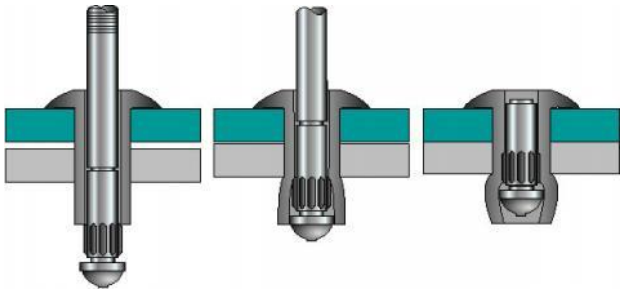

I rivetti a strappo consentono di fissare componenti dallo spessore sottile in modo permanente.
La posa del rivetto a strappo si effettua in tre sole fasi:

1. *inserimento del rivetto nel foro;*
2. *deformazione del corpo del rivetto;*
3. *rottura del chiodo.*

La semplicità d'uso dei rivetti a strappo consente fissaggi duraturi nel tempo. È possibile scegliere anche fra un'ampia gamma di utensili per la posa.
E' ideale per una pianificazione, costruzione e produzione flessibile ed efficiente.

COME ORDINARE

Il nostro codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica indicante: diametro, tipologia di prodotto, lunghezza ed infine il materiale.

P	-	S	77	-	2,4	10	A	Z	-

Tipo:	S, R, C, M, E, G, T, TAP, MB, XT, ST
Testa:	TT, TS, TL
Diametro:	Ø mm
Lunghezza:	L mm
Materiale Corpo :	Z - Acciaio Zincato X - Acciaio Inox A - Alluminio R - Rame
Materiale Mandrino :	Z - Acciaio Zincato X - Acciaio Inox A - Alluminio R - Rame
Colore :	Iniziale del colore A - Anodizzato