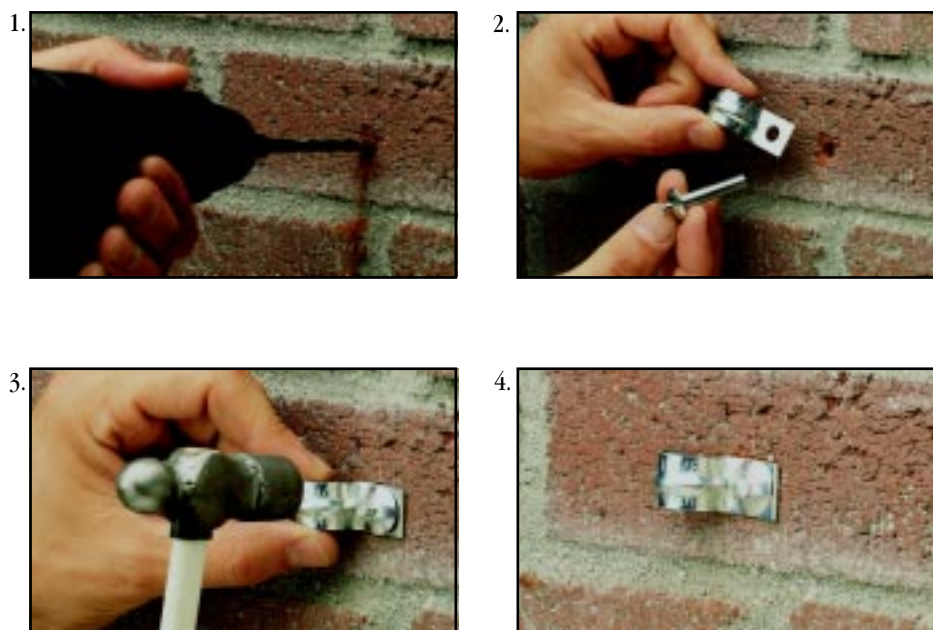
SPESSORE DA ASSEMBLARE			L	NUMERI DI PARTE
MIN.	NOM.	MAX.		Testa tonda universale
3,2	4,8	6,4	12,7	38-112-06-16 •
5,5	7,1	8,7	15,1	38-112-09-16 •
7,9	9,5	11,1	17,5	38-112-12-16 •
10,3	11,9	13,5	19,8	38-112-15-16 •
12,7	14,3	15,9	22,2	38-112-18-16 •
15,1	16,7	18,3	24,6	38-112-21-16 •

Per informazioni relative a prezzi e condizioni di consegna dei rivetti in acciaio, consultare la fabbrica.

* Per informazioni sulla selezione dei rivetti e sulle applicazioni, vedere a pagina 321.

Installazione per rivetti ad impiego edilizio

(solamente con un trapano ed un martello)



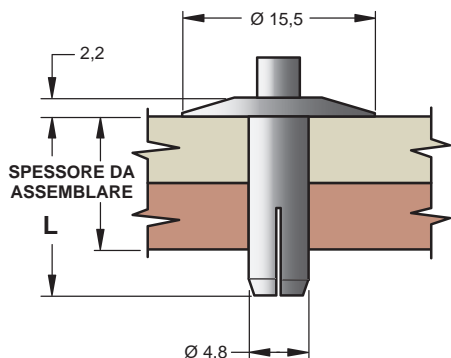
1. Usare una punta da muro al carburo, avente lo stesso diametro del rivetto (6,4 o 4,8 mm). Forare a qualsiasi profondità, in modo da permettere l'inserimento completo del rivetto.
2. Inserire il rivetto nel materiale da fissare e nel muro. Non c'è altro da applicare. Il rivetto funziona come un chiodo.
3. Incassare la spina nella testa, usando un martello comune. I denti di bloccaggio si espandono in profondità nel muro, nel punto in cui la parete è più forte.
4. È tutto! L'installazione è completa. Per rimuovere il rivetto, trapanarne la testa, oppure, se il foro è abbastanza profondo, espellere la spina ed estrarre il rivetto.

Le dimensioni senza tolleranze sono riportate solamente a titolo di riferimento.

Southco® - Rivetti ad espansione (ciechi)

Rivetti per rivestimenti di rimorchi

- La soluzione rapida ed efficiente per il rivestimento di rimorchi
- Profilo basso, testa priva di sporgenze
- 6 misure



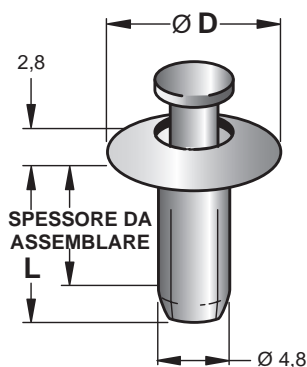
SPESSORE DA ASSEMBLARE		L	NUMERI DI PARTE
MIN.	MAX.		
1,9	4,4	7,1	10-11-706-13 •
4,4	7	9,9	10-12-706-13 •
7	9,5	12,3	10-13-706-13 •
9,5	12,1	14,7	10-14-706-13 •
12,1	14,6	17,5	10-15-706-13 •
14,6	17,1	19,8	10-16-706-13 •

* Lo spessore da assemblare equivale allo spessore totale di tutti gli strati da fissare.

Southco® - Rivetti ad espansione (ciechi)

Rivetti antimanomissione

- Spina incassata per rendere il rivetto resistente all'espulsione e alla trapanatura
- Rimozione difficile e laboriosa
- Testa priva di sporgenze
- Disponibili in 2 diametri e 4 gamme di serraggio

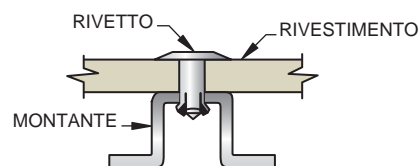


SPESSORE DA ASSEMBLARE		L	NUMERI DI PARTE	
MIN.	MAX.		Testa Ø 12 mm.	Testa Ø 16 mm.
1,9	4,4	7,1	10-99-106-11 •	10-99-108-11
4,4	7	9,9	10-99-106-12 •	10-99-108-12 •
7	9,5	12,3	10-99-106-13	10-99-108-13 •
9,5	12,1	14,7	10-99-106-14	10-99-108-14 •



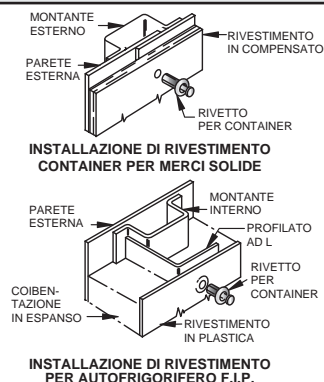
Materiali e finitura

RIVETTO: alluminio 2117, naturale
SPINA: alluminio 5556, naturale



Materiali e finitura

RIVETTO: alluminio 2117, naturale
SPINA: alluminio 5056, naturale



Le dimensioni senza tolleranze sono riportate solamente a titolo di riferimento.

• I prodotti contrassegnati con questo simbolo sono a stock salvo venduto presso una o più sedi Southco. Se i prodotti non sono disponibili nello stabilimento più vicino, occorre preventivare un certo tempo per la spedizione da un altro stabilimento.