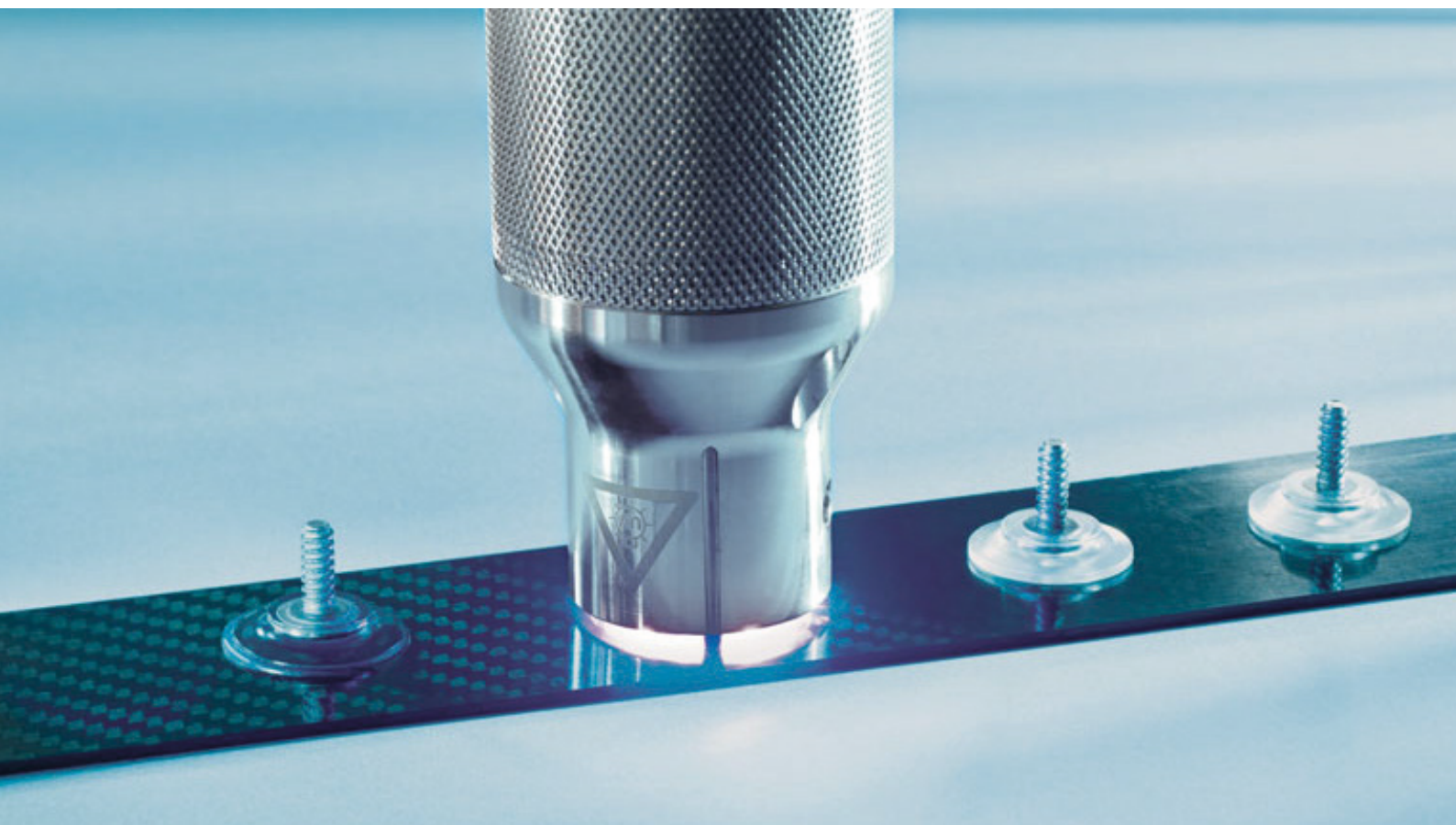


PRINTEC
fasteners e abrasivi



BANCO P.S.

Sistema di bloccaggio masse per
la saldatura di perni a scarica capacitiva,
boccole in ferro, acciaio inox e alluminio
e saldatura fotopolimerizzabile



ONSERT® per una adesione perfetta

La tecnologia di giunzione ONSERT® è la scelta migliore per contrastare una diversità sempre maggiore di modelli, varianti, nuovi design e materiali, così come tempi di sviluppo e cicli di produzione ridotti.

La tecnologia di incollaggio ONSERT® può essere combinata con quella a connessione a vite.

Gli elementi di fissaggio realizzati in plastica trasparente/traslucida con o senza rinforzi in filo metallico sono fissati usando un adesivo fotopolimerizzabile.

Gli aspetti più importanti sono l'affidabilità degli adesivi con tempi di ciclo brevi e un design moderno

La tecnologia ONSERT®, un'incollatura rapida e affidabile del sistema di fissaggio. Il sistema di giuntura innovativo fornisce le condizioni ideali per applicazioni versatili in settori diversi.

ONSERT® alla portata di mano

Il nuovo ONSERT® Portable consente la lavorazione manuale. Il giunto tra il pezzo e il dispositivo di fissaggio ONSERT® viene creato con un adesivo fotopolimerizzabile. L'adesivo viene applicato manualmente su un elemento di fissaggio ONSERT®, quindi viene posizionato nel supporto davanti alla sorgente luminosa e tenuto in posizione da un magnete o da mezzi meccanici.

Uno schermo protettivo integrato garantisce la sicurezza sul lavoro. Un LED verde sulla base del dispositivo indica che il dispositivo si trova nella posizione di riposo corretta. A questo punto è sufficiente posizionare il dispositivo, premere verso il basso e il processo di giunzione può iniziare premendo il pulsante di avvio. La sorgente luminosa si accende per un determinato tempo di esposizione e l'adesivo si indurisce.

Il tempo di esposizione e l'intensità della luce dipendono dall'adesivo utilizzato e dal materiale del pezzo. I parametri rilevanti possono essere impostati su un PC e trasferiti all'ONSERT® Portable tramite cavo USB.



Descrizione del processo

1. Erogazione

L'adesivo monocomponente DELO-PHOTOBOND acrilato, fotopolimerizzabile e UV, viene applicato sulla superficie. L'adesivo viene erogato con il serbatoio a pressione DELO-XPRESS 951 tramite un massimo di quattro valvole a spillo dal contenitore da un litro. Per il controllo si utilizza l'unità di controllo DELOMAT.

2. Unione

L'ONSERT® basic viene unito alla piastra di plastica. Almeno uno dei due partner di giunzione, in questo caso il collante, deve essere traslucido nell'intervallo di assorbimento dell'adesivo.

3. Polimerizzazione

DELO-PHOTOBOND viene irradiato per alcuni secondi (ad esempio, < 10 s) fino al raggiungimento della resistenza finale. Sono adatte tutte le lampade di polimerizzazione DELOLUX, come la lampada DELOLUX 80 LED.



Printec, Prodotti Industriali Tecnici

fornisce soluzioni abrasive e sistemi di fissaggio di qualità, selezionati tra i migliori marchi certificati come **SOUTHCO**, **ACCURIDE**, **3M**. La nostra esperienza ci permette di dare risposte concrete e personalizzate alle esigenze dei clienti, proponendo non solo prodotti, ma soluzioni innovative che soddisfino a pieno gli obiettivi prefissati.



Via Tiepolo, 21/3 - Zona SPZ
31021 Mogliano V.to (TV)
tel. +39 041 5970111 - fax 041.5970113
offerte@printecsolution.com
www.printecsolution.com

- puntatura a freddo
- rivetti
- inserti filettati
- prigionieri e boccole a saldare
- guide a sfera di precisione
- chiusure meccaniche
- ruote lamellari
- nastri abrasivi