Spine cilindriche *intagliate*

vantaggi: con l'uso delle spine intagliate si ottiene maggior tenuta nei fissaggi e notevole risparmio di tempo nel montaggio in confronto ad altre spine. La spina intagliata è un perno cilindrico pieno (ottenuto da una barra trafilata tonda) provvisto di tacche longitudinali le quali creano delle elevate pressioni contro le pareti dei fori determinando una maggiore tenuta nei fissaggi.

misure: standard da Ø 1,2 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12. Lunghezze da 4 mm a 160 mm.

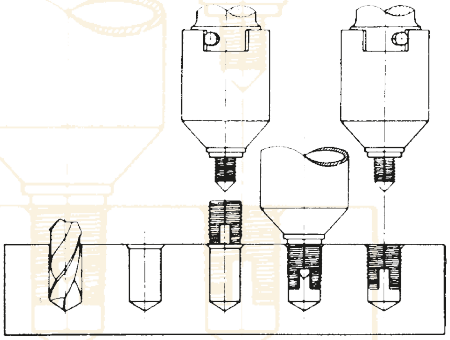
materiali: acciaio 9 SMN, Pb 28K, Din 1651

Bussole automaschianti

vantaggi: aumentano considerevolmente la capacità di resistenza alle vibrazioni e alle trazioni. Si montano su di un foro liscio senza prefilettare poiché mediante la fresatura trasversale o mediante tre fori si automaschiano sul materiale. Lasciano all'interno la filettatura da utilizzare per il fissaggio.

misure: standard da M2,5 a M16 per tipo fresato;
da M4 a M14 per tipo forato.

materiali: acciaio cementato zincato. Alcune misure vengono costruite in acciaio inox.



Filetti riportati

vantaggi: riportando un filetto in acciaio inox su un materiale tenero tipo l'alluminio, si irrobustisce la filettatura ottenendo una maggiore resistenza all'usura continua nell'operazione di svita e avvita.
Si monta tramite un attrezzo manuale o pneumatico su una filettatura ottenuta con uno specifico maschio.

misure: standard da M2 a M36. Vengono costruite anche con passi in pollici e filetti autofrenanti.

materiali: acciaio inox e bronzo fosforo.