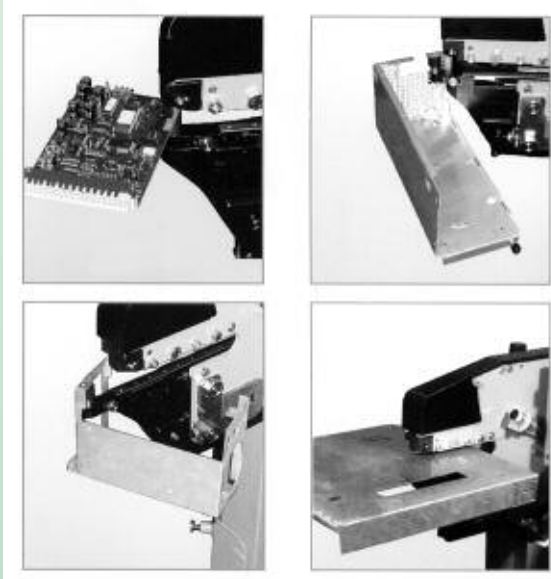
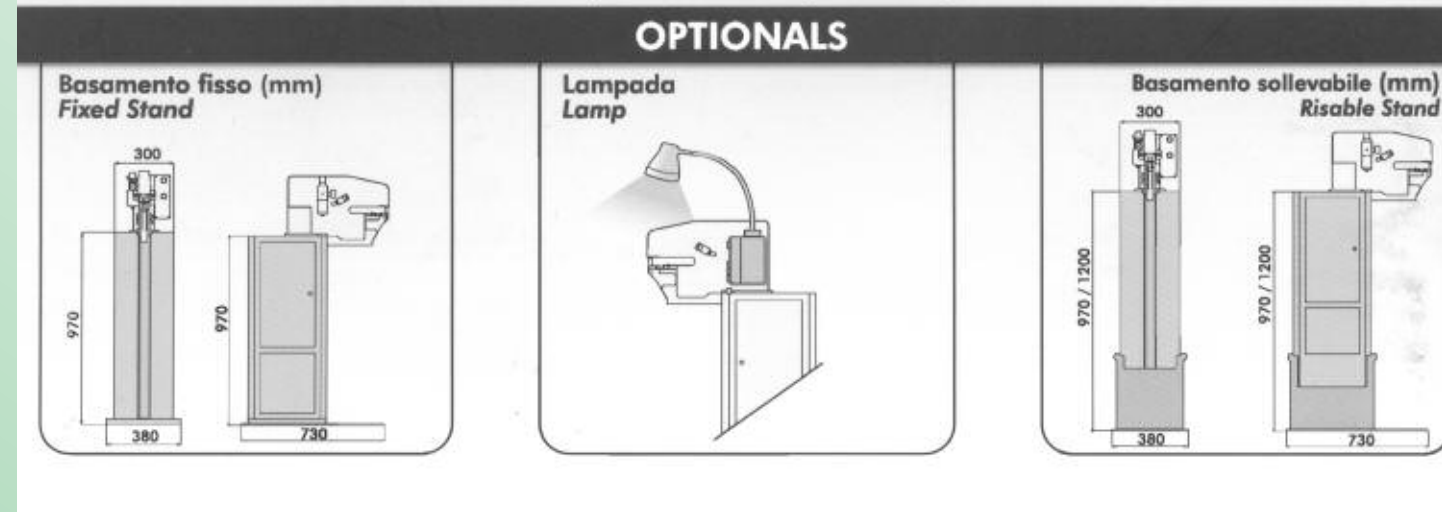




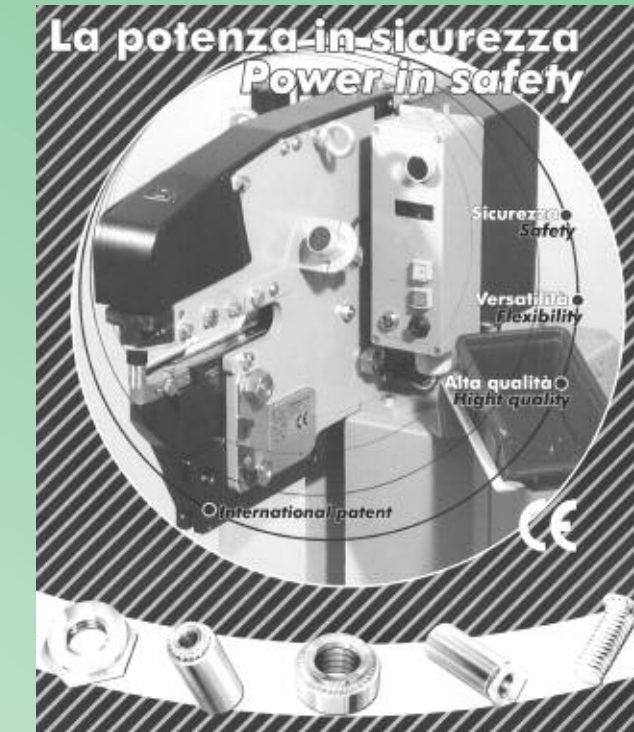
PRIMA INSERT
Pressa per autoribadenti
Disponibili matrici per
inserti di tutte le versioni



Misure e ingombri - Dimension		
Prima inserter	Senza basamento Without Base	Con basamento With base
Peso - Weight	50 kg - (110 lbs)	93 Kg - (204,6 lbs)
Altezza - Height	311 mm - (12,24")	1295 mm - (50,98")
Profondità - Depth	516 mm - (20,31")	730 mm - (28,74")
Larghezza - Width	250 mm - (9,84")	380 mm - (14,96")
Caratteristiche tecniche - Technical data		
Azionamento - Drive	aria compressa - compressed air 6 - 10 bar.	
Alimentazione - Power	220 v / 100 w (opt. 110 v / 100 w single phase)	
Forza di compressione - Force range	280kg - 6.000 kg - (600 lbs to 14.000 lbs)	
Massimo spessore - MAX. sheet width	3 mm - (0,12")	



Fissaggi: inserti autoribadenti per lamiera
Press for self-clinching fasteners
Attrezzature: pressa per autoribadenti

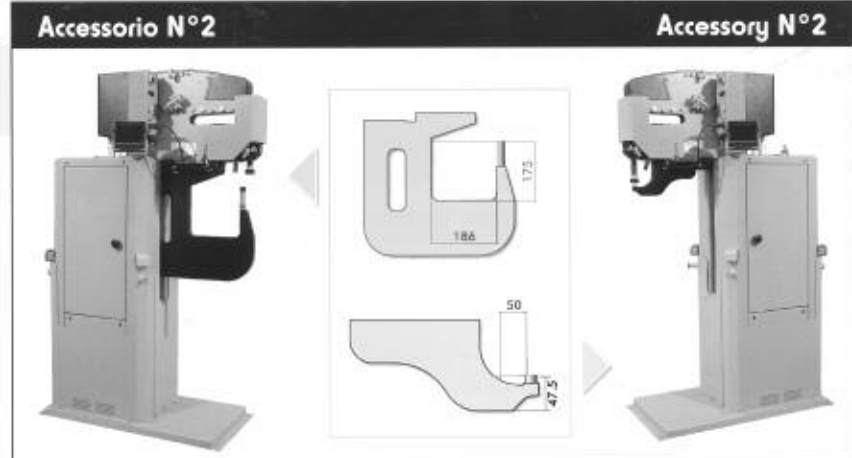
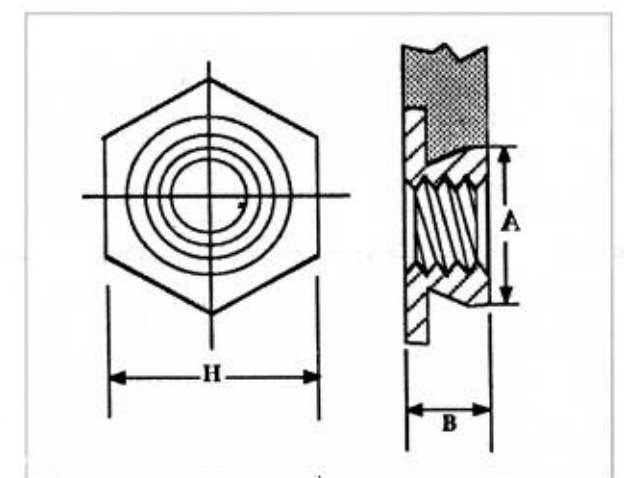


DADI PIATTI AUTORIBADENTI INOX

I dadi piatti offrono il vantaggio di essere completamente piatti da entrambe le facce entro lo spessore della lamiera pur assicurando un'ottima tenuta a notevoli carichi di coppia in quei materiali troppo sottili o troppo dutili per essere maschiati. Acciaio inossidabile (AISI 303).

Dimensioni e specifiche

M	ART. N.	A MAX.	MIN.	Ø +0,08, - 0	MIN.	B MAX.	H
M2	M2-1 M2-2	4.35	1.5 2.3	4.4	6.0	1.5 2.3	4.75
M3	M3-1 M3-2	4.35	1.5 2.3	4.4	6.0	1.5 2.3	4.75
M3.5	M3.5-1 M3.5-2	5.35	1.5 2.3	5.4	6.5	1.5 2.3	6.4
M4	M4-1 M4-2	7.35	1.5 2.3	7.4	7.0	1.5 2.3	7.9
M5	M5-1 M5-2	7.85	1.5 2.3	7.9	8.0	1.5 2.3	8.7
M6	M6-3 M6-4 M6-5	8.7	3.2 4.0 4.75	8.75	9.0	3.1 3.9 4.7	9.5



Prima per VERSATILITÀ
 La compattezza e la geometria della struttura consentono di posizionare inserti con forze variabili fino a 6.000 Kg. su una vasta tipologia di sagome.

Prima per SICUREZZA
 L'utilizzo di carrelli mobili consente di ridurre la distanza tra matrice e punzone ai valori prescritti dalle normative di sicurezza.

Prima per rapporto QUALITÀ-PREZZO
 Caratteristica che siamo certi apprezzerete già dal primo incontro con PRIMA INSERTER.

PRIMA means "FIRST":

First in FLEXIBILITY
 Compactness and geometry of the structure allow to install inserts with a force that goes up to 6,000 kg for a vast numbers/types of shapes.

First in SAFETY
 Moving saddles reduce the distance between the anvil and the punch within the values of safety.

First in QUALITY to PRICE rate
 This is a feature you will appreciate at the very first encounter with PRIMA INSERTER.

Vi invitiamo a telefonare per informazioni e dimostrazioni

Distributed by



- Puntatura a freddo • Rivetti
- Inserti filettati
- Prigionieri e boccole a saldare
- Guide a sfera di precisione
- Chiusure Meccaniche Southco®
- Ruote Lamellari • Nastri Abrasivi

Via Tiepolo, 21/1-3 - Zona SPZ - 31021 ZERMAN DI MOGLIANO V.TO (TV)
 Tel. 041.5970111 • Fax 041.5970113
 ufficio.vendite@printecsolution.com - www.printecsolution.com



Tipologia della Noigraf srl - Noale (Ve) - tel./fax 041.8945031

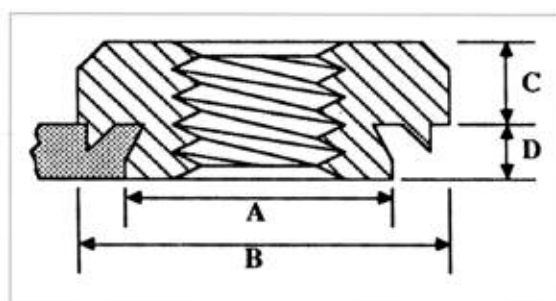


DADI AUTORIBADENTI

Il modo più semplice per ottenere filettature resistenti a notevoli carichi di coppia su lamiere od altri assemblaggi di sezione sottile.

Acciaio al carbonio con trattamento termico.

Acciaio inossidabile 18/8 (AISI 303).



Dimensioni e specifiche

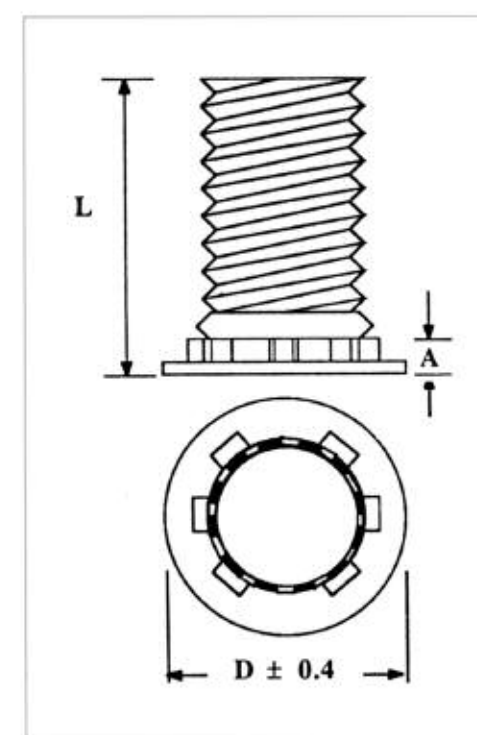
M	ART. N.		D MAX.	MIN.	Ø +0.08, -0	MIN.	A MAX.	B ± 0.2	C ± 0.1
	ACCIAIO ZINCATO *	INOX *							
M2	M2-0	M2-0 INOX	0.76	0.8	4.25	4.8	4.22	6.3	1.5
	M2-1	M2-1 INOX	0.97	1.0					
	M2-2	M2-2 INOX	1.37	1.4					
M2.5	M2.5-0	M2.5-0 INOX	0.76	0.8	4.25	4.8	4.22	6.3	1.5
	M2.5-1	M2.5-1 INOX	0.97	1.0					
	M2.5-2	M2.5-2 INOX	1.37	1.4					
M3	M3-0	M3-0 INOX	0.76	0.8	4.25	4.8	4.22	6.3	1.5
	M3-1	M3-1 INOX	0.97	1.0					
	M3-2	M3-2 INOX	1.37	1.4					
M3.5	M3.5-0	M3.5-0 INOX	0.76	0.8	4.75	5.6	4.73	7.1	1.5
	M3.5-1	M3.5-1 INOX	0.97	1.0					
	M3.5-2	M3.5-2 INOX	1.37	1.4					
M4	M4-0	M4-0 INOX	0.76	0.8	5.40	6.9	5.38	7.9	2.0
	M4-1	M4-1 INOX	0.97	1.0					
	M4-2	M4-2 INOX	1.37	1.4					
M5	M5-0	M5-0 INOX	0.76	0.8	6.40	7.1	6.38	8.7	2.0
	M5-1	M5-1 INOX	0.97	1.0					
	M5-2	M5-2 INOX	1.37	1.4					
M6	M6-1	M6-1 INOX	1.37	1.4	8.75	8.6	8.72	11.1	4.1
	M6-2	M6-2 INOX	2.21	2.3					
M8	M8-1	M8-1 INOX	1.37	1.4	10.50	9.7	10.44	12.7	5.5
	M8-2	M8-2 INOX	2.21	2.3					
M10	M10-1	M10-1 INOX	2.21	2.3	14.00	13.5	13.94	17.4	7.5
	M10-2	M10-2 INOX	3.05	3.2					

* Disponibili a magazzino di quasi tutte le versioni in acc. zincato * In acc. inox e alluminio bisogna informarsi sulla disponibilità



PRIGIONIERI AUTORIBADENTI

Un miglior tipo di assemblaggio si può spesso ottenere avendo un elemento filettato maschio fissato solidamente alla lamiera. In questo caso dadi o particolari filettati si possono avvitare al termine dell'assemblaggio. I prigionieri autoribadenti sono costruiti in diverse lunghezze standard e forniscono soluzioni non altrimenti possibili con la maggior parte di elementi. I prigionieri a testa piatta sono inseriti in piano con la lamiera sulla stessa faccia dell'inserimento e si usano a partire da 1mm.



Dimensioni e specifiche

M	ART. N.			LUNGHEZZA -L	MIN.	Ø +0.1, -0	MIN.	A MAX.	D ± 0.4
	ACCIAIO ZINCATO *	ACCIAIO INOX *	ALLUMINIO *						
M2.5	M2.5	M2.5 INOX	A-M2.5	-6 -8 -10 -12 -15 -18	1.0	2.5	5.5	1.9	4.1
M3	M3	M3 INOX	A-M3	-6 -8 -10 -12 -15 -18 -20	1.0	3.0	5.5	2.0	4.6
M3.5	M3.5	M3.5 INOX	A-M3.5	-8 -10 -12 -15 -18 -20 -22 -25 -28 -30	1.0	3.5	6.5	2.0	5.3
M4	M4	M4 INOX	A-M4	-6 -8 -10 -12 -15 -18 -20 -22 -25 -28 -30 -35 -38	1.0	4.0	7.5	2.0	5.9
M5	M5	M5 INOX	A-M5	-8 -10 -12 -15 -18 -20 -22 -25 -28 -30 -35 -38	1.0	5.0	7.5	2.0	6.5
M6	M6	M6 INOX	A-M6	-12 -15 -18 -20 -22 -25 -28 -30 -35 -38	1.6	6.0	8.0	3.2	8.2
M8	M8	M8 INOX	-	15-18 -20 -22 -25 -28 -30 -35 -38	2.4	8.0	10.0	3.8	9.6

* Disponibili a magazzino di quasi tutte le versioni in acc. zincato * In acc. inox e alluminio bisogna informarsi sulla disponibilità

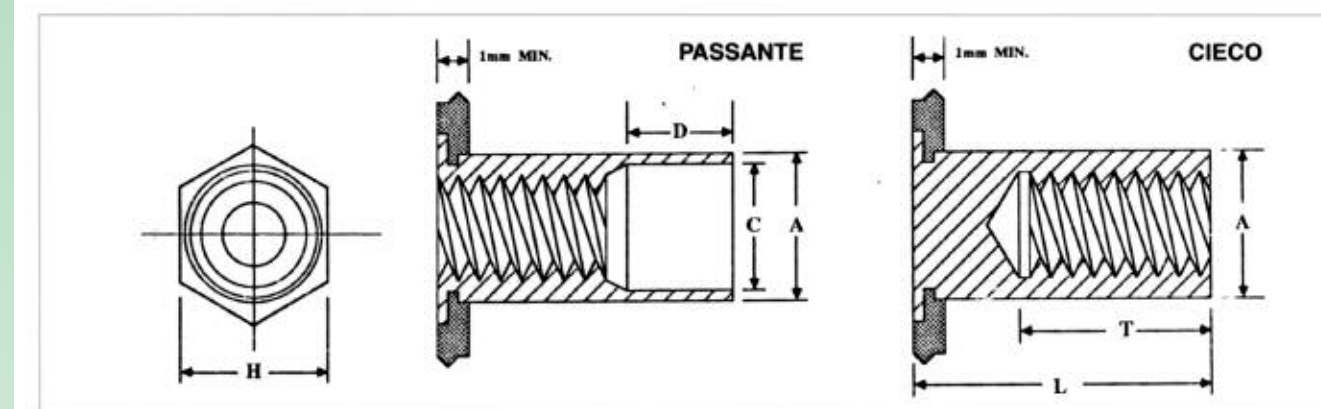
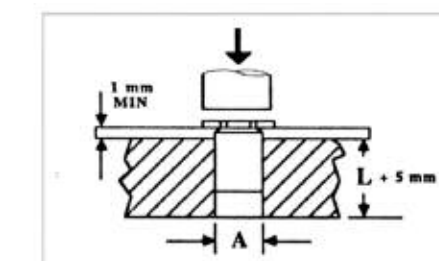


COLONNINE DISTANZIALI AUTORIBADENTI

VERSIONI:

FILETTATURA PASSANTE - FILETTATURA CIECA

Le colonnine distanziali permettono un assemblaggio rapido di lamiera ad altri elementi che devono essere paralleli tra loro e richiedono una certa distanza tra essi. Essi sono impiegabili su lamiere di 1 mm. di spessore e più. Il tipo cieco protegge contro lo sporco e l'inquinamento.



Dimensioni e specifiche

M	ART.		LUNGHEZZA				MIN.	MIN.	A +0 -0.13	C	H
	ACCIAIO ZINCATO *	ACCIAIO INOX *	L								
M3	M3 pass. 3.5 - M3 pass.	M3 pass. 3.5 - M3 pass.	-3 -4 -6 -8 -3 -4 -6 -8	-10 -12 -14 -10 -12 -14	-16 -18 -20 -16 -18 -20	-22 -25 -22 -25	4.2 5.4	6.0 7.0	4.19 5.38	3.2 3.2	4.8 6.4
M3.5	M3.5 pass.	M3.5 pass.	-3 -4 -6 -8	-10 -12 -14	-16 -18 -20	-22 -25	5.4	7.0	5.38	3.2	6.4
M4	M4 pass.	M4 pass.	-3 -4 -6 -8	-10 -12 -14	-16 -18 -20	-22 -25	7.2	8.0	7.11	4.8	7.9
M5	M5 pass.	M5 pass.	-3 -4 -6 -8	-10 -12 -14	-16 -18 -20	-22 -25	7.2	8.0	7.11	4.8	7.9
D					4.0	8.0	11.0				

M	ART.		LUNGHEZZA				MIN.	MIN.	A +0 -0.13	C	H
	ACCIAIO ZINCATO *	ACCIAIO INOX *	L								
M3	M3 cieco 3.5 - M3 cieco	M3 cieco 3.5 - M3 cieco	-3 -4 -6 -3 -4 -6	-8 -10 -8 -10	-12 -12	-14 -16 -14 -16	4.2 5.4	6.0 7.0	4.19 5.38	-	4.8 6.4
M3.5	M3.5 cieco	M3.5 cieco	-3 -4 -6	-8 -10	-12	-14 -16	5.4	7.0	5.38	-	6.4
M4	M4 cieco	M4 cieco	-3 -4 -6	-8 -10	-12	-14 -16	7.2	8.0	7.11	-	7.9
M5	M5 cieco	M5 cieco	-3 -4 -6	-8 -10	-12	-14 -16	7.2	8.0	7.11	-	7.9
T						4.0	5.0	6.5	9.5		

* Disponibili a magazzino di quasi tutte le versioni in acc. zincato * In acc. inox e alluminio bisogna informarsi sulla disponibilità